

RU . V3

SIBU
DESIGN

O
VER
VIEW

LEATHER-LINE (LL)	9
SIBUGLAS (SG)	49
DECO-LINE (DM)	61
MULTISTYLE (MS)	83
ACRYLIC-LINE (AC)	95
STRUCTURE-LINE (SL)	101
TRANSLUCENT-LINE (TL)	125
PUNCH-LINE / 3D (PL/PL3D)	129
PROFILES (PR)	139
SOL SOFTLEATHER (SOL)	151
УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ	159
УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ SIBUGLAS	166
SHOWCASE	180

SIBU
DESIGN

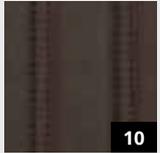
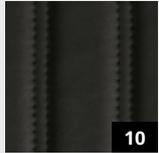
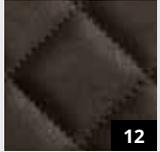
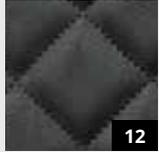
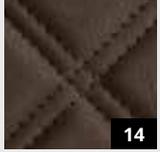
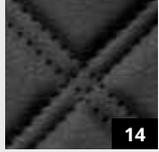
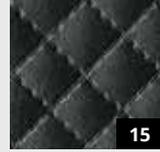
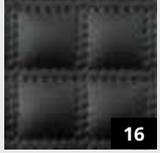
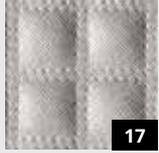
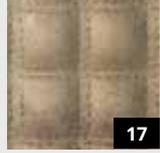
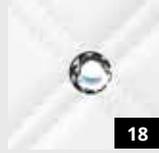
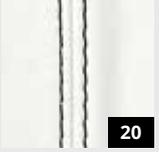
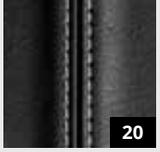
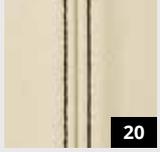
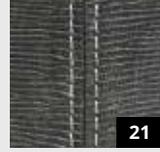
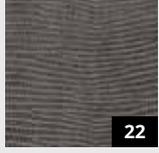
Здесь мы могли бы рассказать Вам о...

- нашем 30-летнем опыте работы в отрасли, позволившем нам стать лидерами рынка
- нашем обширном ассортименте продукции, включающем более 300 декоров на складе
- наших коротких сроках отгрузки и проектах «точно в срок»
- наших высоких требованиях к качеству и обработке

Или о том, как мы - производитель дизайнерских панелей из зеленой Верхней Австрии - вносим свой вклад в экологическую устойчивость, выпуская продукцию, 100% свободную от ПВХ. Но ведь Вы считаете все это само собой разумеющимся, и, по нашему мнению, – Вы правы! Группа дизайнеров SIBU, черпая свое вдохновение в моде, архитектуре, мебели, автомобилестроении и спорте, находит тренды и разрабатывает концепции для индивидуального оформления.
Своевременность. Новаторство. Стильность.

Если Вы тоже верите в эти понятия, то нам обязательно нужно познакомиться!

LEATHER-LINE

 10 LL LOUNGE Bianco matt	 10 LL LOUNGE Creme	 10 LL LOUNGE Mocca matt	 10 LL LOUNGE Nero matt					
 12 LL ROMBO 40 Bianco matt	 12 LL ROMBO 40 Creme	 12 LL ROMBO 40 Mocca matt	 12 LL ROMBO 40 Nero matt	 13 LL ROMBO 40 Antigua Gold	 13 LL ROMBO 40 Oxy Terra			
 14 LL ROMBO 85 Bianco matt	 14 LL ROMBO 85 Creme	 14 LL ROMBO 85 Mocca matt	 14 LL ROMBO 85 Nero matt	 15 LL ROMBO 12 Bianco matt	 15 LL ROMBO 12 Creme	 15 LL ROMBO 12 Nero matt		
 16 LL QUADRO Bianco matt	 16 LL QUADRO Creme	 16 LL QUADRO Nero matt	 17 LL QUADRO Argento	 17 LL QUADRO Luxury Bronze	 18 CR CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver	 18 CR CRISTAL ROMBO 85 Nero matt/Silver	 19 CR CRISTAL STELLA Bianco matt/Silver	
 20 LL Bianco matt ZN 200/Black	 20 LL Nero matt ZN 200/White	 20 LL Creme ZN 200/Brown	 20 LL Dark Brown ZN 200/Beige	 21 LL LEGUAN Silver ZN 200/ Silver	 21 LL LEGUAN Copper ZN 200/ Copper	 21 LL LEGUAN Nero ZN 200/ Silver		
 22 LL LEGUAN Silver	 22 LL LEGUAN Gold	 22 LL LEGUAN Copper	 22 LL LEGUAN Nero	 23 LL LEGUAN Silk	 23 LL LEGUAN Bianco	 23 LL LEGUAN Blue		
 24 LL OXY Steel	 24 LL OXY Terra	 25 LL ANTIGUA Gold	 26 LL White	 26 LL Creme	 26 LL Dark Brown	 26 LL Black		

LEATHER-LINE



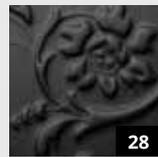
LL Vintage
Copper



LL Vintage
Silver



LL FLORAL
White



LL FLORAL
Black



LL FLORAL
Vintage Silver/
Silver



LL FLORAL
White/Silver
matt



LL FLORAL
White/Gold
matt



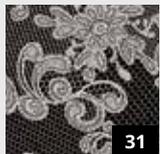
LL FLORAL
Black/Silver
matt



LL FLORAL
Platin



LL FLORAL Oro



LL LACE Black/
Platin



LL ALISE
White/Gold



LL ALISE
White/Silver



LL IMPERIAL
White



LL IMPERIAL
White/Gold



LL IMPERIAL
White/Silver



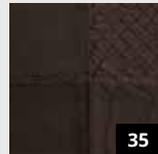
LL IMPERIAL
Black/Silver



LL CREPA Oro



LL COLLAGE
Nero matt



LL COLLAGE
Mocca matt



LL COLLAGE
Oro



LL CROCO
Black



LL CROCO
White



LL CROCO
Creme



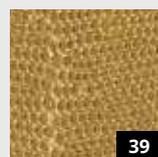
LL CROCO Oro



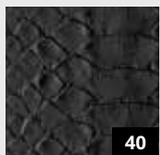
LL CROCO
Violetta



LL CROCONOVA
Platin



LL PEARL RAY
Gold



LL SNAKE Nero
matt



LL SNAKE
Bianco matt



LL SNAKE
Platin



LL PERSIAN
Gold



LL PERSIAN
Metallic



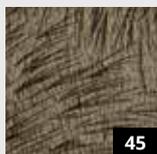
LL ELEGANZA
Gold



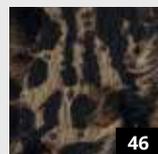
LL ELEGANZA
Silver



LL REGGAE



LL PELO
Marabu



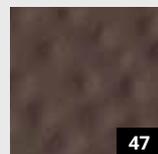
LL PELO
Savanna



LL STRUZZO
White

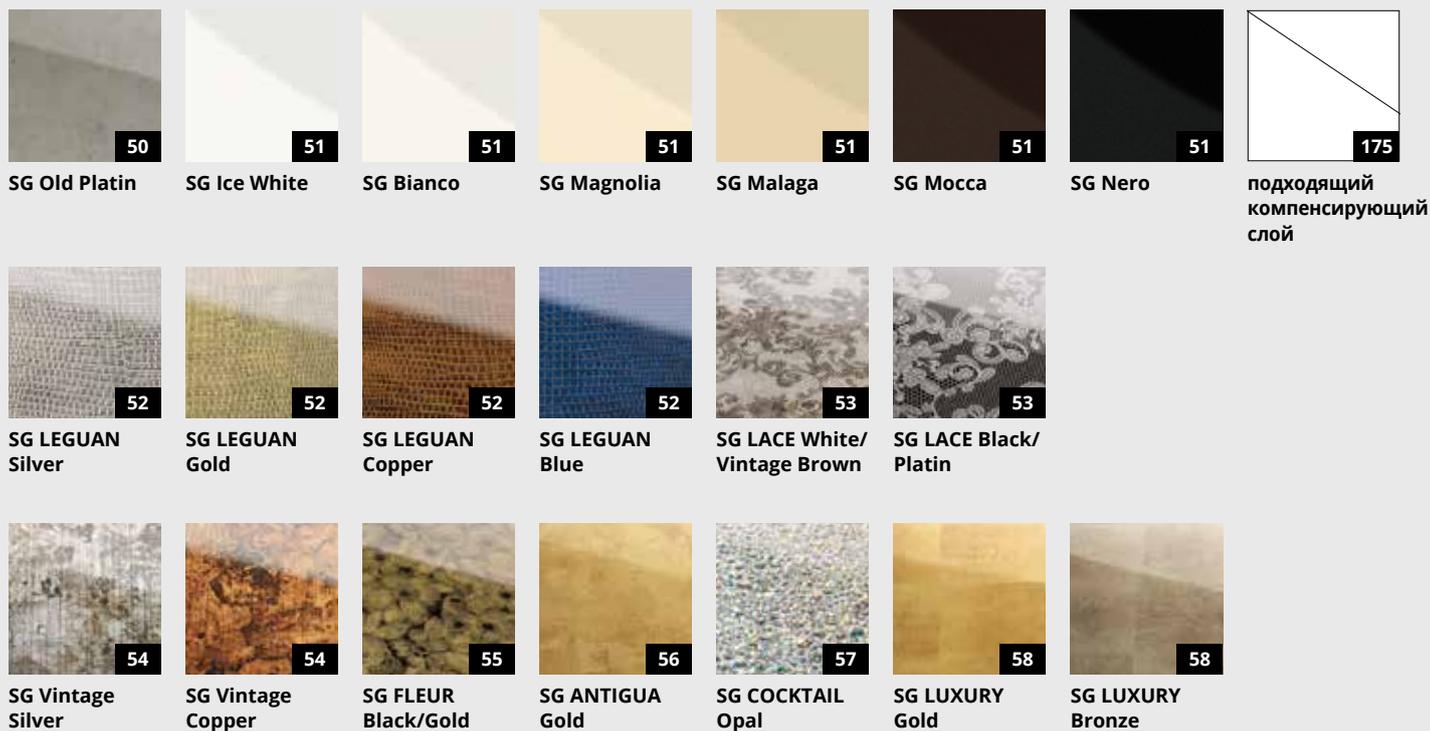


LL STRUZZO
Creme

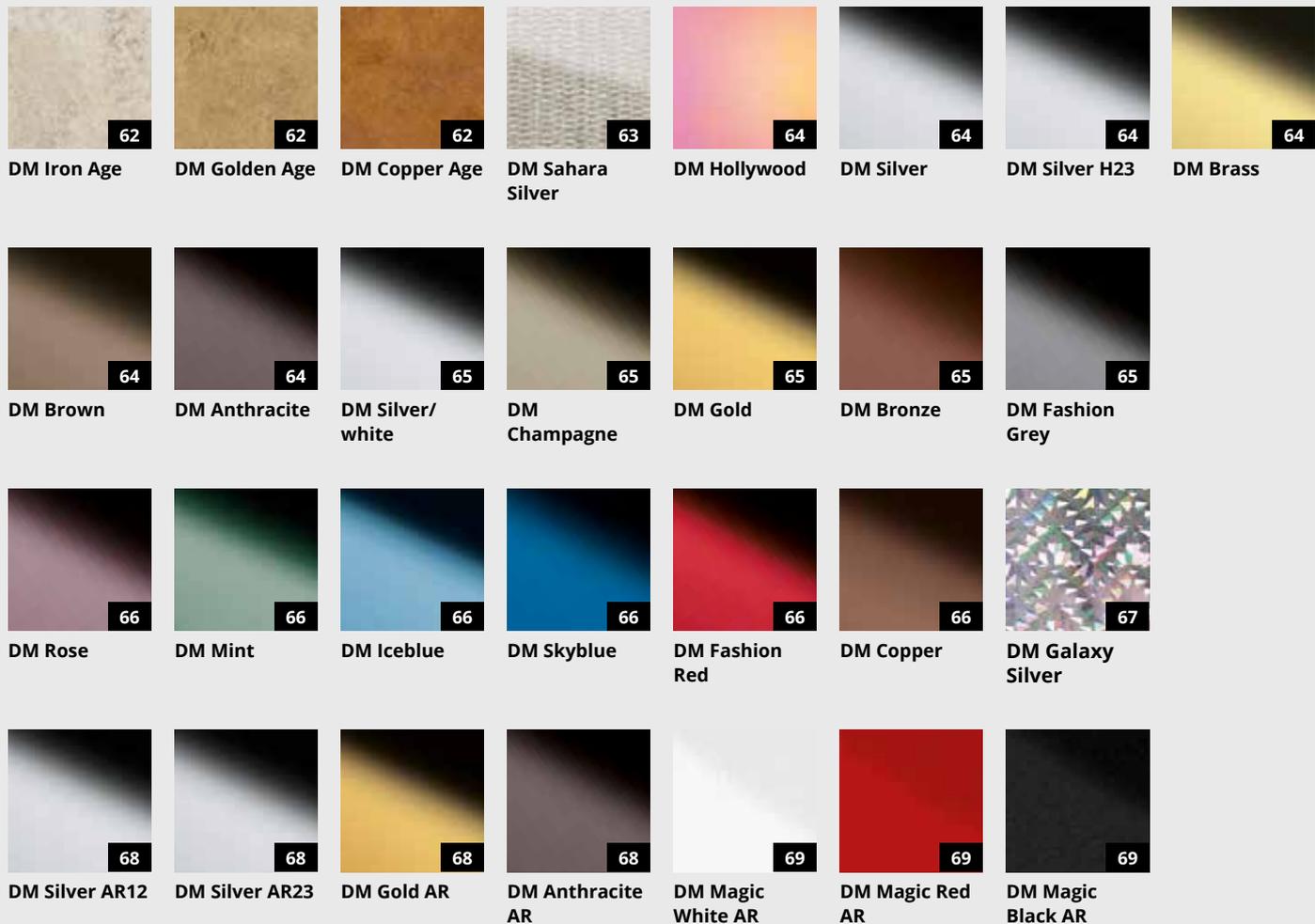


LL STRUZZO
Dark Brown

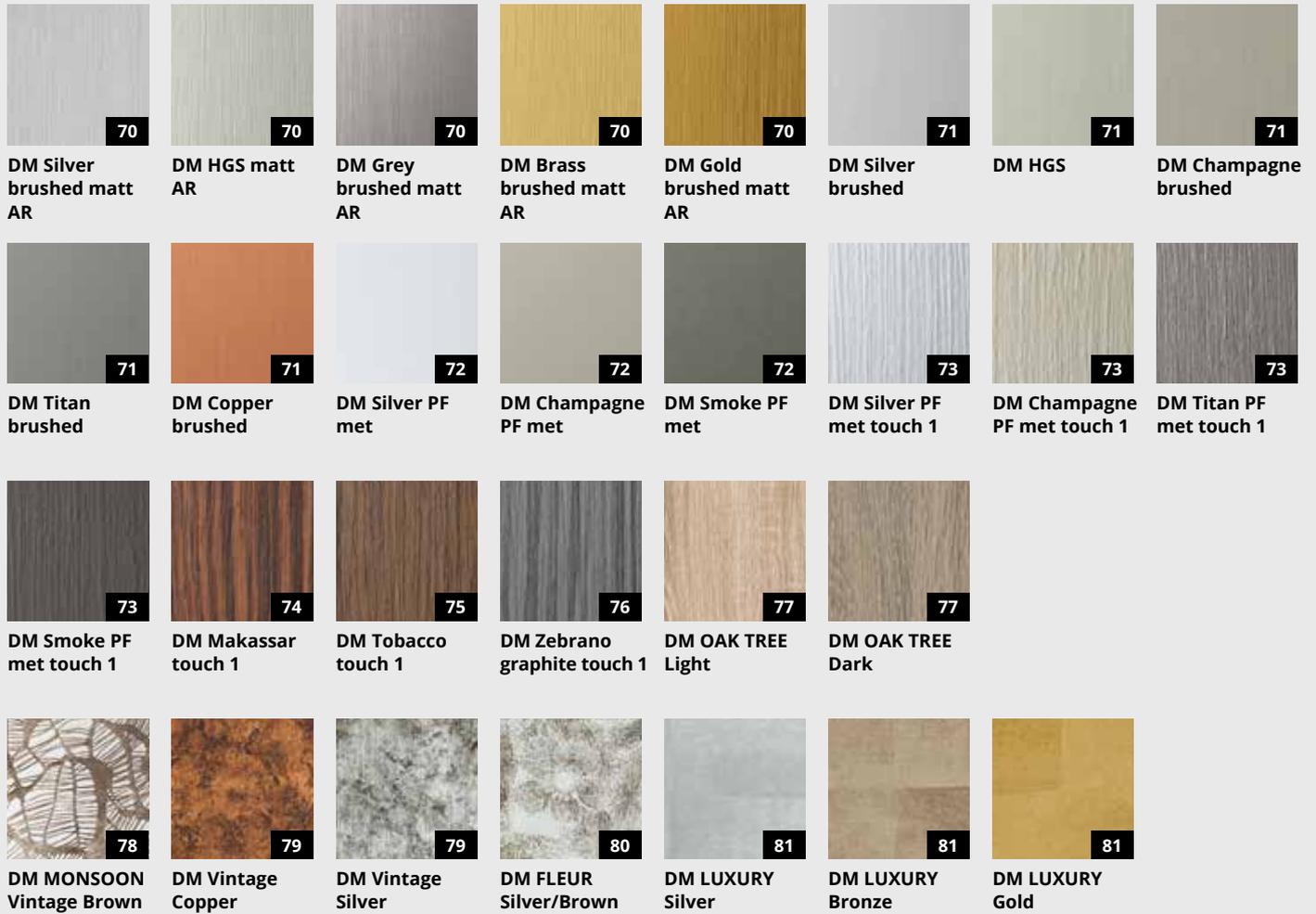
SIBUGLAS



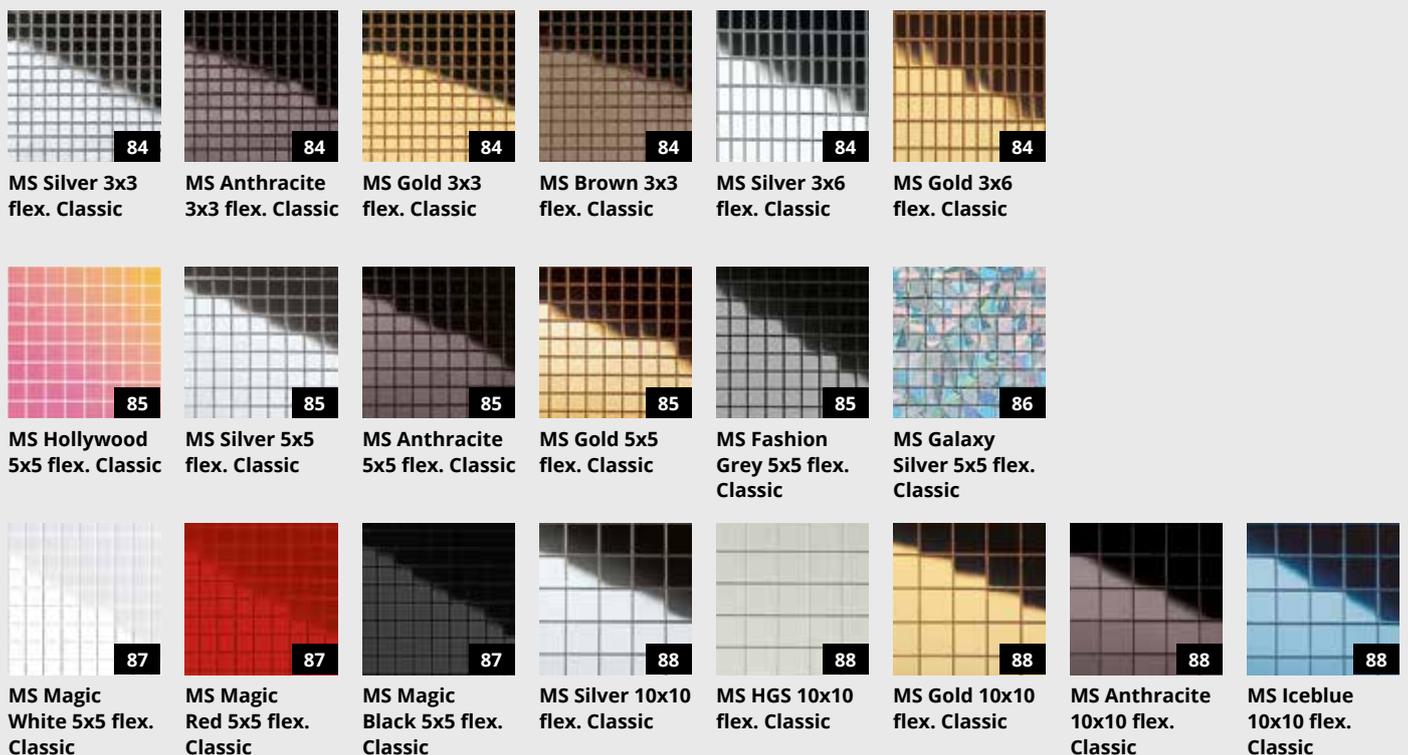
DECO-LINE



DECO-LINE



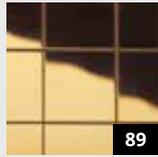
MULTISTYLE



MULTISTYLE



MS Silver 20x20 flex. Classic



MS Gold 20x20 flex. Classic



MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic



MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic



MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic



MSC Silver 30x30 flex. Classic



MSC Silver 10x10 flex. Classic

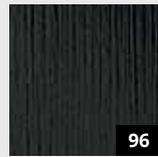
ACRYLIC-LINE



AC TOUCH White



AC TOUCH Creme



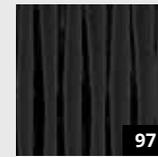
AC TOUCH Black



AC MOTION ONE White



AC MOTION ONE Creme



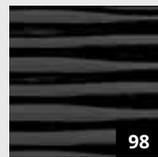
AC MOTION ONE Black



AC MOTION TWO White

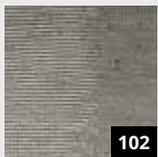


AC MOTION TWO Creme



AC MOTION TWO Black

STRUCTURE-LINE



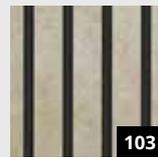
SL ART Old Platin



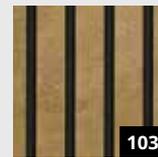
SL ART Iron Age



SL ART Golden Age



SL PIANO Iron Age



SL PIANO Golden Age



SL RIGATO Silver brushed matt AR



SL RIGATO Silent Gold



SL LINEA 104x62 Silent Gold



SL LINEA 104x62 Old Platin



SL IMPACT Vintage Silver



SL IMPACT Antique Bronze



SL RIVET Vintage Silver



SL DAKOTA Metal



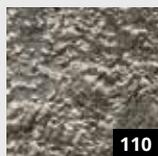
SL DAKOTA Smoke



SL DAKOTA Copper



SL LAVA Copper



SL LAVA Grey



SL IMPERIAL Vintage Copper



SL IMPERIAL Vintage Black



SL ALISE Vintage Copper



SL BUBBLE Silver PF met/ Silver

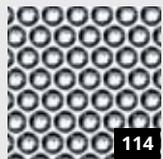


SL BUBBLE Blue PF/Silver



SL BUBBLE Orange PF/ Silver

STRUCTURE-LINE



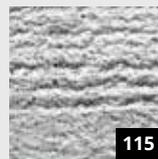
SL RACE Silver 114



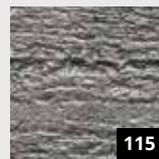
SL RACE Vintage Silver/Bronze 114



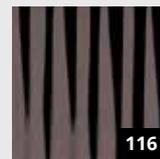
SL RACE Vintage Copper/Silver 114



SL URBAN Grey 115



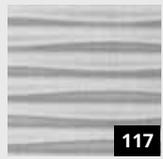
SL URBAN Titan 115



SL MOTION ONE Anthracite AR 116



SL MOTION ONE Pearl White PF 116



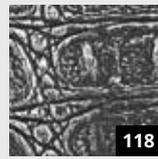
SL MOTION TWO Silver brushed matt AR 117



SL MOTION TWO Grey brushed matt AR 117



SL CROCO Silver PF met/Silver 118



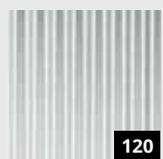
SL CROCO Smoke PF met/Silver 118



SL CROCONOVA Magic White 119



SL CROCONOVA Magic Black 119



SL WAVE Silver 120



SL WAVE Silver PF met 120



SL WAVE 1 Silver PF met 121



SL STEP 5 Silver brushed matt AR 122



SL STEP 5 Silver PF met 122



SL SQUARE 3 HGS 123



SL SQUARE 3 Silver PF met 123

TRANSLUCENT-LINE (СВЕТОПРОПУСКАЮЩИЕ)



TL LINEA 104x62 Old Platin 126



TL LINEA 104x62 Silent Gold 126

PUNCH-LINE / 3D



PL 3D ROSES Pearl White PF/Gold 130



PL 3D ROSES Champagne PF met/Gold 130



PL 3D ROSES Silver PF met/Silver 130



PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver 131



PL 3D Q 10-40-40 Silver brushed/Silver 131



PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Blue 131



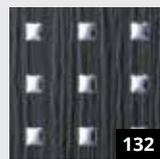
PL 3D Q 10-40-40 Smoke PF met touch 1/Silver matt 131



PL 3D Q 5-15-15 Tobacco touch 1/Silver 132



PL 3D Q 5-15-15 Mahogany/Silver 132



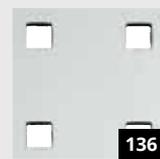
PL 3D Q 5-15-15 Black touch 1/Silver 132



PL 3D Q-10-30 Old Platin/Silver 134



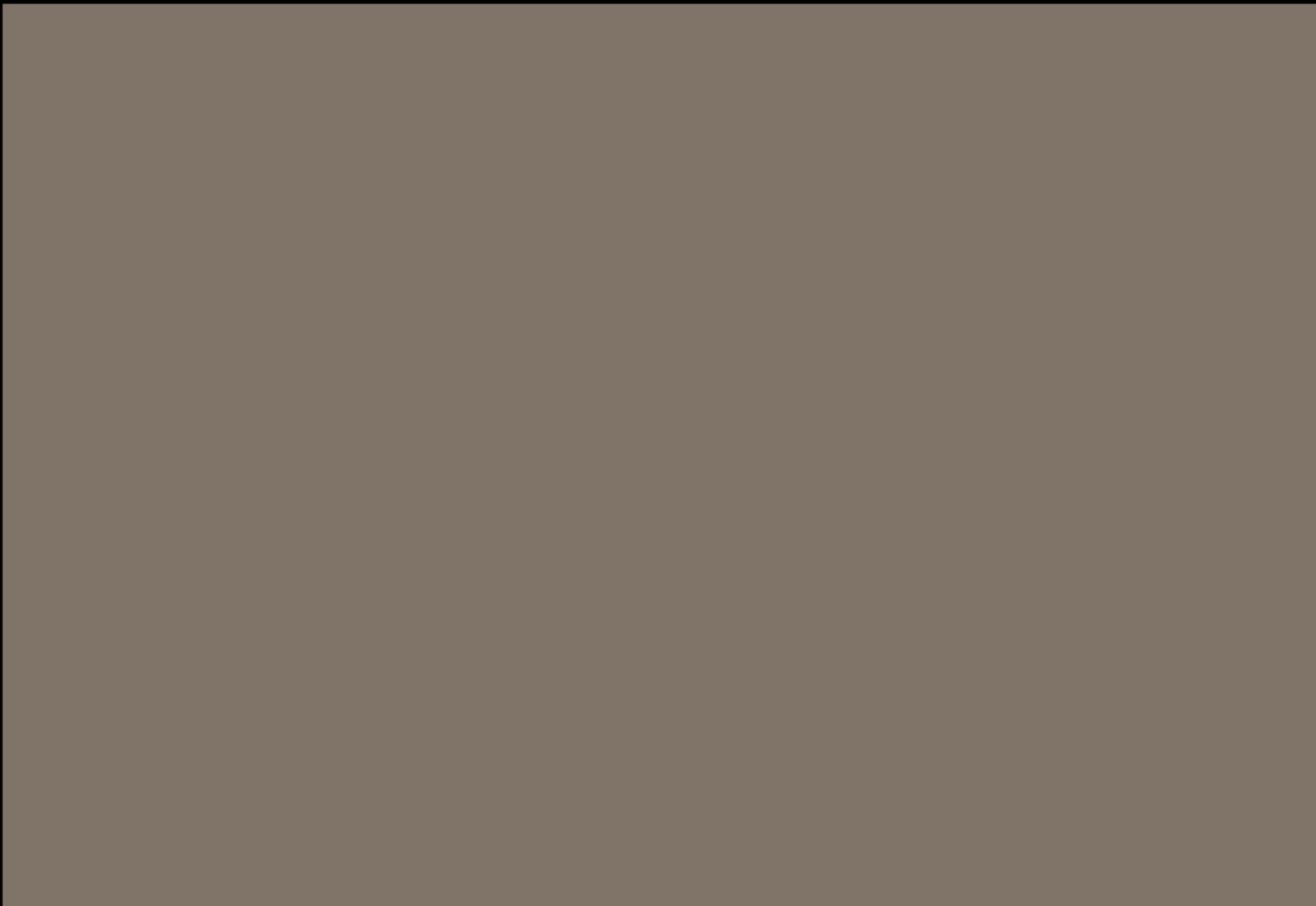
PL 3D H-10-30 Pearl White PF/Gold 135



PL Q 10-40-40 Silver PF met 136



PL Q 5-15-15 Silver PF met 137



LEATHER-LINE

SIBU
DESIGN



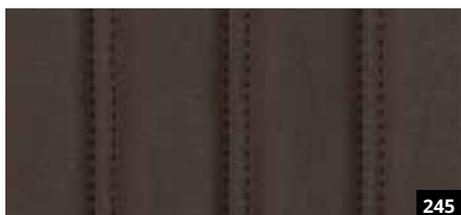
235

LL LOUNGE Bianco matt
2600 x 1000 / NA 18596 / SA 18601



238

LL LOUNGE Creme
2600 x 1000 / NA 18597 / SA 18602



245

LL LOUNGE Mocca matt
2600 x 1000 / NA 18598 / SA 18603



226

LL LOUNGE Nero matt
2600 x 1000 / NA 18599 / SA 18604

2600 x 1000



+ ▾



□ LL LOUNGE
Creme matt

LEATHER-LINE

LL LOUNGE

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	3,8	4,04
Макс. толщина мм	5,0	5,24
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу

□
LL LOUNGE
Mocca matt





135

LL ROMBO 40 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 15025 / SA 15041



176

LL ROMBO 40 Creme
2600 x 1000 / NA 13848 / SA 13863



203

LL ROMBO 40 Mocca matt
2600 x 1000 / NA 15020 / SA 15036



088

LL ROMBO 40 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15014 / SA 15029

2600 x 1000



+ ▾



□ LL ROMBO 40
Creme

Photo: Jesse



□ LL ROMBO 40
Mocca matt

LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	3,8	4,04
Макс. толщина мм	5,0	5,24
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL ROMBO 40
Antigua Gold



079

LL ROMBO 40 Antigua Gold
2600 x 1000 / NA 17829 / SA 17849



162

LL ROMBO 40 Oxy Terra
2600 x 1000 / NA 17830 / SA 17850

LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	3,8	4,04
Макс. толщина мм	5,0	5,24
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу





125

LL ROMBO 85 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 15026 / SA 15042



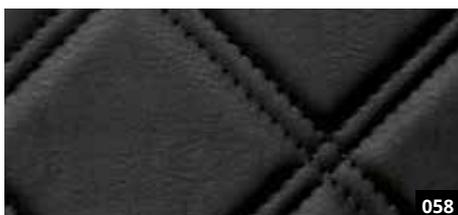
222

LL ROMBO 85 Creme
2600 x 1000 / NA 13852 / SA 13867



195

LL ROMBO 85 Mocca matt
2600 x 1000 / NA 15021 / SA 15037



058

LL ROMBO 85 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15015 / SA 15030

2600 x 1000



+ ▾



□ LL ROMBO 85
Nero matt

LEATHER-LINE

LL ROMBO 85

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	3,8	4,04
Макс. толщина мм	5,0	5,24
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
LL ROMBO 12 Creme



025

LL ROMBO 12 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 16418 / SA 16419



184

LL ROMBO 12 Creme
2600 x 1000 / NA 15653 / SA 15657



043

LL ROMBO 12 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15654 / SA 15658

LEATHER-LINE

LL ROMBO 12

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,8	3,04
Макс. толщина мм	4,0	4,24
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





035

LL QUADRO Bianco matt
2600 x 1000 / NA 16420 / SA 15175



174

LL QUADRO Creme
2600 x 1000 / NA 14273 / SA 14277



149

LL QUADRO Nero matt
2600 x 1000 / NA 15017 / SA 15032



□ LL QUADRO Nero matt

Photo: Jesse



□ LL QUADRO Creme

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL QUADRO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	НПС поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,8	3,04
Макс. толщина мм	4,8	5,04
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу

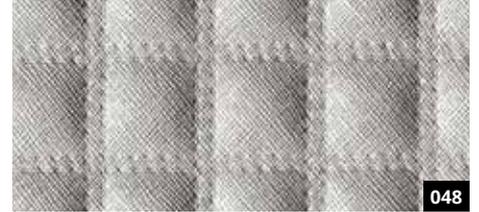


□
LL QUADRO
Luxury Bronze



200

LL QUADRO Luxury Bronze
2600 x 1000 / NA 17831 / SA 17851



048

LL QUADRO Argento
2600 x 1000 / NA 16421 / SA 16422

LEATHER-LINE

LL QUADRO

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS поролон	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,8	3,04
Макс. толщина мм	4,8	5,04
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон *	✓	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

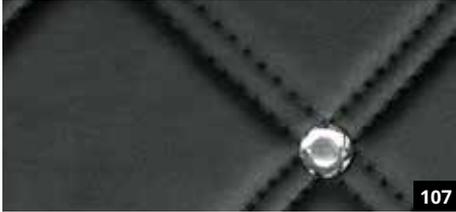
По запросу





049

CR CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15044



107

CR CRISTAL ROMBO 85 Nero matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15034



□
CR CRISTAL ROMBO 85
Bianco matt/Silver

Photo: Architectural Systems

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

CR CRISTAL ROMBO 85

Свойства продукции

	SA
Подложка	НПС поролон
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать Стразы: PMMA
Толщина материала мм	4,04
Макс. толщина мм	5,24
Теплостойкость	до 60 °C
Влагостойкость	■■■□
Упаковка в рулон *	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	—
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная	—
Подготовка к ПВА	—

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	—
Минимальный радиус изгиба	300 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
CR CRISTAL STELLA
Bianco matt/Silver

Photo: Steffen



132

CR CRISTAL STELLA Bianco matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15685

LEATHER-LINE

CR CRISTAL STELLA

2600 x 1000

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать Стразы: PMMA
Толщина материала мм	2,1
Макс. толщина мм	3,0
Теплостойкость	до 60 °C
Влагостойкость	■■■■□
Упаковка в рулон *	✓

* Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	—
Минимальный радиус изгиба	200 мм

Специальное исполнение

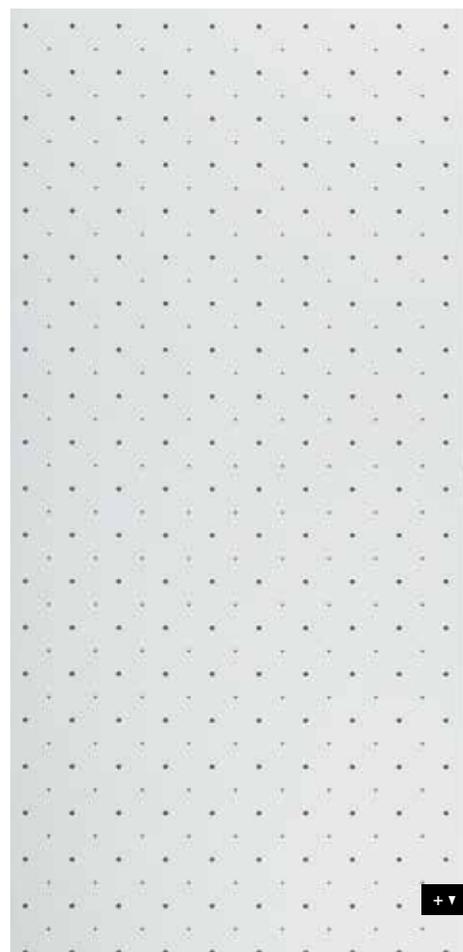
	SA
Нестандартные форматы	✓
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

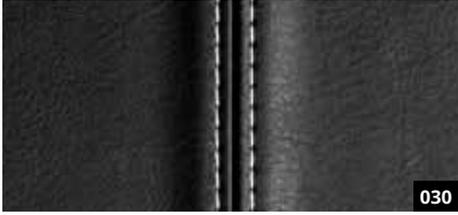




008

LL Bianco matt ZN 200/Black

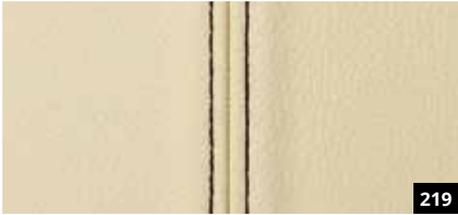
2600 x 1000 / 3,3 mm / NA 15248 / SA 15250



030

LL Nero matt ZN 200/White

2600 x 1000 / 3,3 mm / NA 15249 / SA 15251



219

LL Creme ZN 200/Brown

2600 x 1000 / 3,5 mm / NA 13498 / SA 13501

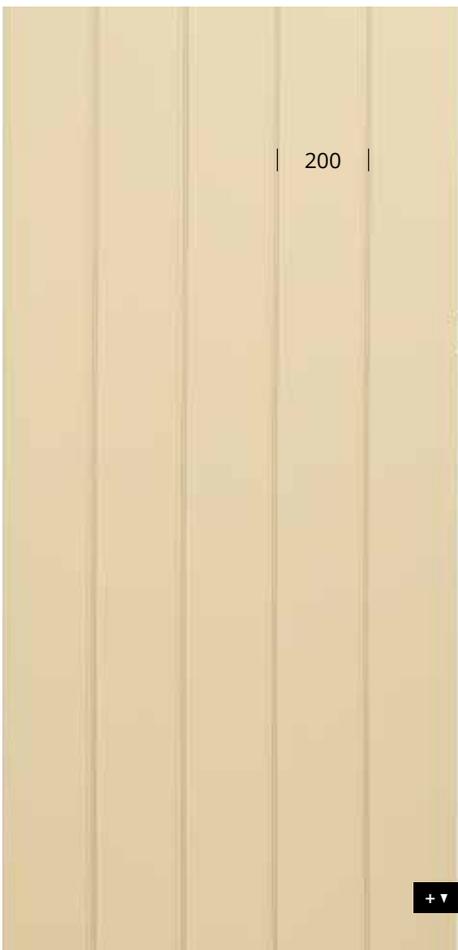


189

LL Dark Brown ZN 200/Beige

2600 x 1000 / 3,5 mm / NA 13500 / SA 13503

2600 x 1000



200

+ ▾



□ LL Nero matt
ZN 200/White

Photo: Minotti

LEATHER-LINE

LL ZN 200

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа с настоящей строчкой	
Толщина материала мм	2,0 / 2,2	2,13 / 2,33
Макс. толщина (строчка) мм	3,3 / 3,5	3,43 / 3,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL LEGUAN Nero ZN 200/Silver

Photo: cityfoto.at/david



026

LL LEGUAN Silver ZN 200/Silver
2600 x 1000 / NA 15002 / SA 15006



097

LL LEGUAN Copper ZN 200/Copper
2600 x 1000 / NA 15004 / SA 15008



066

LL LEGUAN Nero ZN 200/Silver
2600 x 1000 / NA 15003 / SA 15007

LEATHER-LINE

LL LEGUAN ZN 200

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа с настоящей строчкой	
Толщина материала мм	1,6	1,73
Макс. толщина (строчка) мм	2,4	2,53
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



200



FR
216

LL LEGUAN Silver

2600 x 1000 / NA 12883 / SA 12893



FR
214

LL LEGUAN Gold

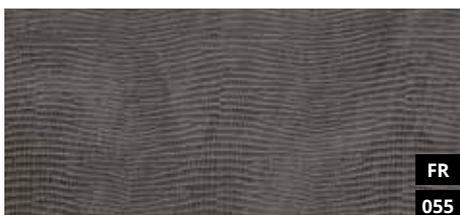
2600 x 1000 / NA 13480 / SA 13478



FR
223

LL LEGUAN Copper

2600 x 1000 / NA 12884 / SA 12894



FR
055

LL LEGUAN Nero

2600 x 1000 / NA 14778 / SA 14797

2600 x 1000



+ ▾



□ LL LEGUAN Silver

LEATHER-LINE

LL LEGUAN

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



□
LL LEGUAN Bianco



188

LL LEGUAN Silk

2600 x 1000 / 1,5 mm / NA 16451 / SA 16452



028

LL LEGUAN Bianco

2600 x 1000 / 1,4 mm / NA 15609 / SA 15610



LL LEGUAN Blue

2600 x 1000 / 1,5 mm / NA 16985 / SA 16986

LEATHER-LINE

LL LEGUAN

2600 x 1000



Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,4 / 1,5	1,53 / 1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silk / Blue	■■■□
	Bianco	■■■■
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



FR

164

LL OXY Steel

2600 x 1000 / NA 17826 / SA 17847



FR

165

LL OXY Terra

2600 x 1000 / NA 17827 / SA 17848



Photo: GARANTline

2600 x 1000

**LEATHER-LINE****LL OXY****Свойства продукции**

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

+ ▾



□ LL ANTIGUA Gold



FR

080

LL ANTIGUA Gold
2600 x 1000 / NA 17828 / SA 17852

LEATHER-LINE

LL ANTIGUA

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—





127

LL White

2600 x 1000 / 2,1 mm / **NA** 13451 / **SA** 13467



186

LL Creme

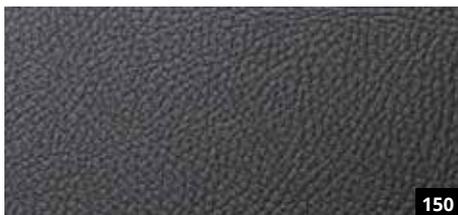
2600 x 1000 / 2,1 mm / **NA** 13450 / **SA** 13468



178

LL Dark Brown

2600 x 1000 / 2,1 mm / **NA** 12935 / **SA** 12978



150

LL Black

2600 x 1000 / 2 mm / **NA** 12887 / **SA** 12897



□ LL Black

LEATHER-LINE

LEATHER-LINE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,0 / 2,1	2,13 / 2,23
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



FR

090

LL Vintage Copper

2600 x 1000 / NA 17270 / SA 17271



FR

166

LL Vintage Silver

2600 x 1000 / NA 17268 / SA 17269



□
LL Vintage Copper

LEATHER-LINE

LL Vintage

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—





042

LL FLORAL White

2600 x 1000 / NA 13470 / SA 13473



110

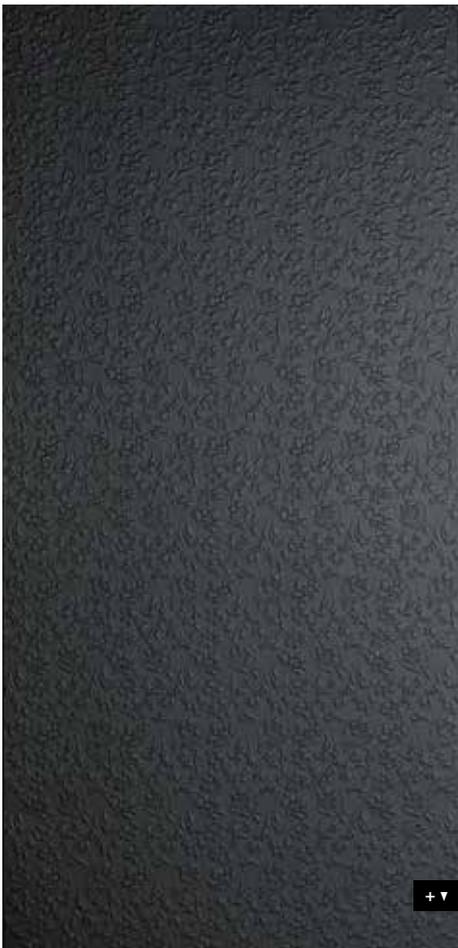
LL FLORAL Black

2600 x 1000 / NA 13469 / SA 13472



Photo: Wipro

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL FLORAL

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,1	2,23
Макс. толщина	2,9	3,03
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

По запросу



LL FLORAL Vintage Silver/Silver
2600 x 1000 / NA 17266 / SA 17267



LL FLORAL White/Silver matt
2600 x 1000 / NA 13418 / SA 13414



LL FLORAL White/Gold matt
2600 x 1000 / NA 13419 / SA 13415



LL FLORAL Black/Silver matt
2600 x 1000 / NA 13416 / SA 13412

Photo: GARANTline

LEATHER-LINE

LL FLORAL

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Макс. толщина	2,9	3,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





192

LL FLORAL Platin

2600 x 1000 / NA 14263 / SA 14266



112

LL FLORAL Oro

2600 x 1000 / NA 14264 / SA 14267



□ LL FLORAL Platin

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL FLORAL

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Макс. толщина	2,9	3,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

—



054

LL LACE Black/Platin
2600 x 1000 / NA 17823 / SA 17844

□
LL LACE
Black/Platin

Photo: GARANTline

LEATHER-LINE

LL LACE

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

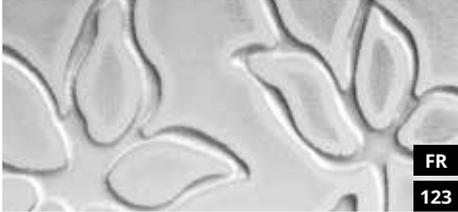




FR
210

LL ALISE White/Gold

2600 x 1000 / NA 14771 / SA 14790



FR
123

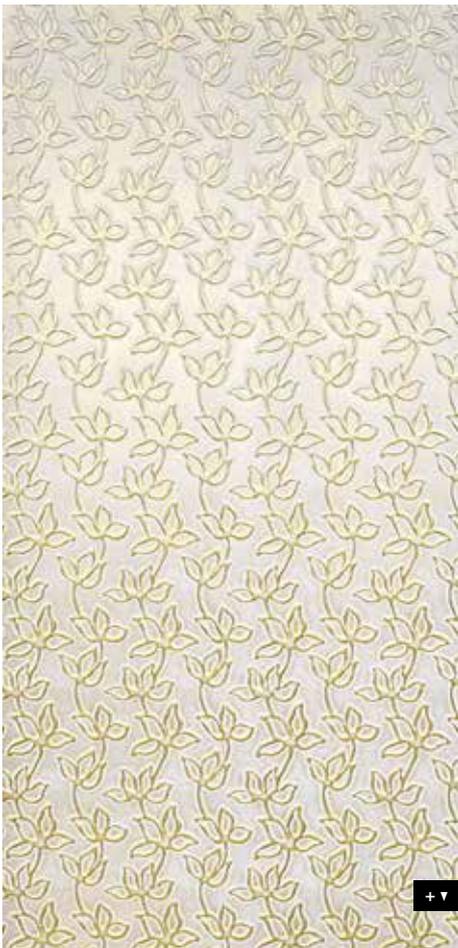
LL ALISE White/Silver

2600 x 1000 / NA 14772 / SA 14791



□
LL ALISE White/Silver

2600 x 1000



+▼

LEATHER-LINE

LL ALISE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Макс. толщина	3,3	3,43
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4

Специальные цвета

По запросу



□
LL IMPERIAL White



FR
047

LL IMPERIAL White
2600 x 1000 / NA 14777 / SA 14796



FR
084

LL IMPERIAL White/Gold
2600 x 1000 / NA 14774 / SA 14793



FR
041

LL IMPERIAL White/Silver
2600 x 1000 / NA 14775 / SA 14794



FR
040

LL IMPERIAL Black/Silver
2600 x 1000 / NA 14776 / SA 14795

LEATHER-LINE

LL IMPERIAL

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Макс. толщина	3,0	3,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Одноцветные	■■■■■
	Двухцветные	■■■■□
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3

Специальные цвета

По запросу





108

LL CREPA Oro
2600 x 1000 / NA 13844 / SA 13859



□
LL CREPA Oro

Photo: HAKA Küchen

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL CREPA

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,15
Макс. толщина	2,9	3,15
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL COLLAGE Mocca

Photo: Calligaris



LL COLLAGE Nero matt
2600 x 1000 / NA 15016 / SA 15031



LL COLLAGE Mocca matt
2600 x 1000 / NA 15022 / SA 15038



LL COLLAGE Oro
2600 x 1000 / NA 13923 / SA 13926

LEATHER-LINE

LL COLLAGE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9 / 2,1	2,15 / 2,36
Макс. толщина	3,5	3,75
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	матовая	■■■■■
	металлизированная	■■■■□
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





061

LL CROCO Black

2600 x 1000 / NA 13405 / SA 13408



038

LL CROCO White

2600 x 1000 / NA 13404 / SA 13407



180

LL CROCO Creme

2600 x 1000 / NA 13465 / SA 13466



□ LL CROCO White

Photo: Swissflex

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL CROCO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,1	2,36
Макс. толщина	3,5	3,75
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL CROCO Oro



118

LL CROCO Oro
2600 x 1000 / NA 14288 / SA 14300



002

LL CROCO Violetta
2600 x 1000 / NA 14304 / SA 14319

LEATHER-LINE

LL CROCO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,1	2,36
Макс. толщина	3,5	3,75
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	4 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





016

LL CROCONOVA Platin
2600 x 1000 / NA 13794 / SA 13800



□ LL CROCONOVA Platin

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL CROCONOVA

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,1	2,23
Макс. толщина	2,2	2,33
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

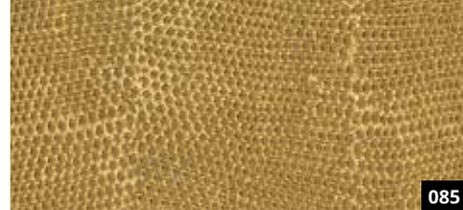
SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL PEARL RAY Gold



085

LL PEARL RAY Gold
2600 x 1000 / NA 17015 / SA 17016

LEATHER-LINE

LL PEARL RAY

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,6	1,73
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





FR
092

LL SNAKE Nero matt
2600 x 1000 / NA 15018 / SA 15033



FR
031

LL SNAKE Bianco matt
2600 x 1000 / NA 15027 / SA 15043



022

LL SNAKE Platin
2600 x 1000 / NA 14287 / SA 14299



□ LL SNAKE Nero matt

Photo: Poliform

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL SNAKE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9 / 2,1	2,15 / 2,36
Макс. толщина	2,2	2,45
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	матовая	■ ■ ■ ■
	металлизированная	■ ■ ■ □
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

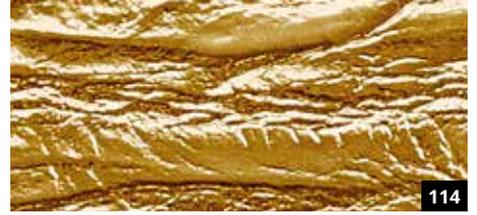
SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ LL PERSIAN Gold



114

LL PERSIAN Gold
2600 x 1000 / NA 15656 / SA 15660



221

LL PERSIAN Metallic
2600 x 1000 / NA 15655 / SA 15659

LEATHER-LINE

LL PERSIAN

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

2600 x 1000





215

LL ELEGANZA Gold

2600 x 1000 / NA 14293 / SA 14301



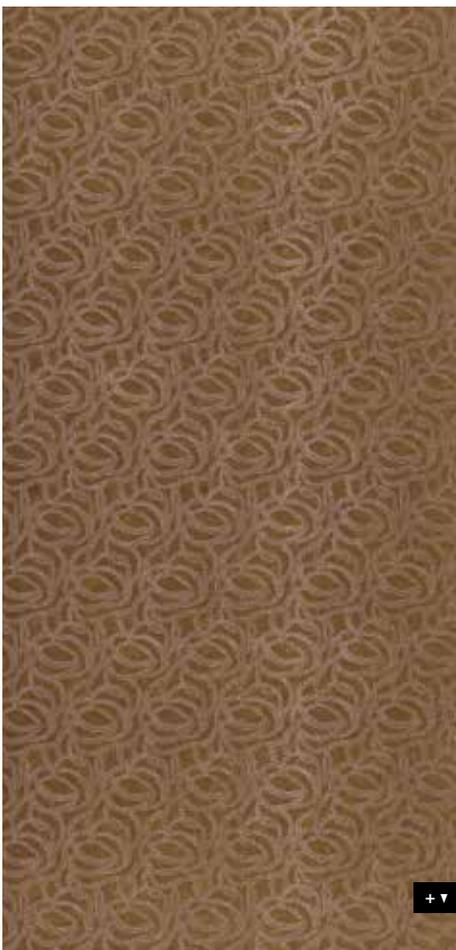
218

LL ELEGANZA Silver

2600 x 1000 / NA 14294 / SA 14302



2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL ELEGANZA

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина Gold мм	1270	1220
Макс. ширина Silver мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

+ ▾

□
LL ELEGANZA Silver





161

LL REGGAE

2600 x 1000 / NA 14295 / SA 14303



Photo: HAKA Küchen

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL REGGAE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,2	1,33
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

+ ▾

□ LL PELO Marabu



204

LL PELO Marabu
2600 x 1000 / NA 14309 / SA 14325

LEATHER-LINE

LL PELO Marabu

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,7	1,83
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3

Специальные цвета

—





194

LL PELO Savanna

2600 x 1000 / NA 14308 / SA 14324



Photo: Poliform

2600 x 1000



+ ▾

LEATHER-LINE

LL PELO Savanna

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	2,0	2,13
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1270	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	2 / 3

Специальные цвета

—



□ LL STRUZZO White



034

LL STRUZZO White
2600 x 1000 / NA 13396 / SA 13400



185

LL STRUZZO Creme
2600 x 1000 / NA 13397 / SA 13401



□ LL STRUZZO Dark Brown

□ LL STRUZZO Creme



182

LL STRUZZO Dark Brown
2600 x 1000 / NA 13399 / SA 13403

LEATHER-LINE

LL STRUZZO

2600 x 1000



Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать	
Толщина материала мм	2,1	2,23
Макс. толщина	2,8	2,93
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

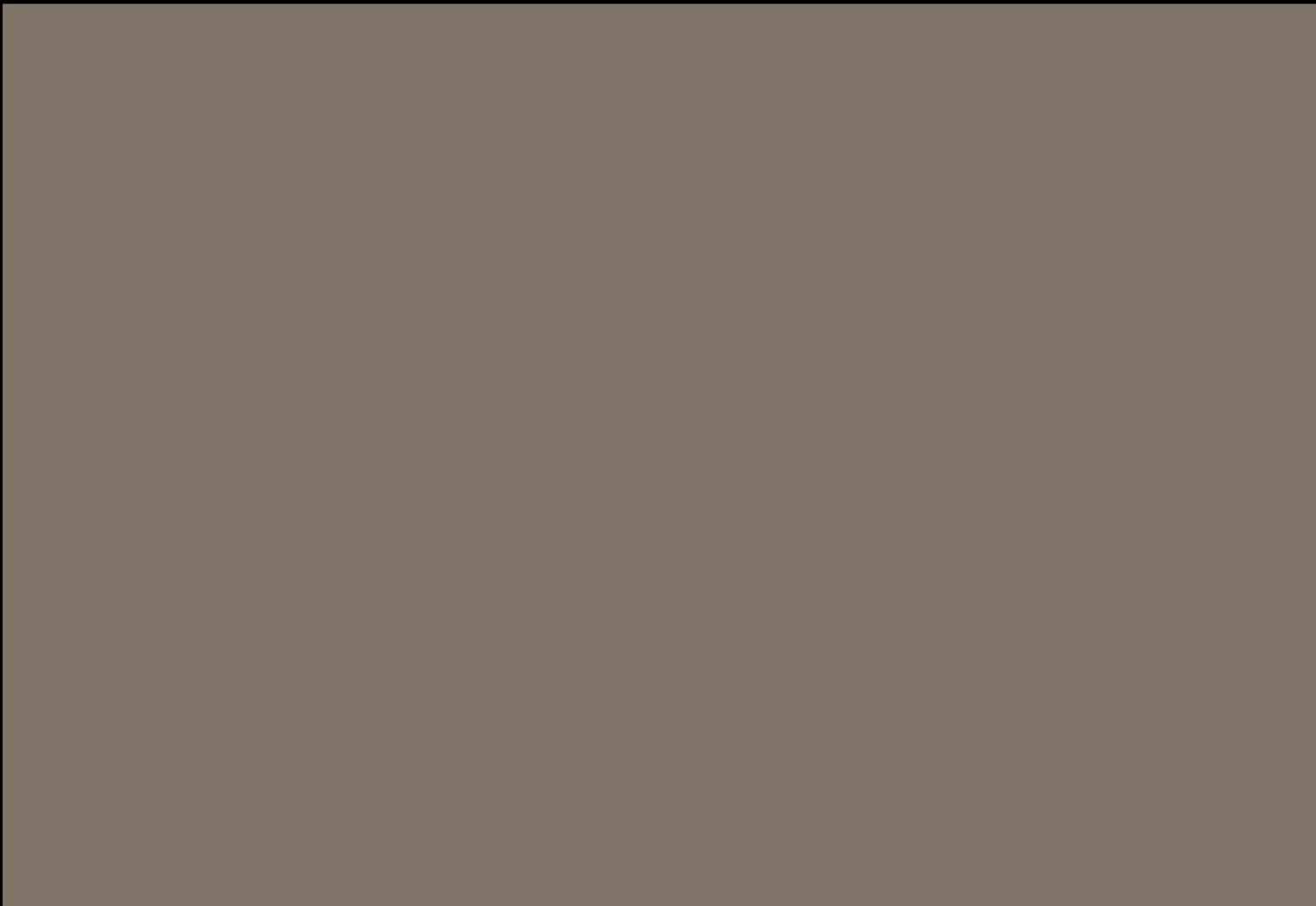
	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

Специальные цвета

По запросу



SIBUGLAS

SIBU
DESIGN

PR+

234

SG Old Platin

2600 x 1000 / NA 18593 / SA 18600

SG Old Platin AR+

2600 x 1000 / NA 18067 / SA 18001


 SG Old Platin AR+
**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Нанесение изображения возможно только на неполированные стандартные продукты SIBUGLAS.

2600 x 1000



SIBUGLAS

SG Old Platin**NEW****Свойства продукции**

	NA SA		AR+ NA SA	
	Материал на поверхности	PMMA		PMMA
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	2,2	2,33	3,1	3,23
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C	
Влагостойкость*	■■■■		■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—

Обработка

	NA SA		AR+ NA SA	
	Раскрой, высечка	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм

Специальное исполнение

	NA SA		AR+ NA SA	
	Нестандартные форматы	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—

Сопутствующая продукция

	NA SA		AR+ NA SA	
	SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

—

+ ▾

SIBU \ 50
DESIGN



Photo: GARANTline



PR+
138

SG Ice White

2600 x 1000 / NA 17937 / SA 17941

SG Ice White AR+

2600 x 1000 / NA 17915 / SA 17919



PR+
045

SG Bianco

2600 x 1000 / NA 17934 / SA 17938

SG Bianco AR+

2600 x 1000 / NA 17912 / SA 17916



PR+
082

SG Magnolia

2600 x 1000 / NA 17936 / SA 17940

SG Magnolia AR+

2600 x 1000 / NA 17914 / SA 17918



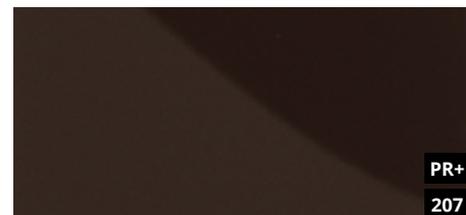
PR+
225

SG Malaga

2600 x 1000 / NA 17987 / SA 17989

SG Malaga AR+

2600 x 1000 / NA 17963 / SA 17965



PR+
207

SG Mocca

2600 x 1000 / NA 17986 / SA 17988

SG Mocca AR+

2600 x 1000 / NA 17962 / SA 17964



PR+
094

SG Nero

2600 x 1000 / NA 17935 / SA 17939

SG Nero AR+

2600 x 1000 / NA 17913 / SA 17917

SIBUGLAS SG UNI

Свойства продукции

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Материал на поверхности	PMMA		PMMA		PMMA	
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	2,7	2,83	2,7	2,83	2,7	2,83
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C		до 60 °C	
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■		■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□		■■■■■■■		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—		—	
Упаковка в рулон***	—	—	—	—	—	—

Специальное исполнение

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—	—	—

Обработка

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Раскрой, высечка	—	—	—	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	—	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	1000 ММ	1000 ММ	1000 ММ	1000 ММ	1000 ММ	1000 ММ

Сопутствующая продукция

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
SIBUKLE	Шпатель А2		Шпатель А2		Шпатель А2	
Группы профилей	3 / 5		3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

По запросу

* SIBU Glas AR+ можно применять во влажных помещениях только при условии использования SIBU Silikon, как в качестве клея, так и герметика для швов.
 ** Основа - металл или ферросодержащая с/кл. пленка SIBU (17637).
 *** Сварачивать декоративной стороной наружу действительно для панелей с клеем и без клея, упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).



PR+
181

SG LEGUAN Silver

2600 x 1000 / NA 16967 / SA 16968

SG LEGUAN Silver AR+

2600 x 1000 / NA 16975 / SA 16979



PR+

SG LEGUAN Gold

2600 x 1000 / NA 16970 / SA 16973

SG LEGUAN Gold AR+

2600 x 1000 / NA 16977 / SA 16982



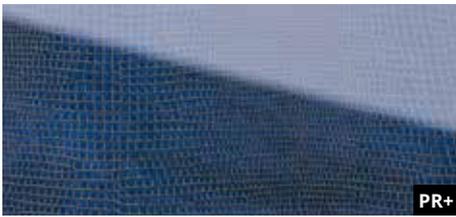
PR+
106

SG LEGUAN Copper

2600 x 1000 / NA 16969 / SA 16972

SG LEGUAN Copper AR+

2600 x 1000 / NA 16976 / SA 16981



PR+

SG LEGUAN Blue

2600 x 1000 / NA 16971 / SA 16974

SG LEGUAN Blue AR+

2600 x 1000 / NA 16978 / SA 16984

2600 x 1000



+ ▾



□ SG LEGUAN Silver AR+

Photo: dieeinrichtung Manzenreiter

SIBUGLAS

SG LEGUAN

Свойства продукции

	NA SA		AR+ NA SA	
	Материал на поверхности	PMMA		PMMA
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03	2,8	2,93
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C	
Влагостойкость*	■■■■		■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—

AR+

Обработка

	NA SA		AR+ NA SA	
	Раскрой, высечка	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм	1000 мм	1000 мм

AR+

Специальное исполнение

	NA SA		AR+ NA SA	
	Нестандартные форматы	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—

AR+

Сопутствующая продукция

	NA SA		AR+ NA SA	
	SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

По запросу



SG LACE White/Vintage Brown
2600 x 1000 / NA 17943 / SA 17950

SG LACE White/Vintage Brown AR+
2600 x 1000 / NA 17818 / SA 17839



SG LACE Black/Platin
2600 x 1000 / NA 17942 / SA 17949

SG LACE Black/Platin AR+
2600 x 1000 / NA 17817 / SA 17838

Photo: GARANTline

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесение изображения возможно только на неполированные стандартные продукты SIBUGLAS.

SIBUGLAS

SG LACE

Свойства продукции

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Материал на поверхности	PMMA		PMMA		PMMA	
Оборотная сторона	ПЭТ		ПЭТ		ПЭТ	
Толщина материала мм	1,5	1,63	2,4	2,53		
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C			
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■			
Устойчивость к истиранию	■■■□□□		■■■■■■■			
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—			
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—		

Обработка

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Раскрой, высечка	—	—	—	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм

Специальное исполнение

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000			
Макс. ширина мм	1000		1000			
Другая толщина	✓	✓	✓	✓		
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓		
Магнитная от 3 листов**	✓		✓			
Подготовка к ПВА	—	—	—	—		

Сопутствующая продукция

	NA		SA		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA
SIBUKLE	Шпатель А2		Шпатель А2			
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5			

Специальные цвета

—

* SIBU Glas AR+ можно применять во влажных помещениях только при условии использования SIBU Silikon, как в качестве клея, так и герметика для швов.
 ** Основа – металл или ферросодержащая с/кл. пленка SIBU (17637).
 *** Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).

2600 x 1000





PR+
196

SG Vintage Silver

2600 x 1000 / NA 17158 / SA 17160

SG Vintage Silver AR+

2600 x 1000 / NA 17197 / SA 17199



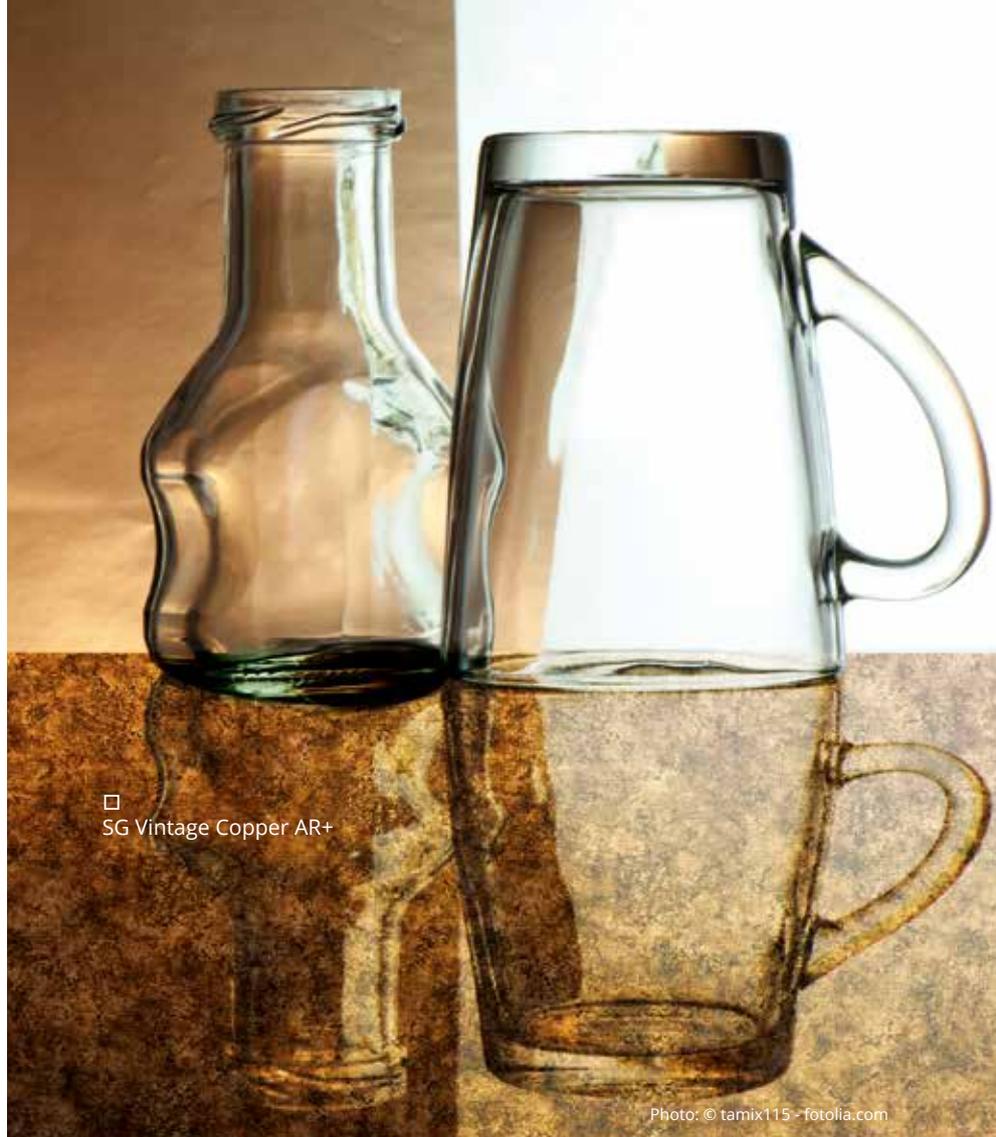
PR+
102

SG Vintage Copper

2600 x 1000 / NA 17159 / SA 17161

SG Vintage Copper AR+

2600 x 1000 / NA 17198 / SA 17200



□ SG Vintage Copper AR+

Photo: © tamix115 - fotolia.com

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесение изображения возможно только на неполированные стандартные продукты SIBUGLAS.

2600 x 1000



+ ▾

SIBUGLAS

SG Vintage

Свойства продукции

	NA SA		AR+ NA SA	
	Материал на поверхности	PMMA		PMMA
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	1,9	2,03	2,8	2,93
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C	
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—

AR+

Обработка

	NA SA		AR+ NA SA	
	Раскрой, высежка	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм

AR+

Специальное исполнение

	NA SA		AR+ NA SA	
	Нестандартные форматы	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—

AR+

Сопутствующая продукция

	NA SA		AR+ NA SA	
	SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

—



PR+
073

SG FLEUR Black/Gold
2600 x 1000 / NA 17946 / SA 17953

SG FLEUR Black/Gold AR+
2600 x 1000 / NA 17821 / SA 17842

SIBUGLAS

SG FLEUR

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA SA		AR+ NA SA	
	Материал на поверхности	PMMA		PMMA
Оборотная сторона	ПЭТ		ПЭТ	
Толщина материала мм	1,5	1,63	2,4	2,53
Теплостойкость	до 60 °С		до 60 °С	
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—

Обработка

	NA SA		AR+ NA SA	
	Раскрой, высечка	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм

Специальное исполнение

	NA SA		AR+ NA SA	
	Нестандартные форматы	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—

Сопутствующая продукция

	NA SA		AR+ NA SA	
	SIBUKLE	Шпатель А2		Шпатель А2
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5	

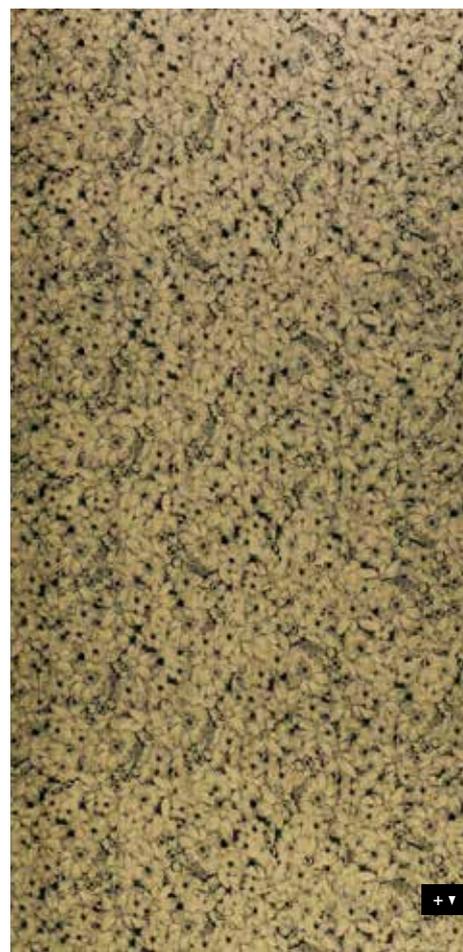
Специальные цвета

—

* SIBU Glas AR+ можно применять во влажных помещениях только при условии использования SIBU Silikon, как в качестве клея, так и герметика для швов.

** Основа – металл или ферросодержащая с/кл. пленка SIBU (17637).

*** Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).



PR+
071

SG ANTIGUA Gold

2600 x 1000 / NA 17947 / SA 17954

SG ANTIGUA Gold AR+

2600 x 1000 / NA 17822 / SA 17843



□ SG ANTIGUA Gold AR+

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесение изображения возможно только на неполированные стандартные продукты SIBUGLAS.

2600 x 1000

SIBUGLAS

SG ANTIGUA

Свойства продукции

	NA SA		AR+ NA SA	
	Материал на поверхности	PMMA		PMMA
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	2,2	2,33	3,1	3,23
Теплостойкость	до 60 °С		до 60 °С	
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—

Обработка

	NA SA		AR+ NA SA	
	Раскрой, высежка	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм

Специальное исполнение

	NA SA		AR+ NA SA	
	Нестандартные форматы	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—

Сопутствующая продукция

	NA SA		AR+ NA SA	
	SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

—

+ ▾



PR+
021

SG COCKTAIL Opal
2600 x 1000 / NA 16987 / SA 16990

SG COCKTAIL Opal AR+
2600 x 1000 / NA 16997 / SA 17000

Photo: SU VALGUS

SIBUGLAS

SG COCKTAIL

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Материал на поверхности	PMMA		PMMA		PMMA		PMMA	
Оборотная сторона	ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать		ПУ-кожа Печать	
Толщина материала мм	2,4	2,53	3,3	3,43	3,3	3,43	3,3	3,43
Теплостойкость	до 60 °C							
Влагостойкость*	■■■■■		■■■■■		■■■■■		■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□		■■■■■■■		■■■■■■■		■■■■■■■	
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—		—		—	
Упаковка в рулон***	✓	✓	—	—	—	—	—	—

Обработка

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Раскрой, высечка	—	—	—	—	—	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	✓	—	—	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	✓	—	✓	—	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм	1000 мм

Специальное исполнение

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000		3000		3000	
Макс. ширина мм	1000		1000		1000		1000	
Другая толщина	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓		✓		✓	
Подготовка к ПВА	—	—	—	—	—	—	—	—

Сопутствующая продукция

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2		Шпатель A2		Шпатель A2	
Группы профилей	3 / 5		3 / 5		3 / 5		3 / 5	

Специальные цвета

—

* SIBU Glas AR+ можно применять во влажных помещениях только при условии использования SIBU Silikon, как в качестве клея, так и герметика для швов.

** Основа – металл или ферросодержащая с/кл. пленка SIBU (17637).

*** Сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).



PR+
083

SG LUXURY Gold

2600 x 1000 / NA 17944 / SA 17951

SG LUXURY Gold AR+

2600 x 1000 / NA 17819 / SA 17840



PR+
197

SG LUXURY Bronze

2600 x 1000 / NA 17945 / SA 17952

SG LUXURY Bronze AR+

2600 x 1000 / NA 17820 / SA 17841



□ SG LUXURY Gold AR+

ПРИМЕЧАНИЕ:
Нанесение изображения возможно только на неполированные стандартные продукты SIBUGLAS.

2600 x 1000



SIBUGLAS

SG LUXURY

Свойства продукции

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Материал на поверхности	PMMA		PMMA		PMMA		PMMA	
Оборотная сторона	ПУ-кожа		ПУ-кожа		Печать		Печать	
Толщина материала мм	2,2	2,33	3,1	3,23				
Теплостойкость	до 60 °C		до 60 °C					
Влагостойкость*	■■■■		■■■■					
Устойчивость к истиранию	■■■□□		■■■■■■■					
Устойчивость к истиранию после полирования	■■■■■□		—					
Упаковка в рулон до 40°C***	✓	✓	—	—				

Обработка

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Раскрой, высечка	—	—	—	—	—	—	—	—
Сверление	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Распил (только с подложкой)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Лазерная резка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термогибка	✓	—	—	—	—	—	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—	—	—	✓	—	—	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм	1000 мм					

Специальное исполнение

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Макс. длина мм	3000		3000					
Макс. ширина мм	1000		1000					
Другая толщина	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Магнитная от 3 листов**	✓		✓					
Подготовка к ПВА	—	—	—	—	—	—	—	—

Сопутствующая продукция

	NA		SA		AR+		AR+	
	NA	SA	NA	SA	NA	SA	NA	SA
SIBUKLE	Шпатель A2		Шпатель A2					
Группы профилей	2 / 3 / 5		3 / 5					

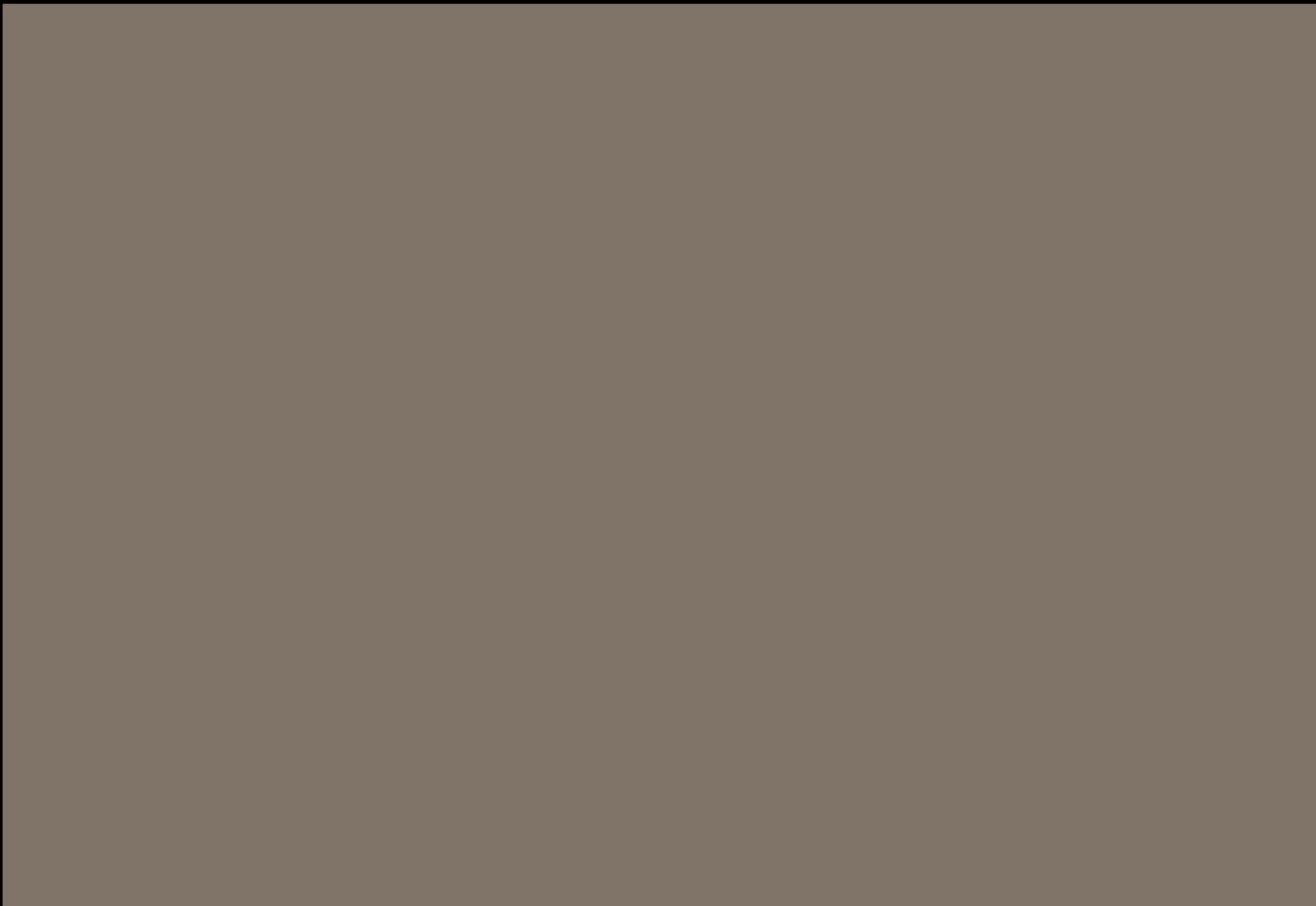
Специальные цвета

По запросу

* SIBU Glas AR+ можно применять во влажных помещениях только при условии использования SIBU Silikon, как в качестве клея, так и герметика для швов.
** Основа – металл или ферросодержащая с/кл. пленка SIBU (17637).
*** Сваривать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480 x 480 мм).



□ SG LUXURY Bronze AR+



DECO-LINE

SIBU
DESIGN



FR
PR
243

DM Iron Age

2600 x 1000 / NA 18574 / SA 18588



FR
PR
239

DM Golden Age

2600 x 1000 / NA 18573 / SA 18587



FR
PR
240

DM Copper Age

2600 x 1000 / NA 18575 / SA 18589



□ DM Iron Age

Photo: GARANTline

2600 x 1000



+ ▾

DECO-LINE

DM Age

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



PR+

231

DM Sahara Silver
2600 x 1000 / NA 18576 / SA 18590

Photo: GARANTline

DECO-LINE DM Sahara

NEW

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Материал на поверхности	Прозрачный ПЭТ	
Оборотная сторона	ПВХ	
Толщина материала мм	1,1	1,23
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	—	—
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

NEW

FR

PR+

232

DM Hollywood

2600 x 1000 / 1 mm / NA 18433 / SA 18442



FR

PR+

172

DM Silver

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10312 / SA 10324

2000 x 1000 / 1 mm / NA 10304 / SA 10322

2000 x 1000 / 2 mm / NA 12114 / SA 10323



FR

PR+

044

DM Silver H23

2600 x 1000 / 1 mm / NA 11852 / SA 11660

2000 x 1000 / 1 mm / NA 11656 / SA 11755

2000 x 1000 / 2 mm / NA 12117 / SA 11853



FR

PR+

077

DM Brass

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10135 / SA 10139



FR

PR+

190

DM Brown

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10147 / SA 10150



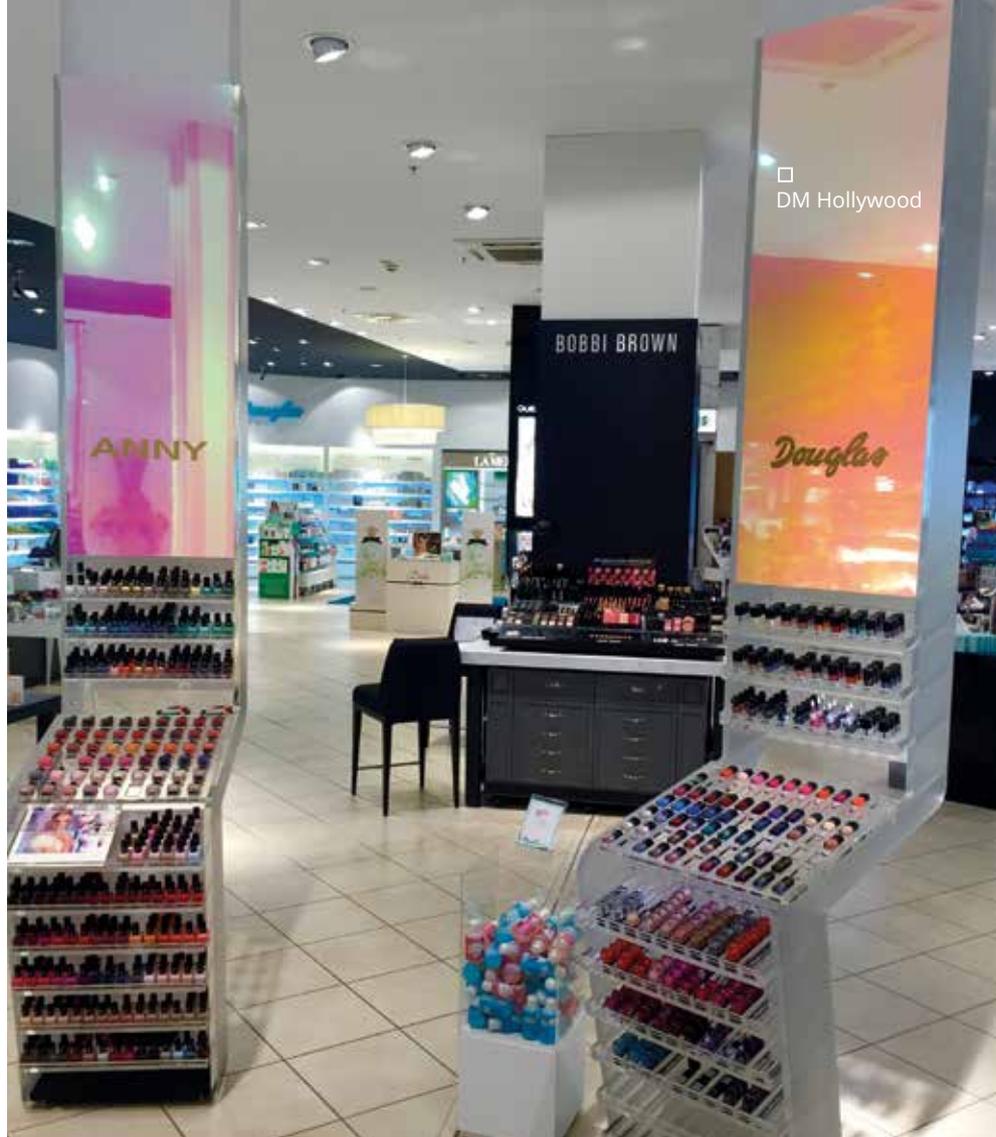
FR

PR+

065

DM Anthracite

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10120 / SA 10125



□ DM Hollywood

DECO-LINE

DM Mirror**Свойства продукции**

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Устойчивость к истиранию	DM Silver H23 ■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1220*	1220*
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высека	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

* за искл. DM Brass / DM Hollywood



□ DM Bronze

Photo: © tournée - fotolia.com



FR
PR+
172

DM Silver/white

2000 x 1000 / 1 mm / NA 10372 / SA 10381
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12115 / SA 10382



FR
PR+
033

DM Champagne

2600 x 1000 / 1 mm / NA 12416 / SA 12430



FR
PR+
076

DM Gold

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10181 / SA 10187
2000 x 1000 / 1 mm / NA 10178 / SA 10186
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12118 / SA 11502



FR
PR+
020

DM Bronze

2600 x 1000 / 1 mm / NA 10143 / SA 15275



FR
PR+
027

DM Fashion Grey

2600 x 1000 / 1mm / NA 13808 / SA 13810

DECO-LINE

DM Mirror

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



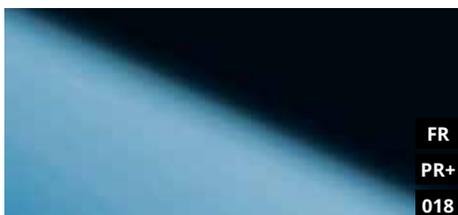
FR
PR+
015

DM Rose
2600 x 1000 / NA 10271 / SA 12428



FR
PR+

DM Mint
2600 x 1000 / NA 10258 / SA 10262



FR
PR+
018

DM Iceblue
2600 x 1000 / NA 10204 / SA 10210



FR
PR+
012

DM Skyblue
2600 x 1000 / NA 10217 / SA 10219



FR
PR+
011

DM Fashion Red
2600 x 1000 / NA 10213 / SA 13807



FR
PR+
098

DM Copper
2600 x 1000 / NA 17272 / SA 17273



□ DM Fashion Red



□ DM Iceblue

DECO-LINE

DM Mirror

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

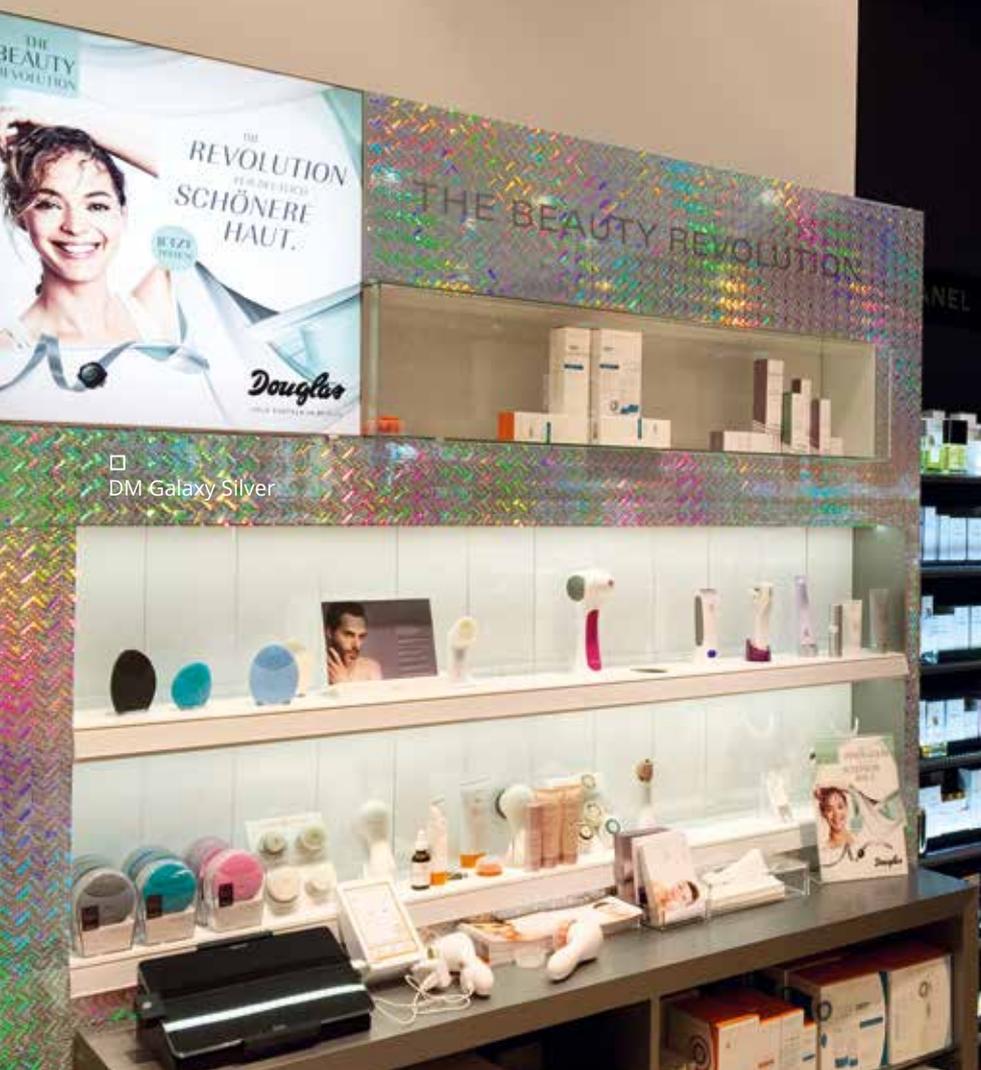
	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



FR

PR+

009

DM Galaxy Silver

2600 x 1000 / NA 10169 / SA 10175

DECO-LINE

DM Galaxy

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



FR

DM Silver AR122600 x 1000 / 1 mm / NA 15413 / SA 15421
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15416 / SA -

FR

044

DM Silver AR232600 x 1000 / 1 mm / NA 14406 / SA 14408
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15296 / SA -

FR

076

DM Gold AR

2600 x 1000 / 1 mm / NA 15411 / SA 15419



FR

065

DM Anthracite AR

2600 x 1000 / 1 mm / NA 15412 / SA 15420

□
DM Silver AR23

Photo: BOFFO New York

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Mirror**Свойства продукции**

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ, Лак	
Толщина материала мм	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



□ DM Magic White AR

Photo: SU VALGUS



DM Magic White AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15414 / SA 15422



DM Magic Red AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 16460 / SA 16461



DM Magic Black AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15415 / SA 15423
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15417 / SA -

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Magic

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ, Лак	
Толщина материала мм	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



FR
133

DM Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 14407 / SA 14409



FR

DM HGS matt AR
2600 x 1000 / NA 15451 / SA 15452



FR
137

DM Grey brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15289 / SA 15297



FR
217

DM Brass brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15290 / SA 15298



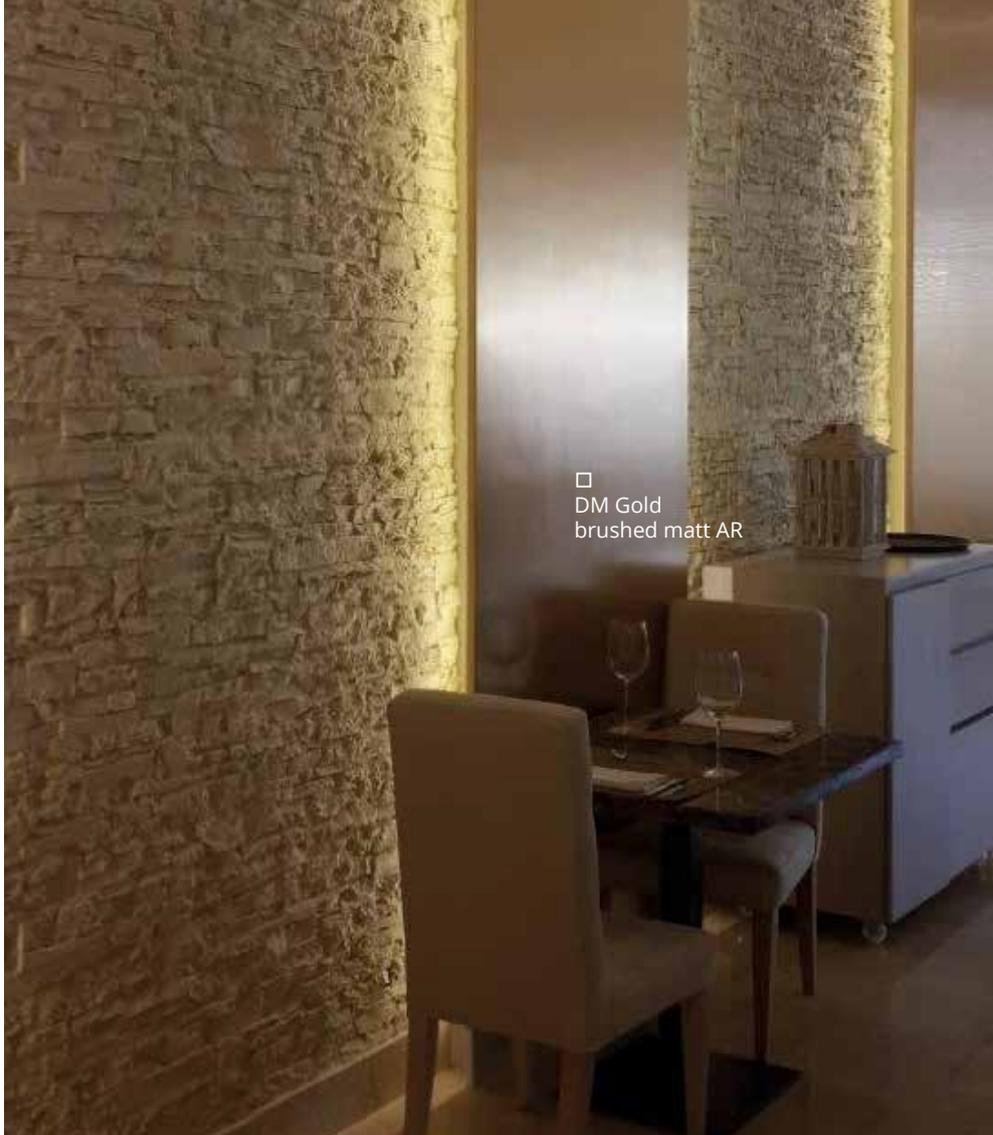
FR
086

DM Gold brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15291 / SA 15299

2600 x 1000



+ ▾



□
DM Gold
brushed matt AR

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed matt

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ-лак	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



□ DM Silver brushed



FR
PR
144

DM Silver brushed

2600 x 1000 / NA 10291 / SA 10298
2000 x 1000 / NA 10286 / SA 10296



FR
PR
167

DM HGS

2600 x 1000 / NA 10193 / SA 10199



FR
PR
053

DM Champagne brushed

2600 x 1000 / NA 12417 / SA 12433



FR
PR
145

DM Titan brushed

2600 x 1000 / NA 12285 / SA 12431



FR
PR
206

DM Copper brushed

2600 x 1000 / NA 12418 / SA 12432

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ, Лак	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



FR

PR+

159

DM Silver PF met

2600 x 1000 / NA 10357 / SA 10363



FR

PR+

220

DM Champagne PF met

2600 x 1000 / NA 12423 / SA 12439



FR

PR+

151

DM Smoke PF met

2600 x 1000 / NA 10385 / SA 10389

**DECO-LINE** abrasion-resistant**DM PF****Свойства продукции**

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1220*	1220*
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

* за искл. DM Champagne PF met



□ DM Champagne PF met touch 1



DM Silver PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 12366 / SA 12447



DM Champagne PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 12427 / SA 12448



DM Titan PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 15295 / SA 15303



DM Smoke PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 12368 / SA 12449

DECO-LINE abrasion-resistant

DM TOUCH 1

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





FR
PR
208

DM Makassar touch 1
2600 x 1000 / NA 12425 / SA 12441



□
DM Makassar touch 1

Photo: ewe

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM Makassar

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

+ ▾



FR

PR

209

DM Tobacco touch 1

2600 x 1000 / NA 12372 / SA 12444

□
DM Tobacco touch 1

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Tobacco

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

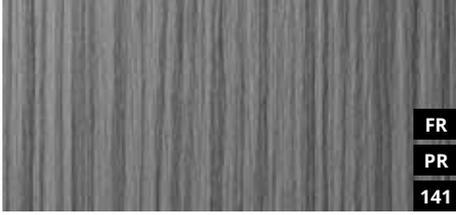
	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



FR
PR
141

DM Zebrano graphite touch 1
2600 x 1000 / NA 12424 / SA 12440



□
DM Zebrano
graphite touch 1

2600 x 1000



DECO-LINE abrasion-resistant

DM Zebrano

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—





Photo: © fhmedien_de - fotolia.com



PR
213

DM OAK TREE Light
2600 x 1000 / NA 17278 / SA 17279



PR
036

DM OAK TREE Dark
2600 x 1000 / NA 17280 / SA 17281

DECO-LINE

DM OAK TREE

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	импрегнированная бумага	
Толщина материала мм	1,2	1,33
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



PR
199

DM MONSOON Vintage Brown
2600 x 1000 / NA 17033 / SA 17037



□
DM MONSOON Vintage Brown

Photo: © Berni - fotolia.com

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MONSOON

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—





FR
PR+
095

DM Vintage Copper
2600 x 1000 / NA 17276 / SA 17277



FR
PR+
059

DM Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17274 / SA 17275

□
DM Vintage Silver

DECO-LINE

DM Vintage

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—

2600 x 1000





PR
211

DM FLEUR Silver/Brown
2600 x 1000 / NA 17032 / SA 17036



□
DM FLEUR Silver/Brown

Photo: dieeinrichtung Manzenreiter

2600 x 1000



+ ▾

DECO-LINE

DM FLEUR

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1000	1000
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
DM LUXURY Bronze



NEW

FR

PR+

228

DM LUXURY Silver
2600 x 1000 / NA 18577 / SA 18591



FR

PR+

212

DM LUXURY Bronze
2600 x 1000 / NA 17825 / SA 17846



FR

PR+

074

DM LUXURY Gold
2600 x 1000 / NA 17824 / SA 17845

DECO-LINE

DM LUXURY

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Макс. длина мм	3000	3000
Макс. ширина мм	1250	1220
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Термоформовка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

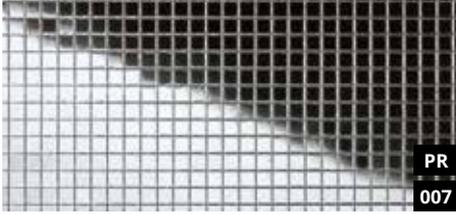
—



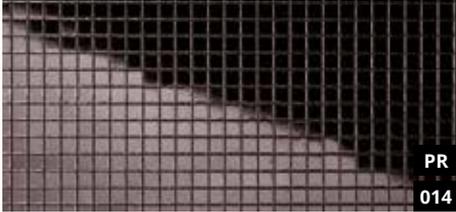


MULTISTYLE

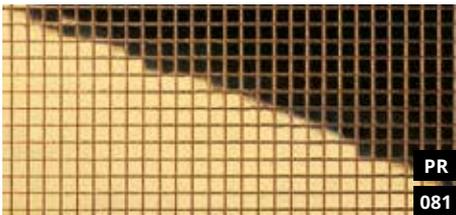
SIBU
DESIGN



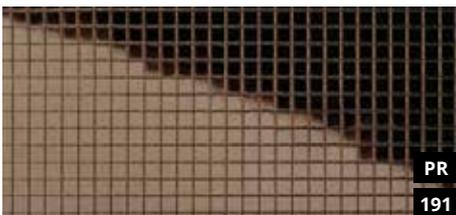
MS Silver 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 10650



MS Anthracite 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 13357



MS Gold 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 10592



MS Brown 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 14136



MS Silver 3x6 flex. Classic
980 x 980 / SA 10652



MS Gold 3x6 flex. Classic
980 x 980 / SA 10593



□ MS Anthracite
3x3 flex. Classic

MULTISTYLE

MS 3x3 / 3x6

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■□□
Упаковка в рулон	✓

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	—
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ MS Gold 5x5 flex. Classic

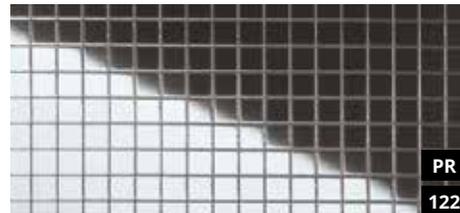
NEW

PR

230

MS Hollywood 5x5 flex. Classic

980 x 980 / SA 18436



PR

122

MS Silver 5x5 flex. Classic

980 x 980 / SA 10657

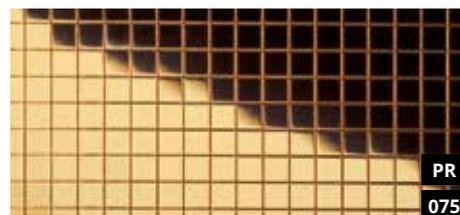


PR

175

MS Anthracite 5x5 flex. Classic

980 x 980 / SA 10539

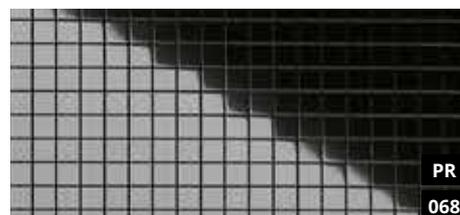


PR

075

MS Gold 5x5 flex. Classic

980 x 980 / SA 10598



PR

068

MS Fashion Grey 5x5 flex. Classic

980 x 980 / SA 13805

MULTISTYLE MS 5x5

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■□□□
Упаковка в рулон	✓

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■*

* за искл. MS Hollywood

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



PR

MS Galaxy Silver 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 10575



□ MS Galaxy Silver 5x5 flex. Classic

MULTISTYLE

MS 5x5

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	Печать
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °С
Влагостойкость	■■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■■■□
Упаковка в рулон	✓

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы (от 5 листов)	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—



□ MS Magic Black 5x5 flex. Classic



PR

131

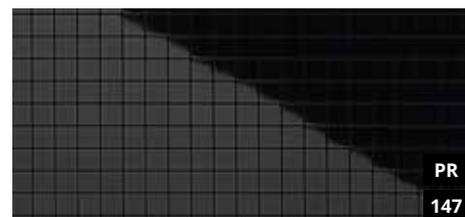
MS Magic White 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13476



PR

003

MS Magic Red 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13763



PR

147

MS Magic Black 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13475

MULTISTYLE MS 5x5

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■■■
Устойчивость к истиранию	■■■□□□
Упаковка в рулон	✓

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы (от 5 листов)	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■

Обработка

	SA
Раскрой, высека	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



MS Silver 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10639



MS HGS 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10601



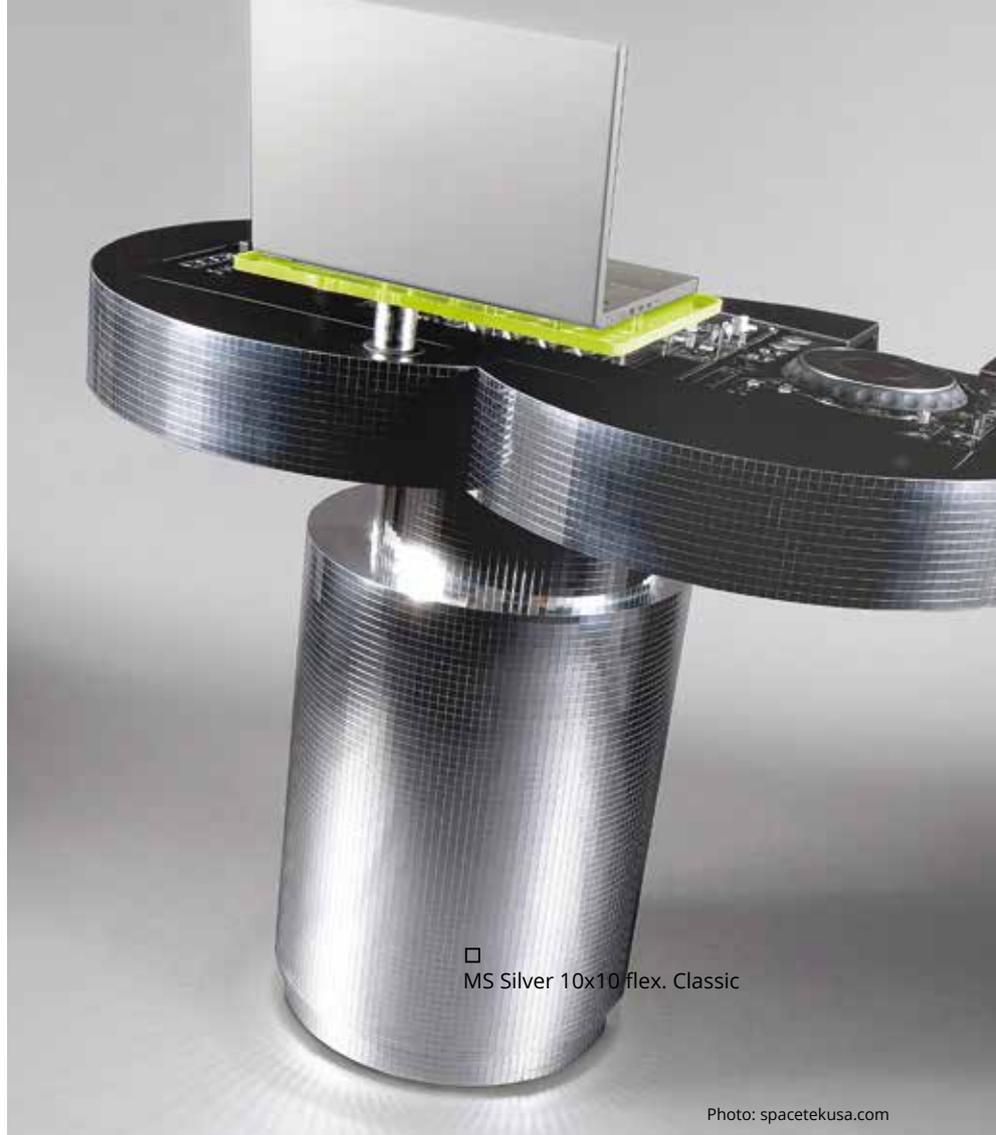
MS Gold 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10581



MS Anthracite 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10533



MS Iceblue 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10603



□ MS Silver 10x10 flex. Classic

Photo: spacetekusa.com

MULTISTYLE MS 10x10

Свойства продукции

	SA	
Подложка	НІРС	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,2	
Теплостойкость	до 50 °С	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	MS HGS	■■■■■■■
	зеркальный	■■■□□□
Упаковка в рулон	✓	

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы (от 5 листов)	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■*

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

* за искл. MS Iceblue



□ MS Silver 20x20 flex. Classic



PR
142

MS Silver 20x20 flex. Classic
980 x 980 / SA 10644



PR
113

MS Gold 20x20 flex. Classic
980 x 980 / SA 10582

MULTISTYLE

MS 20x20

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■■□□□
Упаковка в рулон	✓

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы (от 5 листов)	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14282

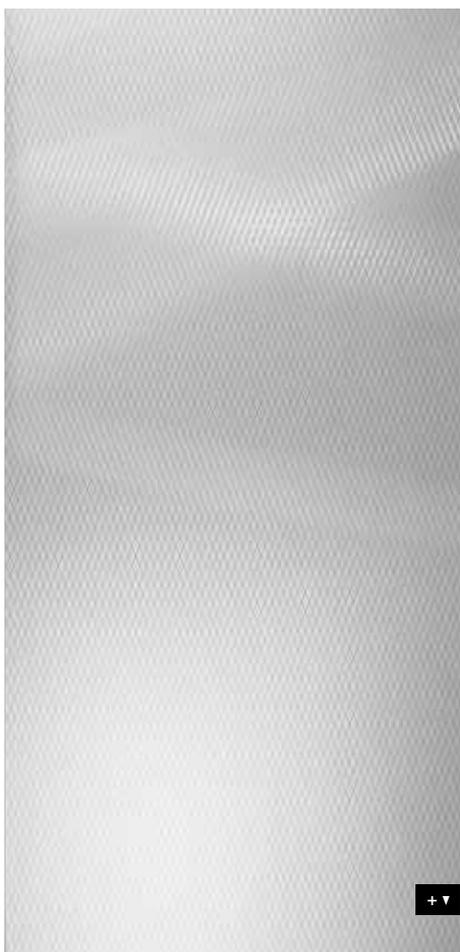
PR
163



MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic

Photo: Poliform

2600 x 1000



MULTISTYLE

MSC DIAGONAL 15x15

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■□□
Упаковка в рулон	✓

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	—
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

+ ▾



MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic

Photo: Oy-Lore



PR
171

MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14280

MULTISTYLE

MSC RHOMBUS 15x15

2600 x 1000

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■■□□□
Упаковка в рулон	✓

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	—
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





PR
010

MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14281



□ MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic

2600 x 1000



MULTISTYLE

MSC RHOMBUS 30/3x30/3

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■□□
Упаковка в рулон	—

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	—
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





□ MSC Silver 10x10 flex. Classic

Photo: Dan Pearlman



PR

173

MSC Silver 30x30 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14279



PR

130

MSC Silver 10x10 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14239

MULTISTYLE

MSC 30x30 / 10x10

Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПЭТ
Толщина материала мм	1,2
Теплостойкость	до 50 °C
Влагостойкость	■■■□
Устойчивость к истиранию	■■■□□□
Упаковка в рулон	✓

Специальное исполнение

	SA
Нестандартные форматы	✓
Макс. длина мм	3000
Макс. ширина мм	1000
Другая толщина	—
Кроеные детали	✓
Магнитная от 3 листов	✓
Подготовка к ПВА	—
Устойчивость к истиранию	■■■■■■

Обработка

	SA
Раскрой, высечка	✓
Сверление	✓
Распил, Фрезерование	—
Лазерная резка	✓
Термогибка	—
Напрессовывание ПВА	По запросу

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А1
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





ACRYLIC-LINE

SIBU
DESIGN



139

AC TOUCH White2600 x 1000 / 0,9 mm / **NA** 15761 / **SA** 15770
2690 x 1220 / 0,9 mm / **NA** 15925 / **SA** 15926

224

AC TOUCH Creme2600 x 1000 / 0,9 mm / **NA** 15783 / **SA** 15785
2690 x 1220 / 0,9 mm / **NA** 15927 / **SA** 15930

093

AC TOUCH Black2600 x 1000 / 1 mm / **NA** 15760 / **SA** 15769
2690 x 1220 / 1 mm / **NA** 15929 / **SA** 15932

□ AC TOUCH Creme

2600 x 1000

**ACRYLIC-LINE** abrasion-resistant**AC TOUCH****Свойства продукции**

	NA	SA
Подложка	АБС	
Материал на поверхности	PMMA	
Толщина материала мм	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Макс. толщина	0,9 / 1,0	1,03 / 1,13
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5
Полировальный набор	имеется
Кромка в цвет	имеется

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Специальные цвета

По запросу

+ ▾



124

AC MOTION ONE White2600 x 1000 / 1,1 mm / **NA** 15933 / **SA** 15953
2690 x 1220 / 1,1 mm / **NA** 15937 / **SA** 15945

078

AC MOTION ONE Creme2600 x 1000 / 1,1 mm / **NA** 15934 / **SA** 15954
2690 x 1220 / 1,1 mm / **NA** 15938 / **SA** 15946

109

AC MOTION ONE Black2600 x 1000 / 1,2 mm / **NA** 15936 / **SA** 15956
2690 x 1220 / 1,2 mm / **NA** 15940 / **SA** 15948

□
AC MOTION ONE Black



ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION ONE

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	АБС	
Материал на поверхности	PMMA	
Толщина материала мм	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Макс. толщина	1,1 / 1,2	1,23 / 1,33
Теплостойкость	до 60 °С	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5
Полировальный набор	имеется
Кромка в цвет	имеется

Специальные цвета

По запросу



046

AC MOTION TWO White

2600 x 1000 / 1,1 mm / **NA** 15755 / **SA** 15764
 2690 x 1220 / 1,1 mm / **NA** 15941 / **SA** 15949



187

AC MOTION TWO Creme

2600 x 1000 / 1,1 mm / **NA** 15784 / **SA** 15786
 2690 x 1220 / 1,1 mm / **NA** 15942 / **SA** 15950



116

AC MOTION TWO Black

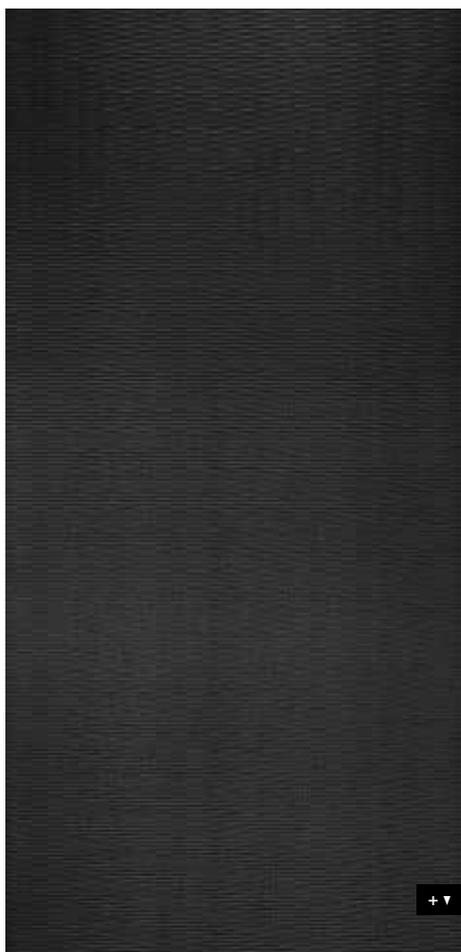
2600 x 1000 / 1,2 mm / **NA** 15754 / **SA** 15763
 2690 x 1220 / 1,2 mm / **NA** 15944 / **SA** 15952



□ AC MOTION TWO Black

Photo: GARANTküche

2600 x 1000



+ ▾

ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION TWO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	АБС	
Материал на поверхности	PMMA	
Толщина материала мм	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Макс. толщина	1,1 / 1,2	1,23 / 1,33
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель А2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5
Полировальный набор	имеется
Кромка в цвет	имеется

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Специальные цвета

По запросу



□
AC MOTION ONE Black

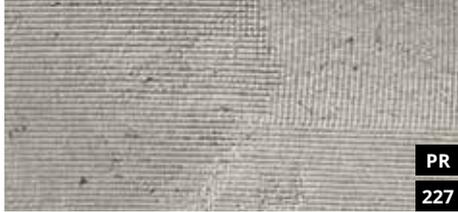


□
AC MOTION TWO Creme



STRUCTURE-LINE

SIBU
DESIGN



PR
227

SL ART Old Platin

2600 x 1000 / NA 18566 / SA 18579



PR
242

SL ART Iron Age

2600 x 1000 / NA 18568 / SA 18581



PR
236

SL ART Golden Age

2600 x 1000 / NA 18567 / SA 18580



□
SL ART Golden Age

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE

SL ART

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,1	1,23
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



SL PIANO Iron Age
2600 x 1000 / NA 18570 / SA 18583



SL PIANO Golden Age
2600 x 1000 / NA 18569 / SA 18582

STRUCTURE-LINE SL PIANO

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	2,3	2,54
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

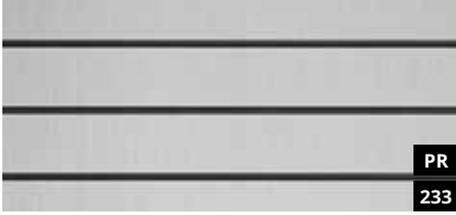
SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





PR

233

SL RIGATO Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 18572 / SA 18585



PR

244

SL RIGATO Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18571 / SA 18584



□
SL RIGATO
Silver brushed matt AR

Photo: GARANTline

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE SL RIGATO

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	Silver brushed	■■■■■■■
	Silent Gold	■■■■■■□
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

+ ▾



□
SL LINEA
104 x 62 Old Platin



NEW

PR
241

SL LINEA 104x62 Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18578 / SA 18586



PR
063

SL LINEA 104x62 Old Platin
2600 x 1000 / NA 17835 / SA 17853

STRUCTURE-LINE SL LINEA

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Другая толщина	✓	✓
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





PR
193

SL IMPACT Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17230 / SA 17231



PR
202

SL IMPACT Antique Bronze
2600 x 1000 / NA 17232 / SA 17233



□
SL IMPACT
Antique Bronze



Photo: © amst - fotolia.com

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE

SL IMPACT

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,6	1,73
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
SL RIVET
Vintage Silver



PR
170

SL RIVET Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17236 / SA 17237

STRUCTURE-LINE

SL RIVET

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,8	1,93
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





FR
PR
037

SL DAKOTA Metal
2600 x 1000 / NA 14789 / SA 14808



PR
096

SL DAKOTA Smoke
2600 x 1000 / NA 14787 / SA 14806



PR
101

SL DAKOTA Copper
2600 x 1000 / NA 14788 / SA 14807



□ SL DAKOTA Copper



□ SL DAKOTA Smoke

Photo: Sommerhuber

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE

SL DAKOTA

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,25
Макс. толщина	2,0	2,25
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
SL DAKOTA Metal



FR
PR
103

SL LAVA Copper
2600 x 1000 / NA 14786 / SA 14805



FR
PR
168

SL LAVA Grey
2600 x 1000 / NA 14785 / SA 14804



2600 x 1000



STRUCTURE-LINE **SL LAVA**

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,25
Макс. толщина	2,1	2,35
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





□ SL IMPERIAL Vintage Black

Photo: Minotti



FR
PR
104

SL IMPERIAL Vintage Copper
2600 x 1000 / NA 14782 / SA 14801



PR
024

SL IMPERIAL Vintage Black
2600 x 1000 / NA 14781 / SA 14800

STRUCTURE-LINE

SL IMPERIAL

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	2,6	2,73
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

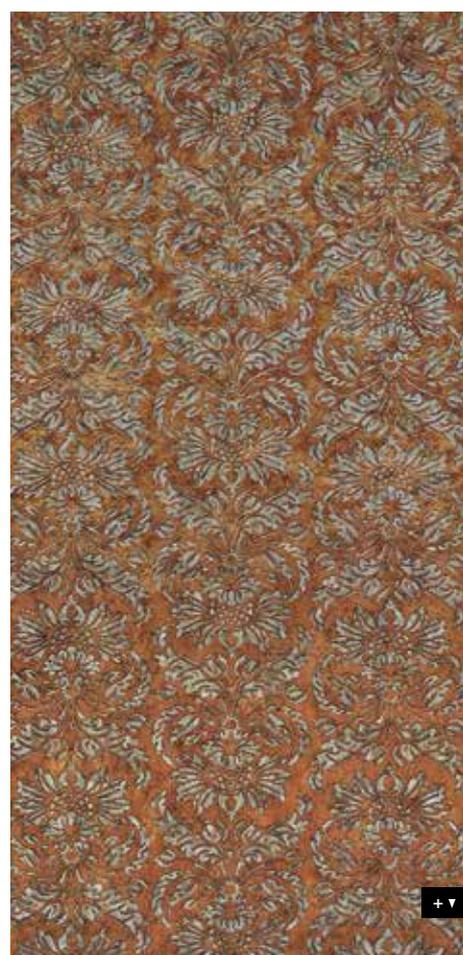
	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3

Специальные цвета

По запросу



+



FR
PR
089

SL ALISE Vintage Copper
2600 x 1000 / NA 14780 / SA 14799



□
SL ALISE Vintage Copper

Photo: Minotti

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL ALISE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	2,9	3,03
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

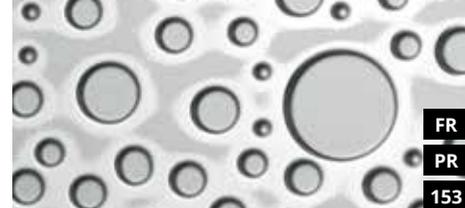
Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3

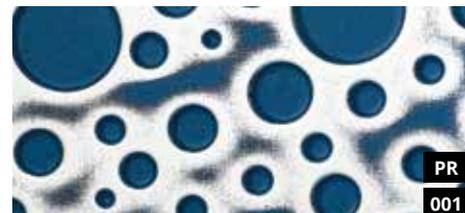
Специальные цвета

По запросу





SL BUBBLE Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 11590 / SA 11652



SL BUBBLE Blue PF/Silver
2600 x 1000 / NA 11591 / SA 11712



SL BUBBLE Orange PF/Silver
2600 x 1000 / NA 11592 / SA 11713

Photo: San Giorgio Mobili

STRUCTURE-LINE

SL BUBBLE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	2,0	2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

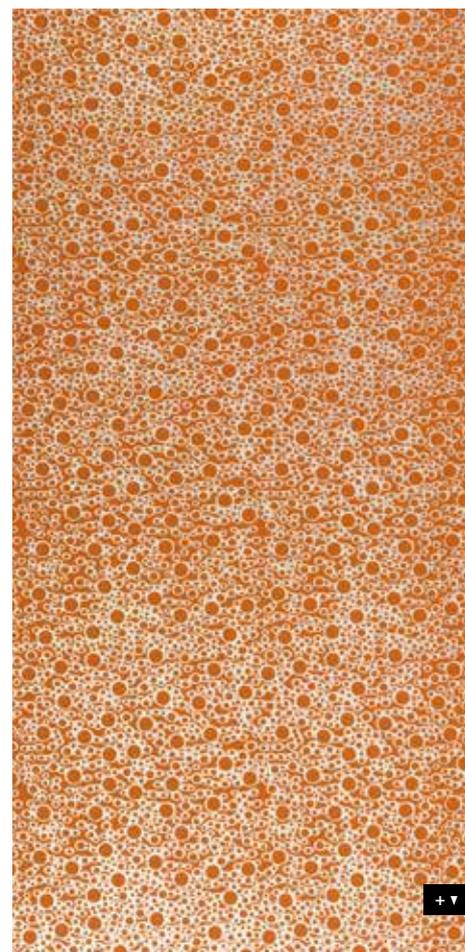
Сопутствующая продукция

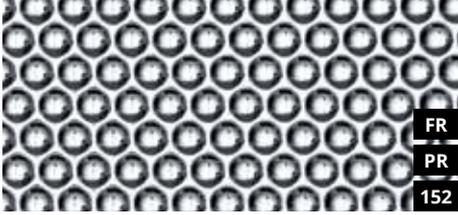
SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





FR
PR
152

SL RACE Silver

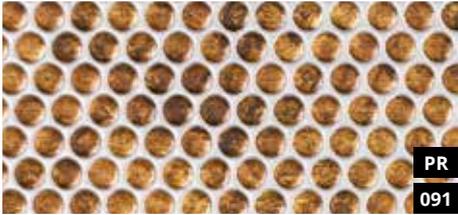
2600 x 1000 / NA 17238 / SA 17239



PR
198

SL RACE Vintage Silver/Bronze

2600 x 1000 / NA 17242 / SA 17243



PR
091

SL RACE Vintage Copper/Silver

2600 x 1000 / NA 17240 / SA 17241



□ SL RACE
Vintage Copper/Silver

Photo: Intuo

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE

SL RACE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,7	1,83
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	Silver Vintage Copper/S	■■■■□□
	Vintage Silver/B	■■■■■□
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ SL URBAN Grey



FR
PR
057

SL URBAN Grey
2600 x 1000 / NA 14783 / SA 14802



FR
PR
105

SL URBAN Titan
2600 x 1000 / NA 14784 / SA 14803

STRUCTURE-LINE SL URBAN

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,25
Макс. толщина	2,2	2,45
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





FR
179

SL MOTION ONE Anthracite AR
2600 x 1000 / NA 16479 / SA 16480



FR
PR
115

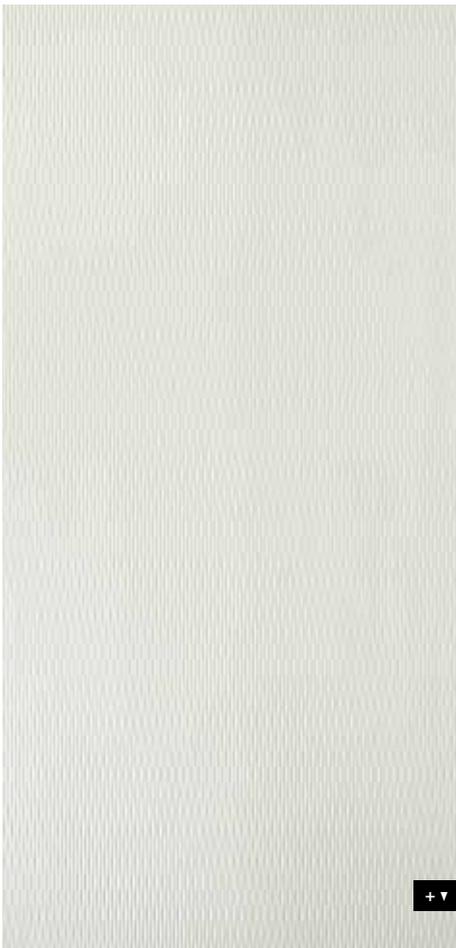
SL MOTION ONE Pearl White PF
2600 x 1000 / NA 17041 / SA 17043



□
SL MOTION ONE
Pearl White PF

Photo: © adpePhoto- fotolia.com

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL MOTION ONE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ-лак / Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Anthracite	■■■□
	Pearl White	■■■■
Устойчивость к истиранию	■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

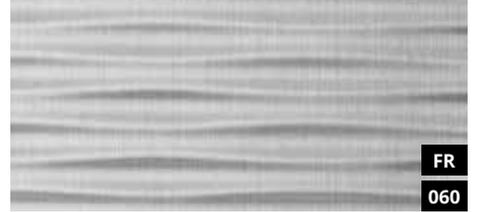
Специальные цвета

По запросу

+ ▾



□ SL MOTION TWO Silver brushed matt AR



FR
060

SL MOTION TWO Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15668 / SA 15680



FR
099

SL MOTION TWO Grey brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15669 / SA 15681

STRUCTURE-LINE

SL MOTION TWO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ-лак	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

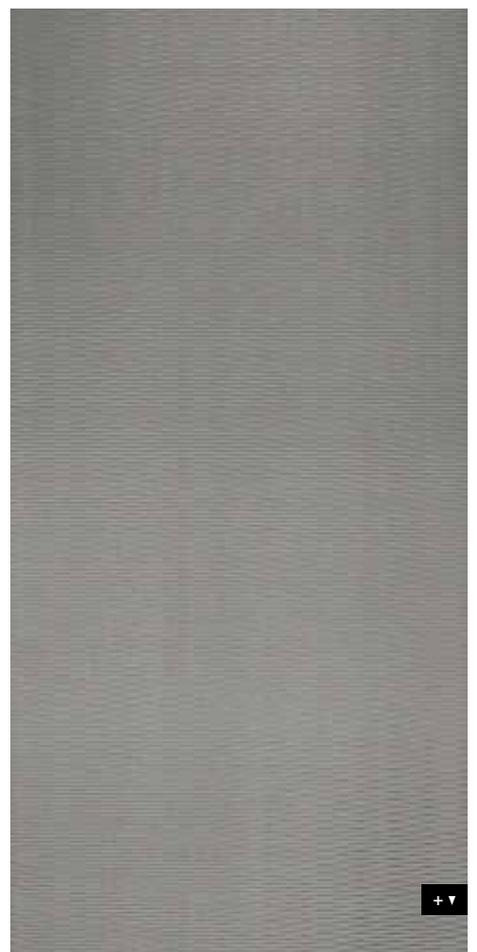
Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

2600 x 1000





FR
PR
032

SL CROCO Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13410 / SA 13520



FR
PR
029

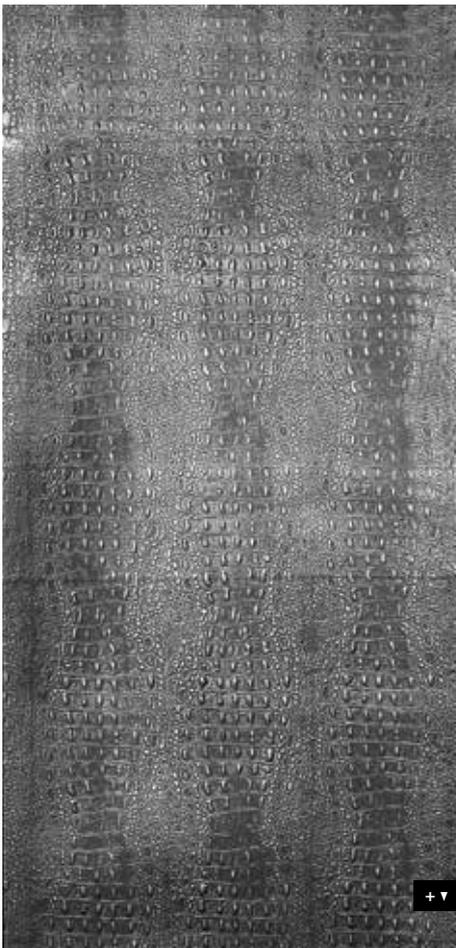
SL CROCO Smoke PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13411 / SA 13521



□ SL CROCO Smoke PF met/Silver

Photo: secetenendrinken.nl

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL CROCO

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,25
Макс. толщина	2,6	2,85
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓ *	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	3 / 5

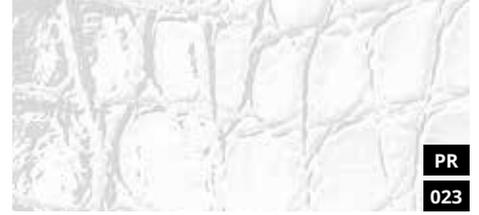
Специальные цвета

По запросу

* за искл. Smoke PF met



□
SL CROCONOVA Magic White



PR
023

SL CROCONOVA Magic White
2600 x 1000 / NA 16430 / SA 16431



PR
119

SL CROCONOVA Magic Black
2600 x 1000 / NA 13811 / SA 13826

STRUCTURE-LINE

SL CROCONOVA

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,3	1,43
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■□□□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

—





FR
PR
146

SL WAVE Silver

2600 x 1000 / NA 11350 / SA 11360



FR
PR
121

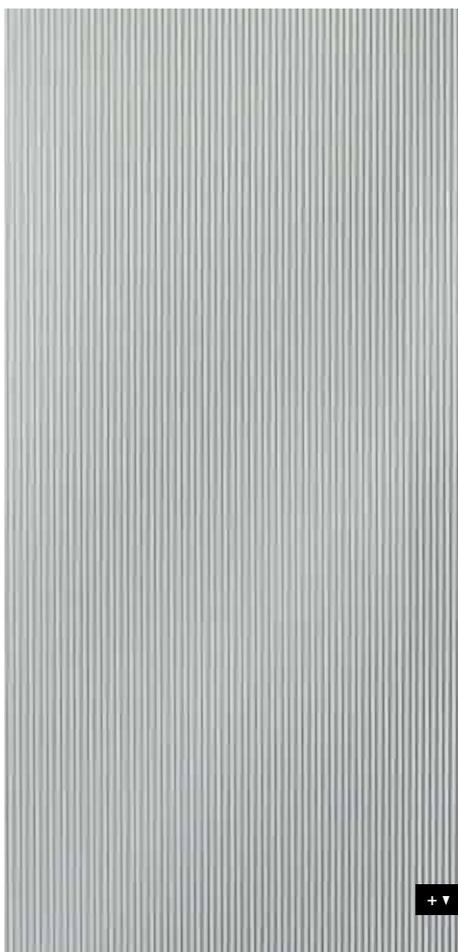
SL WAVE Silver PF met

2600 x 1000 / NA 11352 / SA 11355



□
SL WAVE Silver PF met

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL WAVE

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,6	1,73
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
Устойчивость к истиранию	Silver	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
Упаковка в рулон	✓	✓

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	2440 x 1220	
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

+ ▾

SL WAVE 1 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 11319 / SA 11322

□
SL WAVE 1 Silver PF met

STRUCTURE-LINE

SL WAVE 1

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,2	1,33
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

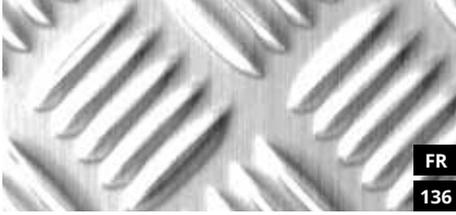
	NA	SA
Нестандартные форматы	2440 x 1220	
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



FR
136

SL STEP 5 Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 16437 / SA 16438



FR
PR
154

SL STEP 5 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 11307 / SA 11308



□ SL STEP 5 Silver PF met

Photo: 3D Foils

2600 x 1000



+ ▼

STRUCTURE-LINE

SL STEP 5

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ-лак / Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	2,3	2,43
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver brushed	■■■□
	Silver PF met	■■■■
Устойчивость к истиранию	■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	2440 x 1220	
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
SL SQUARE 3 Silver PF met



FR
PR
169

SL SQUARE 3 HGS

2600 x 1000 / 1,7 mm / NA 11272 / SA 11273



FR
PR
126

SL SQUARE 3 Silver PF met

2600 x 1000 / 2,0 mm / NA 11277 / SA 11279

STRUCTURE-LINE

SL SQUARE 3

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ-лак / Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Макс. толщина	1,7 / 2,0	1,83 / 2,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	HGS brushed	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	✓	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

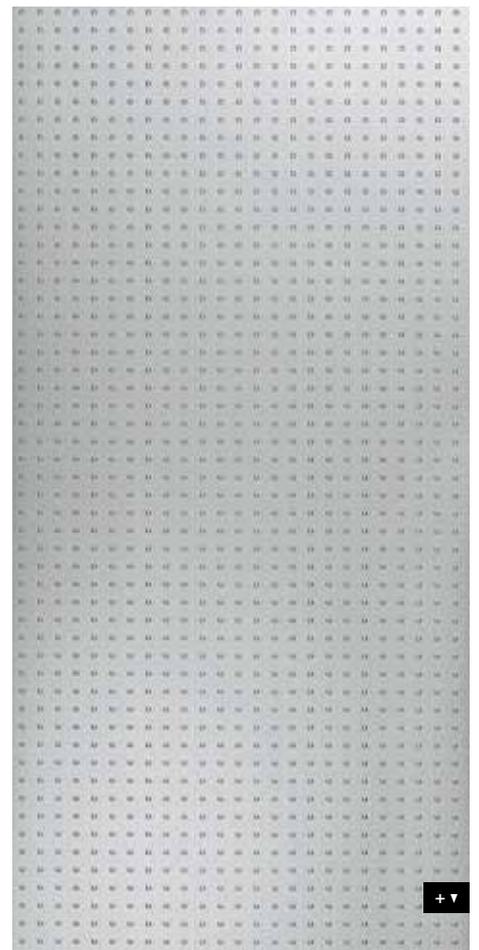
	NA	SA
Нестандартные форматы	2440 x 1220	
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	✓	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	Шпатель A2
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу





TRANSLUCENT-LINE

SIBU
DESIGN



PR
229

TL LINEA 104x62 Old Platin
2600 x 1000 / NA 18434 / SA 18607



PR
247

TL LINEA 104x62 Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18605 / SA 18606



□
TL LINEA
104 x 62 Silent Gold

2600 x 1000



+ ▼

TRANSLUCENT-LINE TL LINEA

NEW

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,5	1,63
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	240 мм	240 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□
TL LINEA
104 x 62 Old Platin



PUNCH-LINE / 3D

SIBU
DESIGN



PR
111

PL 3D ROSES Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / NA 16443 / SA 16444



PR
177

PL 3D ROSES Champagne PF met/Gold
2600 x 1000 / NA 13918 / SA 13920



PR
039

PL 3D ROSES Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13917 / SA 13919



□
PL 3D ROSES
Champagne
PF met/Gold

Photo: Minotti

2600 x 1000



+ ▼

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D ROSES

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	АПЕТ / HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,3	1,43
Теплостойкость	до 50 °С	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	—	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба *	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



□ PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver



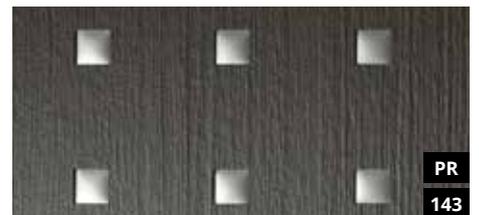
PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 10052 / SA 10053



PL 3D Q 10-40-40 Silver brushed/Silver
2600 x 1000 / NA 12012 / SA 12026



PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Blue
2600 x 1000 / NA 10051 / SA 10050

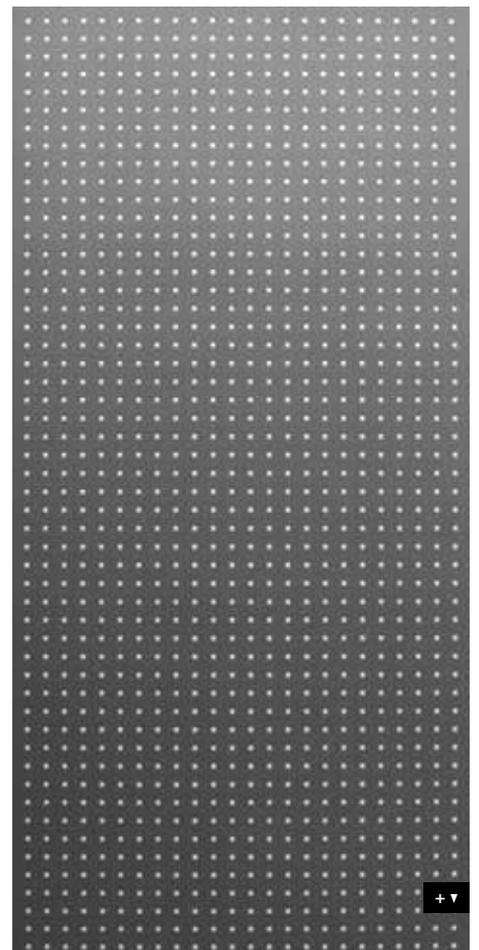


PL 3D Q 10-40-40 Smoke PF met touch 1
Silver matt
2600 x 1000 / NA 12519 / SA 12557

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q 10-40-40

2600 x 1000



Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	APET / HIPS	
Материал на поверхности	Печать / ПЭТ-лак / Печать / Печать	
Толщина материала мм	1,3	1,43
Теплостойкость	до 50 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба *	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

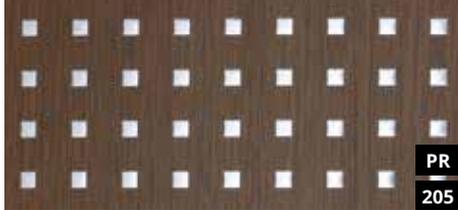
Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

* До 40° C



PL 3D Q 5-15-15 Tobacco touch 1/Silver
2600 x 1000 / NA 12386 / SA 12540



PL 3D Q 5-15-15 Mahogany/Silver
2600 x 1000 / NA 10058 / SA 10059

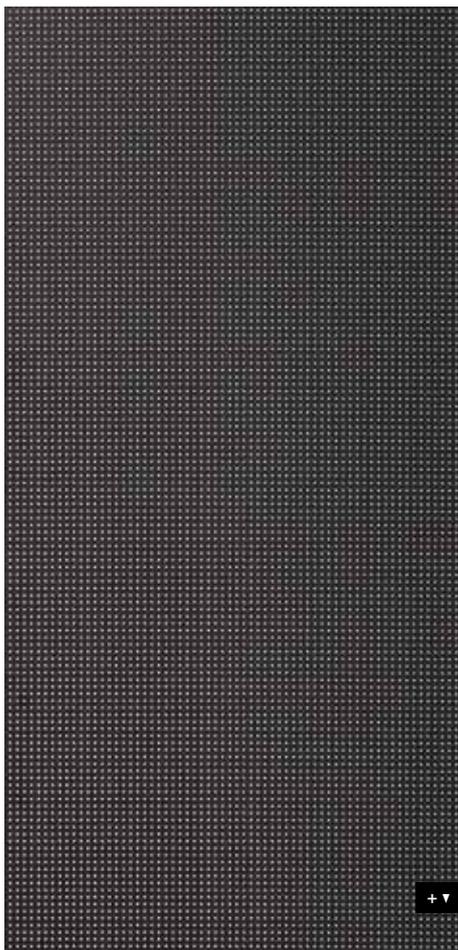


PL 3D Q 5-15-15 Black touch 1/Silver
2600 x 1000 / NA 12384 / SA 12549



□ PL 3D Q 5-15-15
Mahogany/Silver

2600 x 1000



PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q 5-15-15

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	АПЕТ / HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,3	1,43
Теплостойкость	до 50 °C	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба *	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

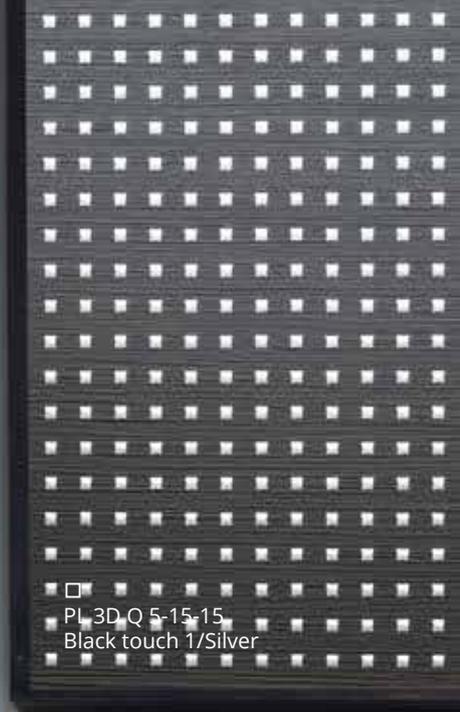
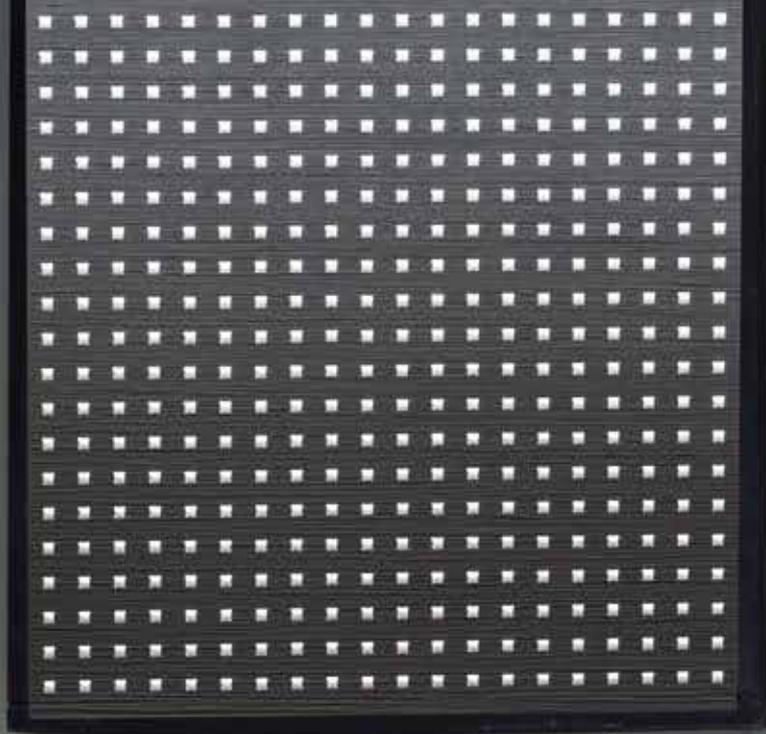
	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



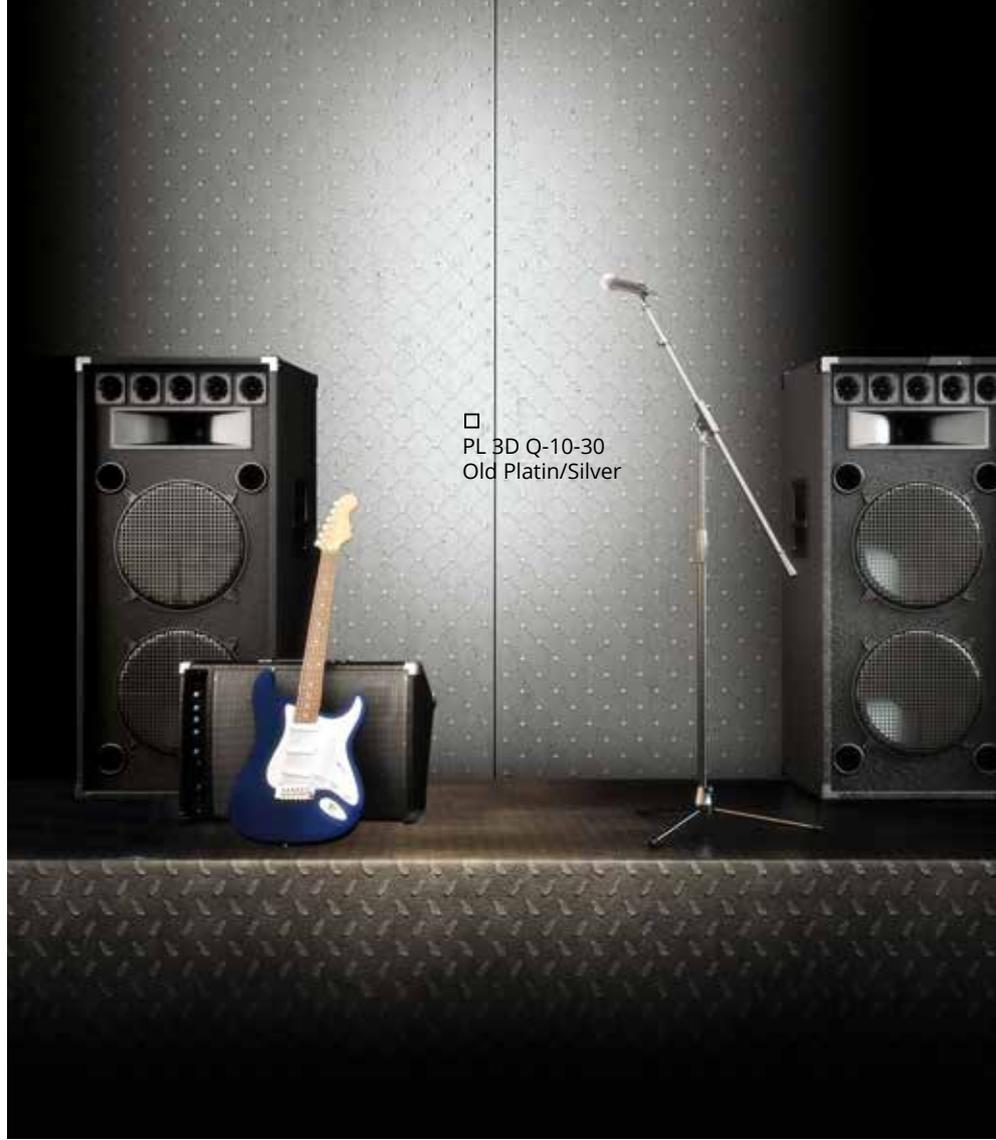
□
PI_3D_Q_5-15-15
Black touch 1/Silver





PR
160

PL 3D Q-10-30 Old Platin/Silver
2600 x 1000 / NA 17833 / SA 17857



□
PL 3D Q-10-30
Old Platin/Silver

2600 x 1000



PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q-10-30

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	АПЕТ, HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,3	1,43
Теплостойкость	до 50 °С	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■□	
Упаковка в рулон *	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба *	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу

* До 40° С



□
PL 3D H-10-30
Pearl White PF/Gold



PR
072

PL 3D H-10-30 Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / NA 17832 / SA 17856

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D H-10-30

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	APET, HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,3	1,43
Теплостойкость	до 50 °С	
Влагостойкость	■■■■□	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон *	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба *	300 мм	300 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	—	—
Другая толщина	—	—
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная от 3 листов	✓	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

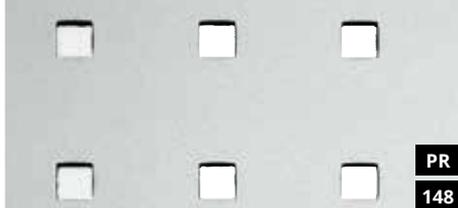
Специальные цвета

По запросу



* До 40° С





PL Q 10-40-40 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 10968 / SA 10970

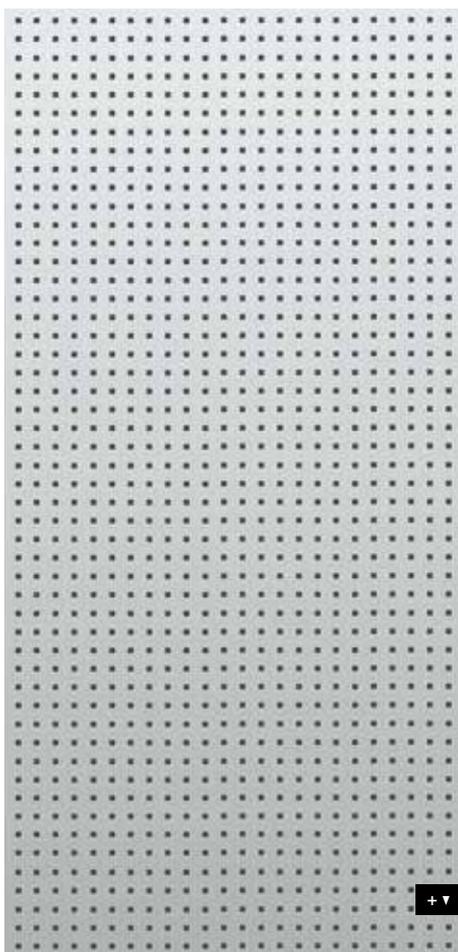
PR
148



□
PL Q 10-40-40
Silver PF met

Photo: Couldoor

2600 x 1000



PUNCH-LINE

PL Q 10-40-40

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Другая толщина	до 4 мм	
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

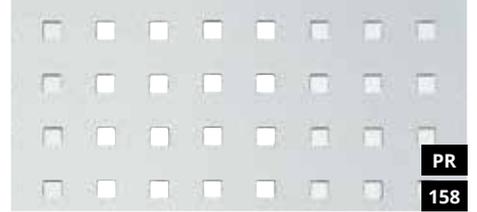
Специальные цвета

По запросу

+ ▾



□
PL Q 5-15-15
Silver PF met



PR
158

PL Q 5-15-15 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 10986 / SA 10988

PUNCH-LINE

PL Q 5-15-15

2600 x 1000

Свойства продукции

	NA	SA
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Толщина материала мм	1,0	1,13
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	■■■■■	
Устойчивость к истиранию	■■■■■■■	
Упаковка в рулон	✓	✓

Обработка

	NA	SA
Раскрой, высечка	✓	✓
Сверление	✓	✓
Распил, Фрезерование	✓	—
Лазерная резка	✓	✓
Термогибка	✓	—
Напрессовывание ПВА	—	—
Минимальный радиус изгиба	150 мм	150 мм

Специальное исполнение

	NA	SA
Нестандартные форматы	✓	✓
Другая толщина	до 2 мм	
Кроеные детали	✓	✓
Магнитная	—	
Подготовка к ПВА	—	—

Сопутствующая продукция

SIBUKLE	—
Группы профилей	1 / 2 / 3 / 5

Специальные цвета

По запросу



PROFILES

SIBU
DESIGN

группа профилей 1

M 60 . переходной или завершающий профиль из двух частей

- 01 PR M 60 Silver gloss**
2660 x 25 / NA 11016
- 02 PR M 60 Silver PF met**
2660 x 25 / NA 11017
- 03 PR M 60 HGS**
2660 x 25 / NA 11015



Свойства продукции

	NA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать / Печать	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	HGS	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	HGS	■■■■□□□
Упаковка в рулон	—	

Обработка

	NA
Распил	✓

УСТАНОВКА

для прикручивания

Специальные цвета

По запросу

группа профилей 2

M 58 . завершающий профиль

01 PR M 58 Silver gloss
2705 x 22 / SA 11013

02 PR M 58 Silver PF met
2705 x 22 / SA 11014

03 PR M 58 HGS
2705 x 22 / SA 11009



Z 224 . переходной профиль

01 PR Z 224 Silver gloss
2705 x 22 / SA 12809

02 PR Z 224 Silver PF met
2705 x 22 / SA 12808

03 PR Z 224 HGS
2705 x 22 / SA 12806



Свойства продукции

	SA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать / ПЭТ-лак	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	HGS	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	HGS	■■■■■■■
Упаковка в рулон	✓	

Обработка

	SA
Распил, Раскрой	✓

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

По запросу

S 18 . Завершающий/переходный профиль для панелей DECO-LINE и STRUCTURE-LINE

- 01 PR S18 Silver gloss**
2705 x 18 / SA 17391
- 02 PR S18 Silver PF met**
2705 x 18 / SA 17306
- 03 PR S18 Vintage Copper**
2705 x 18 / SA 17304
- 04 PR S18 Vintage Silver**
2705 x 18 / SA 17305
- 05 PR S18 Antique Bronze**
2705 x 18 / SA 17344



Свойства продукции

	SA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	Vintage/Antique	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	Vintage/Antique	■■■■■□
Упаковка в рулон	✓	

Обработка

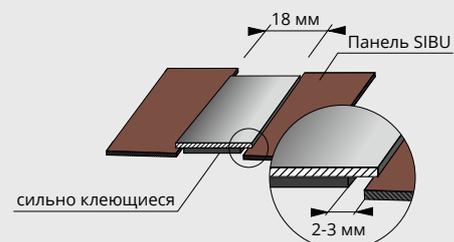
	SA
Распил, Раскрой	✓

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

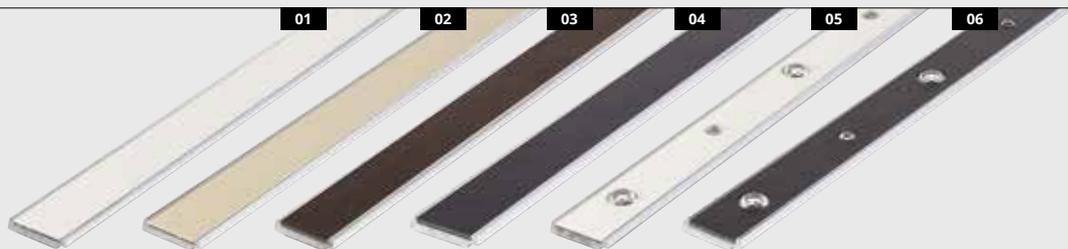
По запросу



группа профилей 3

M 242 . завершающий профиль

- 01 PR M 242 Bianco matt**
2705 x 24,2 / SA 15086
- 02 PR M 242 Creme matt**
2705 x 24,2 / SA 15089
- 03 PR M 242 Mocca matt**
2705 x 24,2 / SA 15087
- 04 PR M 242 Nero matt**
2705 x 24,2 / SA 15088
- 05 PR M 242 CR STELLA Bianco matt**
2705 x 24,2 / SA 15690
- 06 PR M 242 CR STELLA Nero matt**
2705 x 24,2 / SA 15691



Z 239 . переходной профиль

- 01 PR Z 239 Bianco matt**
2705 x 23,9 / SA 15090
- 02 PR Z 239 Creme matt**
2705 x 23,9 / SA 15093
- 03 PR Z 239 Mocca matt**
2705 x 23,9 / SA 15092
- 04 PR Z 239 Nero matt**
2705 x 23,9 / SA 15091
- 05 PR Z 239 CR STELLA Bianco matt**
2705 x 23,9 / SA 15805
- 06 PR Z 239 CR STELLA Nero matt**
2705 x 23,9 / SA 15804



Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать / Стразы PMMA
Теплостойкость	до 60 °C
Влагостойкость	■■■■■
Упаковка в рулон	—

Обработка

	SA
Распил	✓

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

По запросу

L 18 . Завершающий/переходный профиль для панелей LEATHER-LINE

- 01 PR L18 Silver gloss**
2705 x 18 / SA 17392
- 02 PR L18 Silver PF met**
2705 x 18 / SA 17388
- 03 PR L18 Vintage Copper**
2705 x 18 / SA 17390
- 04 PR L18 Vintage Silver**
2705 x 18 / SA 17389



Свойства продукции

	SA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	Vintage	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■■■■
	Silver PF met	■■■■■■■
	Vintage	■■■■■■□
Упаковка в рулон	✓	

Обработка

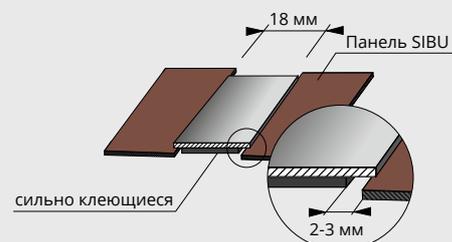
	SA
Распил, Раскрой	✓

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

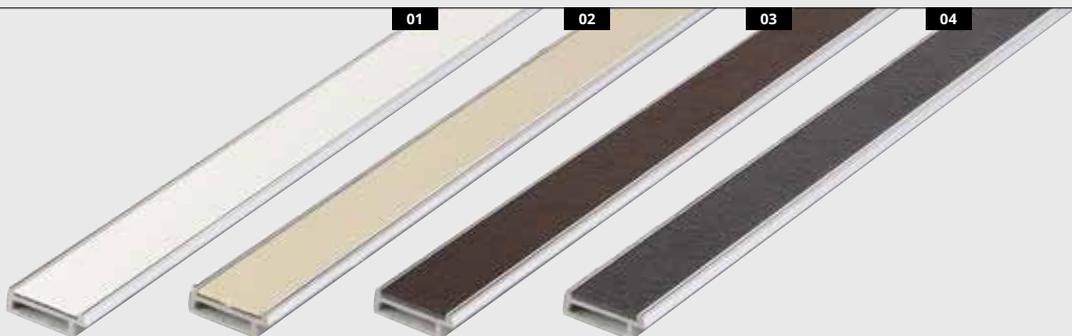
По запросу



группа профилей 4

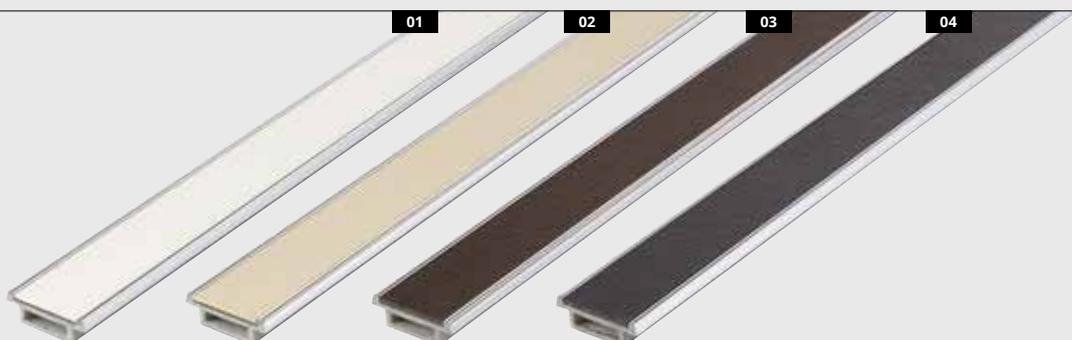
MR 46 . завершающий профиль

- 01 PR MR 46 Bianco matt**
2705 x 24,4 / SA 15094
- 02 PR MR 46 Creme matt**
2705 x 24,4 / SA 15097
- 03 PR MR 46 Mocca matt**
2705 x 24,4 / SA 15096
- 04 PR MR 46 Nero matt**
2705 x 24,4 / SA 15095



ZR 46 . переходной профиль

- 01 PR ZR 46 Bianco matt**
2705 x 23,9 / SA 15098
- 02 PR ZR 46 Creme matt**
2705 x 23,9 / SA 15101
- 03 PR ZR 46 Mocca matt**
2705 x 23,9 / SA 15100
- 04 PR ZR 46 Nero matt**
2705 x 23,9 / SA 15099



Свойства продукции

	SA
Подложка	HIPS
Материал на поверхности	ПУ-кожа / Печать
Теплостойкость	до 60 °C
Влагостойкость	■■■■
Упаковка в рулон	—

Обработка

	SA
Распил	✓

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

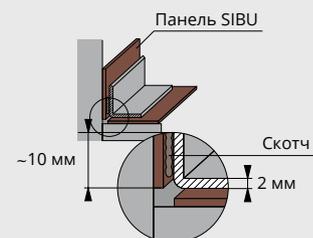
По запросу

группа профилей 5

SWI 10 . Профиль внутренний угол для наклеивания на панель SIBU

NEW

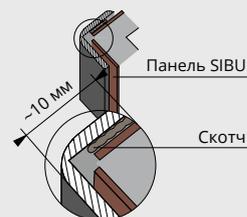
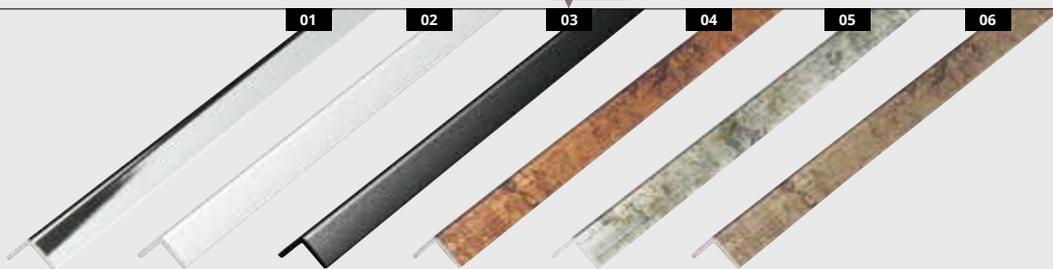
- 01 PR SWI 10 Silver gloss**
2705 x 10 / SA 17313
- 02 PR SWI 10 Silver PF met**
2705 x 10 / SA 17312
- 03 PR SWI 10 Black**
2705 x 10 / SA 18620
- 04 PR SWI 10 Vintage Copper**
2705 x 10 / SA 17315
- 05 PR SWI 10 Vintage Silver**
2705 x 10 / SA 17314
- 06 PR SWI 10 Antique Bronze**
2705 x 10 / SA 17340



SWA 10 . Профиль внешний угол для наклеивания на панель SIBU

NEW

- 01 PR SWA 10 Silver gloss**
2705 x 10 / SA 17317
- 02 PR SWA 10 Silver PF met**
2705 x 10 / SA 17316
- 03 PR SWA 10 Black**
2705 x 10 / SA 18619
- 04 PR SWA 10 Vintage Copper**
2705 x 10 / SA 17319
- 05 PR SWA 10 Vintage Silver**
2705 x 10 / SA 17318
- 06 PR SWA 10 Antique Bronze**
2705 x 10 / SA 17342



Свойства продукции

	NA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	Печать	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	Vintage Antique	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	Vintage Antique	■■■■■□
Упаковка в рулон	—	

Обработка

	NA
Распил	✓
Раскрой	—

УСТАНОВКА

самоклеющийся

Специальные цвета

По запросу

группа профилей 5

M 50 . гибкий внутренний или наружный уголок

- 01** PR M 50 Silver gloss
2705 x 50 / NA 11539
- 02** PR M 50 Silver PF met
2705 x 50 / NA 11004
- 03** PR M 50 HGS
2705 x 50 / NA 11002



Свойства продукции

	NA	
Подложка	HIPS	
Материал на поверхности	ПЭТ / Печать / ПЭТ-лак	
Теплостойкость	до 60 °C	
Влагостойкость	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	HGS	■■■■□
Устойчивость к истиранию	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	HGS	■■■■■■■
Упаковка в рулон	✓	

Обработка

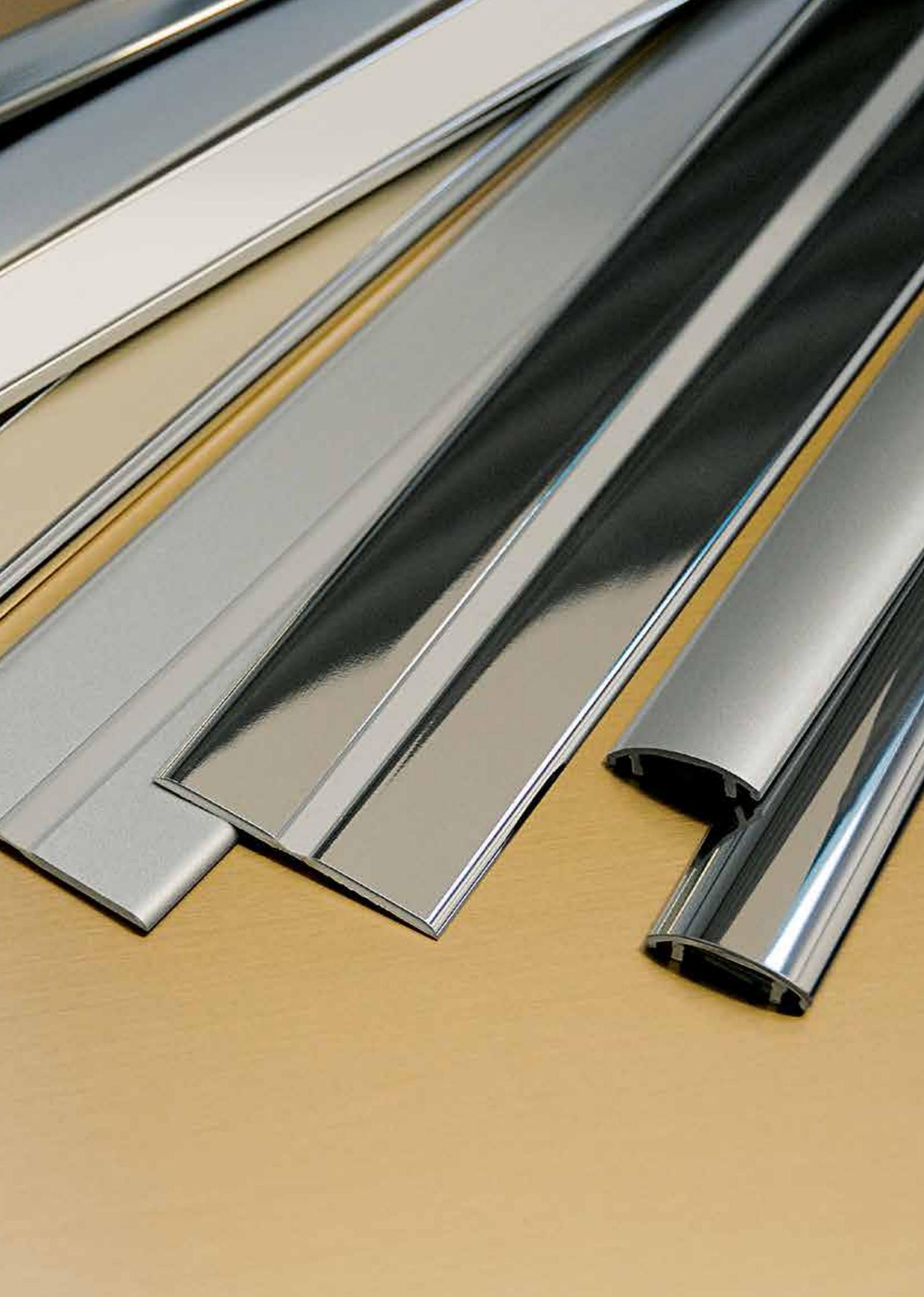
	NA
Распил, Раскрой	✓

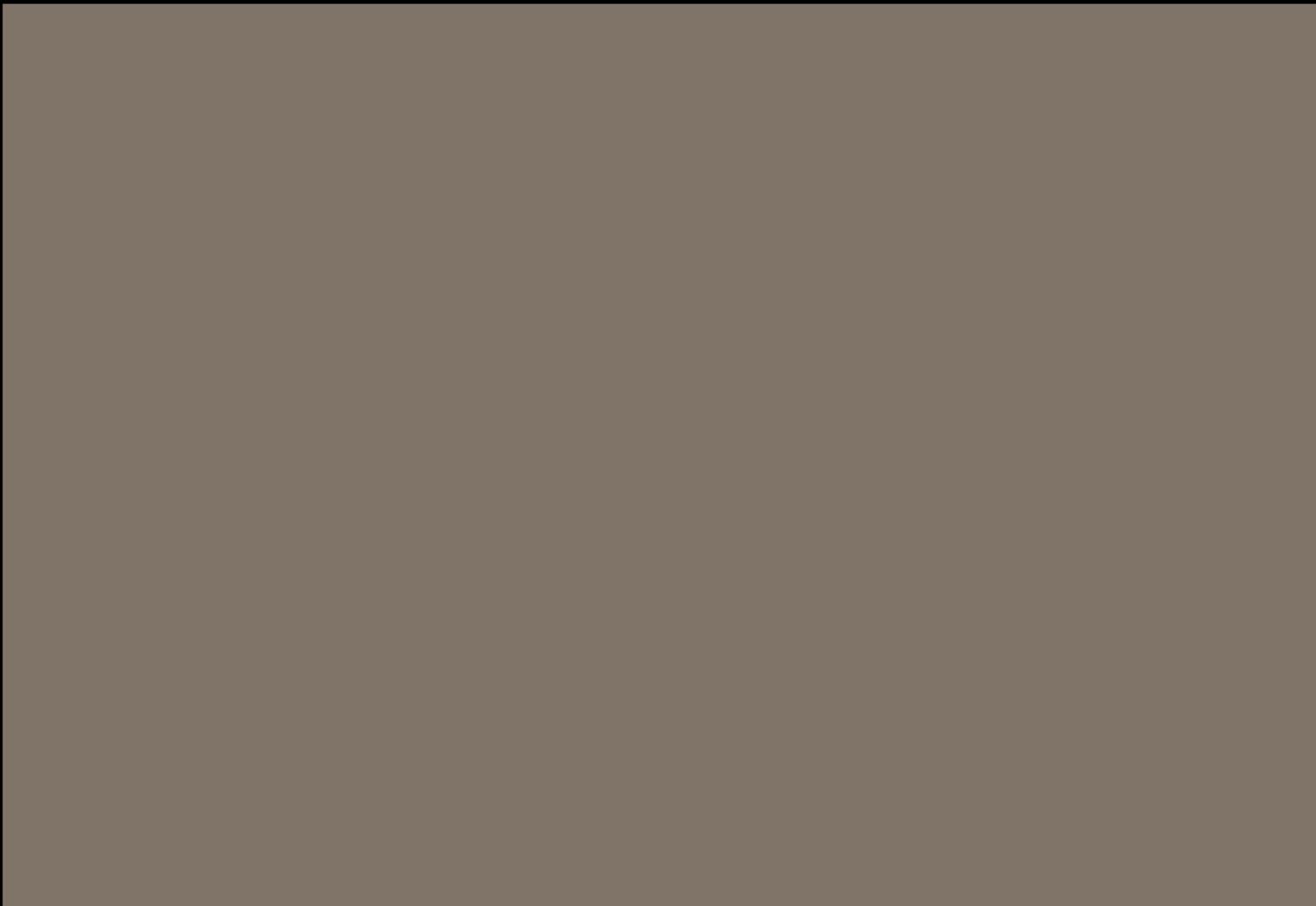
УСТАНОВКА

монтажный клей

Специальные цвета

По запросу

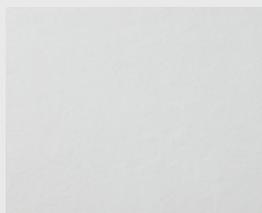




SOL SOFTLEATHER

SIBU
DESIGN

SOL SOFTLEATHER



SOL Bianco
1350 mm / Art. 17217



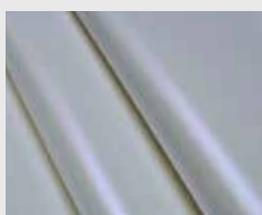
SOL Creme
1350 mm / Art. 17218



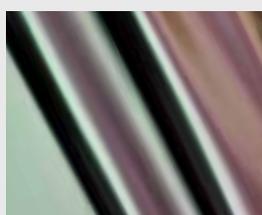
SOL Mocca
1350 mm / Art. 17219



SOL Nero
1350 mm / Art. 17216



SOL MIRAGE White
1250 mm / Art. 17210



SOL MIRAGE Mint/Viola
1250 mm / Art. 17211



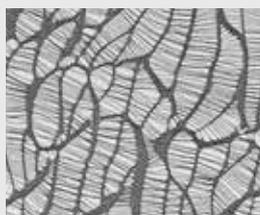
SOL LACE
White/Vintage Brown
1250 mm / Art. 17757



SOL LACE
White/Black
1250 mm / Art. 17754



SOL LACE
Black/Platin
1250 mm / Art. 17753



SOL MONSOON
White/Platin
1250 mm / Art. 17756



SOL MONSOON
White/Vintage Brown
1250 mm / Art. 17755



SOL Vintage Silver
1250 mm / Art. 17204



SOL Vintage Copper
1250 mm / Art. 17203



SOL LUXURY Green
1250 mm / Art. 17744



SOL LUXURY Gold
1250 mm / Art. 17745



SOL LUXURY Bronze
1250 mm / Art. 17746



SOL ANTIGUA Gold
1250 mm / Art. 17747



SOL Old Platin
1250 mm / Art. 17748



SOL OXY Steel
1250 mm / Art. 17749



SOL OXY Terra
1250 mm / Art. 17750



SOL SOFTLEATHER

SOL Vintage Silver . SOL Vintage Copper . SOL LUXURY Green
 SOL LUXURY Gold . SOL LUXURY Bronze . SOL ANTIGUA Gold
 SOL Old Platin . SOL OXY Steel . SOL OXY Terra

ОПИСАНИЕ

Высококачественная, стильная искусственная кожа с легким тиснением. По внешнему виду и на ощупь едва отличима от натуральной кожи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строение материала

Печать | Поверхность: 100% PU | Обратная сторона: 82% полиэфир и 18% хлопок | Вес: 420г/м²
 Толщина: 0,9 мм | Ширина рулона: 1250 мм, поставка рулонами 20 пог.м и 100 пог.м
 Диаметр втулки Ø 76 мм

Долговечная, светостойкая, устойчивая к истиранию, прочная на разрыв, легкая в уходе, стильная, модная, эксклюзивная, непрозрачная, недеформируемая, очень мягкая

ПРИМЕНЕНИЕ/ОБРАБОТКА

Пригодна для всех видов окутывания, отделки и аксессуаров, особенно для применения в модных и эксклюзивных жилых интерьерах. Также пригодна для изготовления сумок и других изделий в кожгалантерейной промышленности. Легкая обработка стандартными методами (сшивание, крепление скрепками, склеивание, крепление гвоздями). Не использовать клеи, содержащие растворители! Рекомендуется провести тестирование по пригодности к намеченному использованию!

Другие рекомендации

Очистка

Для сохранения качества материала, необходима его регулярная очистка. Загрязнения маслами, жирами, чернилами необходимо удалять немедленно. Используйте для этого теплый слабый мыльный раствор и тряпочку из микрофибры, или мягкую щеточку для рук. Пожалуйста, не применяйте никаких средств, содержащих растворители, хлориды, полироли, химические средства очистки или полироли на ваксе. Обращаем Ваше внимание на то, что окрашивание поверхности от джинсов и других текстильных материалов исключаются из гарантии производителя.



EN1021-1+2

Артикул	ISO 105-B02:2013 Светостойкость		EN 1021 1/2 Трудновоспламеняемость	DIN EN ISO 5470-2 Устойчивость к истиранию
	Серая шкала	Синяя шкала		
SOL Vintage Silver	5	7	✓	> 50.000
SOL Vintage Copper	5	7	✓	> 50.000
SOL LUXURY Green	4	6	✓	> 50.000
SOL LUXURY Gold	4	6	✓	> 44.000
SOL LUXURY Bronze	4	6	✓	> 50.000
SOL ANTIQUA Gold	4-5	6-7	✓	> 44.000
SOL Old Platin	4	6	✓	> 50.000
SOL OXY Steel	4-5	6-7	✓	> 50.000
SOL OXY Terra	4-5	6-7	✓	> 50.000

составляющие вещества отвечают требованиям закона.



SOL Vintage Silver



SOL Vintage Copper



SOL LUXURY Green



SOL LUXURY Gold



SOL LUXURY Bronze



SOL ANTIGUA Gold



SOL Old Platin



SOL OXY Steel



SOL OXY Terra

SOL SOFTLEATHER

SOL MIRAGE White
SOL MIRAGE Mint/Viola

ОПИСАНИЕ

Высококачественная, стильная искусственная кожа с легким тиснением. По внешнему виду и на ощупь едва отличима от натуральной кожи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строение материала

Печать | Поверхность: 100% PU | Обратная сторона: 100% полиэфир | Вес: 550г/м²
Толщина: 1,25 мм | Ширина рулона: 1250 мм, поставка рулонами 20 пог.м и 100 пог.м
Диаметр втулки Ø 76 мм

Долговечная, светостойкая, устойчивая к истиранию, прочная на разрыв, легкая в уходе, стильная, модная, эксклюзивная, непрозрачная, недеформируемая, очень мягкая

ПРИМЕНЕНИЕ/ОБРАБОТКА

Пригодна для всех видов окутывания, отделки и аксессуаров, особенно для применения в модных и эксклюзивных жилых интерьерах. Также пригодна для изготовления сумок и других изделий в кожгалантерейной промышленности. Легкая обработка стандартными методами (сшивание, крепление скрепками, склеивание, крепление гвоздями). Не использовать клеи, содержащие растворители! Рекомендуется провести тестирование по пригодности к намеченному использованию!

Другие рекомендации

Очистка

Для сохранения качества материала, необходима его регулярная очистка. Загрязнения маслами, жирами, чернилами необходимо удалять немедленно. Используйте для этого теплый слабый мыльный раствор и тряпочку из микрофибры, или мягкую щеточку для рук. Пожалуйста, не применяйте никаких средств, содержащих растворители, хлориды, полироли, химические средства очистки или полироли на ваксе. Обращаем Ваше внимание на то, что окрашивание поверхности от джинсов и других текстильных материалов исключаются из гарантии производителя.



EN1021-1+2

Артикул	ISO 105-B02:2013 Светостойкость		EN 1021 1/2 Трудновоспламеняемость	DIN EN ISO 5470-2 Устойчивость к истиранию
	Серая шкала	Синяя шкала		
SOL MIRAGE White	5	7	✓	22.000
SOL MIRAGE Mint/Viola	5	7	✓	22.000

составляющие вещества отвечают требованиям закона.



SOL MIRAGE
White



SOL MIRAGE
Mint/Viola

SOL SOFTLEATHER

SOL LACE White/Vintage Brown . SOL LACE White/Black
 SOL LACE Black/Platin . SOL MONSOON White/Platin
 SOL MONSOON White/Vintage Brown

ОПИСАНИЕ

Высококачественная, стильная искусственная кожа с легкой замшевой поверхностью. По внешнему виду и на ощупь едва отличима от натуральной кожи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строение материала

Печать | Поверхность: 100% PU | Обратная сторона: 81% полиэфир и 19% хлопок | Вес: 380г/м²
 Толщина: 0,75 мм | Ширина рулона: 1250 мм, поставка рулонами 20 пог.м и 100 пог.м
 Диаметр втулки Ø 76 мм

Долговечная, светостойкая, устойчивая к истиранию, прочная на разрыв, легкая в уходе, стильная, модная, эксклюзивная, непрозрачная, недеформируемая, очень мягкая, микроперфорация

ПРИМЕНЕНИЕ/ОБРАБОТКА

Пригодна для всех видов окутывания, отделки и аксессуаров, особенно для применения в модных и эксклюзивных жилых интерьерах. Также пригодна для изготовления сумок и других изделий в кожгалантерейной промышленности. Легкая обработка стандартными методами (сшивание, крепление скрепками, склеивание, крепление гвоздями). Не использовать клеи, содержащие растворители! Рекомендуется провести тестирование по пригодности к намеченному использованию! Не пригодна для сидений мягкой мебели.

Другие рекомендации

Очистка

Для сохранения качества материала, необходима его регулярная очистка. Загрязнения необходимо удалять немедленно. Наши замшевые поверхности можно очистить пылесосом или протереть влажной тряпочкой! Пожалуйста, не применяйте никаких средств, содержащих растворители, хлориды, полироли, химические средства очистки или полироли на ваксе. Обращаем Ваше внимание на то, что окрашивание поверхности от джинсов и других текстильных материалов исключаются из гарантии производителя.



EN1021-1+2

Артикул	ISO 105-B02:2013 Светостойкость		EN 1021 1/2 Трудновоспламеняемость	DIN EN ISO 5470-2 Устойчивость к истиранию
	Серая шкала	Синяя шкала		
SOL LACE White/Vintage Brown	5	7	✓	1.000
SOL LACE White/Black	5	7	✓	1.000
SOL LACE Black/Platin	2	< 5	✓	4.000
SOL MONSOON White/Platin	4	6	✓	1.000
SOL MONSOON White/Vintage Brown	4-5	6-7	✓	1.000

составляющие вещества отвечают требованиям закона.



SOL LACE
White/Vintage
Brown



SOL LACE
White/Black



SOL LACE
Black/Platin



SOL MONSOON
White/Platin



SOL MONSOON
White/Vintage
Brown

SOL SOFTLEATHER

SOL Bianco . SOL Nero
 SOL Creme . SOL Mocca

ОПИСАНИЕ

Высококачественная, стильная искусственная кожа с легким тиснением. По внешнему виду и на ощупь едва отличима от натуральной кожи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Строение материала

Печать | Поверхность: 100% PU | Обратная сторона: 82% полиэфир и 18% хлопок | Вес: 420г/м²
 Толщина: 0,9 мм | Ширина рулона: 1350 мм, поставка рулонами 20 пог.м и 100 пог.м
 Диаметр втулки Ø 76 мм

Долговечная, светостойкая, устойчивая к истиранию, прочная на разрыв, легкая в уходе, стильная, модная, эксклюзивная, непрозрачная, недеформируемая, очень мягкая

ПРИМЕНЕНИЕ/ОБРАБОТКА

Пригодна для всех видов окутывания, отделки и аксессуаров, особенно для применения в модных и эксклюзивных жилых интерьерах. Также пригодна для изготовления сумок и других изделий в кожгалантерейной промышленности. Легкая обработка стандартными методами (сшивание, крепление скрепками, склеивание, крепление гвоздями). Не использовать клеи, содержащие растворители! Рекомендуется провести тестирование по пригодности к намеченному использованию!

Другие рекомендации

Очистка

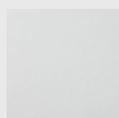
Для сохранения качества материала, необходима его регулярная очистка. Загрязнения маслами, жирами, чернилами необходимо удалять немедленно. Используйте для этого теплый слабый мыльный раствор и тряпочку из микрофибры, или мягкую щеточку для рук. Пожалуйста, не применяйте никаких средств, содержащих растворители, хлориды, полироли, химические средства очистки или полироли на ваксе. Обращаем Ваше внимание на то, что окрашивание поверхности от джинсов и других текстильных материалов исключаются из гарантии производителя.



EN1021-1+2

Артикул	ISO 105-B02:2013 Светостойкость		EN 1021 1/2 Трудновоспламеняемость	DIN EN ISO 5470-2 Устойчивость к истиранию
	Серая шкала	Синяя шкала		
SOL Bianco	5	7	✓	> 50.000
SOL Nero	5	7	✓	> 50.000
SOL Creme	5	7	✓	> 50.000
SOL Mocca	5	7	✓	> 50.000

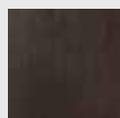
составляющие вещества отвечают требованиям закона.



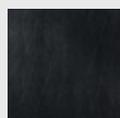
SOL Bianco



SOL Creme



SOL Mocca



SOL Nero



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ SIBUGLAS

SIBU
DESIGN

СВОЙСТВА ПРОДУКЦИИ

Для того, чтобы ответить на Ваши вопросы, как можно быстрее, наша команда подготовила для Вас таблицу с технической информацией о свойствах продукции, специальных возможностях и о многом другом, для каждого из наших продуктов:

ПОДЛОЖКА

В качестве подложки мы используем специально разработанный фирмой SIBU DESIGN вариант ударопрочного полистирола (HIPS). HIPS характеризуется прочностью, ударопрочностью и легкостью. Для раскроя на месте достаточно обычного обойного ножа. Для нашей серии ACRYLIC-LINE мы используем в качестве подложки ABS с акриловой поверхностью. В серии PUNCH-LINE 3D оборотная сторона HIPS облицовывается декоративной пленкой A-PET.

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА

Указанные варианты толщины взяты из складской программы, и поставляются, как в самоклеящемся варианте (SA), так и без клеевого слоя (NA).

SA-САМОКЛЕЯЩИЕСЯ

SA означает, что оборотная сторона дизайнерской панели снабжена клеевым слоем. С этой целью мы используем высококачественные акрилатные клеи, или искусственный каучук (PUNCH-LINE 3D, MultiStyle). Самоклеящиеся дизайнерские листы (SA) можно наклеивать, как на впитывающую, так и на невпитывающую поверхность. Поскольку наш основной материал полистирол – термопласт, необходимо принимать во внимание небольшое расширение дизайнерской панели (см. инструкции по работе с продукцией).

МОЖНО СКРУЧИВАТЬ ДЛЯ УПАКОВКИ

Как правило, наши дизайнерские панели упаковываются плоско на поддоне. Но для того, чтобы уменьшить стоимость доставки маленьких заказов, мы разработали упаковочные коробки, в которых многие наши панели можно поставлять в скрученном виде. Дизайнерские панели без клеевого слоя (NA) сворачиваются декоративной стороной вверх, а панели с клеевым слоем (SA) – клеевым слоем наружу. Мы рекомендуем помещать в коробку (480 x 480) не более 3-х панелей из серии LEATHER-LINE, а в случае других декоров упаковывать не более 6 штук в одну коробку (480 x 480). CR CRISTAL, LL ROMBO, LL QUADRO: сворачивать декоративной стороной наружу (действительно для панелей с клеем и без клея), упаковывать не более 3 листов в коробку (480x480мм). После получения товара скрученные панели необходимо разложить плоско при комнатной температуре примерно на 24 часа, при необходимости, дополнительно положить под груз.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

В быстро изменяющемся мире, используя поверхности на 100% свободные от ПВХ, мы делаем ставку на устойчивое развитие и высокие требования к дизайну. Мы различаем следующие варианты отделки поверхности:

- Искусственная кожа из полиуретана (PU)
- Имитация меха из полиэфирного волокна (PET)
- Металлизированные поверхности (PET)
- Специальная покраска (PET-лак)
- Поверхности с печатным рисунком (Печать)
- Акриловые поверхности (PMMA)

Все варианты отличаются не только привлекательным внешним видом, но впечатляют своей неповторимой хаптикой. Они отвечают высочайшим требованиям и особенно пригодны для применения внутри помещений.

МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА РЕЛЬЕФА

Этим значением мы определяем наиболее высокое место выбранного дизайна, как в самоклеящемся варианте (SA), так и в исполнении без клеевого слоя (NA).

ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ (ПЕЧАТЬ НА ПОВЕРХНОСТИ)

Поверхность дизайнерских панелей можно запечатывать посредством шелкографии или цифровой печати, что придает им индивидуальность. Все панели помеченные значком **PR** легко запечатываются. Для испытаний предоставляются оригинальные образцы. По желанию можно запросить информацию о рекомендуемых красителях для шелкографии.

ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Поскольку мы осуществляем поставки в более, чем 70 стран мира, и почти в каждой из них разные климатические условия, мы тестируем нашу продукцию в самых экстремальных условиях. Еще на стадии разработки дизайнерские панели SIBU испытываются как отдельно, так и наклееными на плиту, в специальных термоконтейнерах при высоких температурах и влажности. Только наилучшее качество отвечает нашим строгим критериям. Указанное значение теплостойкости действительно, как в случае долговременного применения продукта в наклеенном состоянии, так и при длительном его использовании при указанной температуре без наклеивания.

ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ ВЛАЖНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Воздействие на дизайнерские панели SIBU во влажном помещении возникает в том случае, если дизайнерская панель краткосрочно подвергается воздействию влаги. Это воздействие влаги может возникать, как в результате высокой влажности в помещении, так и в результате попадания брызг воды. Дизайнерские панели SIBU не пригодны для непосредственного применения в мокрых помещениях, они не предназначены для использования при длительном воздействии воды.

■■■■ Пригодно для влажных помещений

■■■■□ Пригодно для влажных помещений, материал чувствительно реагирует на брызги воды, рекомендуется удаление влаги

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ

Продукция с маркировкой устойчивости к истиранию, обладает поверхностью с очень высокой износостойкостью. Наша группа техников испытывает продукцию еще на стадии ее разработки, чтобы иметь возможность предложить подходящий продукт для каждого вида применения.

■■■■■■■■■ Устойчив к царапинам

■■■■■■■ отличная устойчивость к истиранию

■■■■■■□ очень хорошая устойчивость к истиранию

■■■■■□□ хорошая устойчивость к истиранию

■■■■□□□ нормальная устойчивость к истиранию

■■■□□□□ незначительная устойчивость к истиранию

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Нам понятно, что не всегда Вы можете воспользоваться для своих целей нашими стандартными артикулами из складской программы, и поэтому мы предлагаем также специальные варианты.

ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ

Продукция из складской программы соответствует требованиям пожарной безопасности согласно DIN 4102 B2, за исключением ACRYLIC-LINE (UL Standard 94). Продукция, отмеченная, **FR** поставляется также в трудновоспламеняемом исполнении, на другой подложке. Имеется сертификат соответствия нормам EN 13501-1. Для более подробной информации запрашивайте специальную листовку.

РАСКРОЙ

Вы хотите получать специально для Вас кроеные или высеченные детали? Обратитесь к нам, чтобы мы смогли предложить Вам наилучшее решение. При длине раскроя до 3,2 м, и длине высечки или распила до 3 м, мы можем быстро выполнить Ваши пожелания.

ПОДГОТОВКА В НАКЛЕИВАНИЮ ПВА

Чтобы сделать дизайнерские листы пригодными к наклеиванию (напрессовыванию) клеями ПВА, необходимо подготовить их обратную сторону, в зависимости от толщины материала, либо путем специальной обработки на нашей фабрике, или путем шлифования у клиента (шкуркой с зерном 80), т.е. сделать поверхность шероховатой.

Если Вы хотите, чтобы мы выполнили эту подготовку у нас, то нужно сообщить об этом при размещении заказа.

НЕСТАНДАРТНЫЕ ФОРМАТЫ

В дополнение к стандартным размерам, указанным в Overview, мы с удовольствием предлагаем для Ваших проектов индивидуально подобранные размеры деталей.

ДРУГАЯ ТОЛЩИНА

Панели групп DECO-LINE и PUNCH-LINE мы производим, точно в соответствии с Вашими пожеланиями, толщиной от 0,8 мм до 4,0 мм.

МАГНИТНОСТЬ

Все дизайнерские панели SIBU при заказе не менее 3-х штук могут быть изготовлены с магнитной оборотной стороной. Исключение: все варианты LL ROMBO, LL QUADRO, CR CRISTAL ROMBO, LL LOUNGE и PUNCH-LINE.

Магнитные листы SIBU держатся на подходящих металлических поверхностях, и на поверхностях окрашенных магнитными красками. В этом случае смена дизайнерских панелей превращается в детскую игру! Новую программу SIBU DESIGN Magnetic, практически, неограничено можно использовать при оформлении витрин, выставок, торгового оборудования, интерьера, мебели, дисплеев.

Декоративное зеркало SIBU DM Silver с магнитной оборотной стороной размерами 2600 x 1000 x 1,5 и 2000 x 1000 x 1,5 уже сейчас входит в складскую программу, и доступно от 1 листа:

■ DM Silver Magnetic 2600 x 1000 x 1,5 (Art.Nr. 15903)

■ DM Silver Magnetic 2000 x 1000 x 1,5 (Art.Nr. 15904)

Теплостойкость: до 50 °C

Раскрой: Раскрой производить всегда с лицевой стороны. Класс пожарной безопасности соответствует B2 (DIN 4102).

ОБРАБОТКА (за исключением SIBUGLAS)

Обращаем Ваше внимание, что дизайнерские листы SIBU всегда обрабатываются только с лицевой стороны

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность нашей продукции предохраняется от повреждений защитной пленкой. Эту защитную пленку следует снимать после завершения работ.

ВЫСЕЧКА

Для дизайнерских панелей толщиной от 1,0 до 1,5 мм лучше всего пригодна высекающая стальная лента.

СВЕРЛЕНИЕ

Все дизайнерские панели SIBU можно сверлить с лицевой стороны.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

При толщине листа до 2 мм:

фреза диаметром 3 мм, число оборотов от 12000 до 24000, скорость подачи до 20 м/мин.

Декоративная сторона сверху:

Фреза с 1 лезвием, закрученная влево

Декоративная сторона снизу:

Фреза с двумя лезвиями, закрученная вправо

Для материалов толщиной более 2 мм следует уменьшить скорость подачи и использовать фрезу большего диаметра (6 мм).

МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА

Указанные значения касаются минимального радиуса нанесения на вогнутые или выпуклые поверхности. В любом случае необходимо фиксировать панели механическим способом! Исключением являются только листы из серии MultiStyle. В этом случае при соответствующих радиусах можно отказаться от механического крепления.

ТЕРМОГИБКА

Нагревание в любом случае должно производиться с оборотной стороны, при этом неважно должна ли лицевая сторона образовать наружный или внутренний угол. Примерные параметры при толщине панели в 1 мм: температура нити: ок. 200 °С, время нагревания: ок. 6 секунд. Для дизайнерских панелей из серий ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, DECO-LINE и STRUCTURE-LINE - возможна термогибка наружу (лицевая сторона снаружи). Термогибка с декоративной стороной внутри возможна только при использовании гладких листов, или листов с небольшим рельефом. В случае ярко выраженного рельефа невозможно получить четкий внутренний угол. Возможно осуществлять термогибку панелей из серии LEATHER-LINE наружу (лицевая сторона снаружи), термогибка «внутри» (лицевая сторона внутри) возможна только для листов LEATHER-LINE с гладкой поверхностью. На рельефных панелях LEATHER-LINE внутри угла образуются складки.

РАСКРОЙ

Панели SIBU DECO-LINE толщиной до 2 мм легко раскраиваются посредством обойного ножа. Просто надрезать поверхность и надломить по срезу. Для всех остальных типов продукции, а также для листов DECO-LINE толщиной до 3 мм, нужно соответственно увеличить усилие реза. При раскрое самоклеящихся (SA) панелей, а также панелей PUNCH-LINE 3D, после надлома необходимо разрезать защитную пленку клеевого слоя на оборотной стороне панели. Пожалуйста, всегда используйте хорошо режущие ножи.

РАСПИЛ

При толщине листа до 1 мм:

HW 280 x 3,2 / 2,2 x 30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Толще, чем 1 мм: HW 250 x 3,2 / 2,2 x 30 Z40 / 19,63 WZ HW 250 x 3,2 / 2,2 x 30 Z40 / 19,63 FZ/TZ

Число оборотов: 6000 об./мин., скорость подачи до 25 м/мин.

Для панелей из серии LEATHER-LINE:

HW 255 x 2,8 / 2,0 x 30 Z80 / 10,01 FZ WZ

Число оборотов: 6000 об./мин., скорость подачи до 10 м/мин.

Лучший результат при распиле панелей из серии LEATHER-LINE достигается при использовании листов МДФ толщиной 4 мм сверху и снизу, при меньшей скорости подачи и большем числе оборотов.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Все дизайнерские панели SIBU можно обрабатывать обычным лазером. Скорость реза зависит от мощности лазера.

ВАКУУМНАЯ ФОРМОВКА

Продукция с поверхностью, отделанной пленками ПЭТ, или лаком ПЭТ при использовании плоской, не имеющей острых краев формы, в результате тепловой формовки возможно легкое растяжение поверхности (избегать острых контуров, использовать большие радиусы!).

Все остальные варианты, как поверхности с ПУ-кожей или с печатным рисунком обладают нормальными свойствами при глубокой формовке. В случае применения новой формы, необходимо проводить предварительные испытания для получения оптимальных результатов. Форма должна быть приведена в соответствие с материалом.

Параметры нагревания: ориентировочная температура 160 –210 °С при нагревании сверху или снизу, время – от 20 до 40 секунд.

Мы с удовольствием предоставим образцы для проведения испытаний.

НАПРЕССОВЫВАНИЕ КЛЕЕМ ПВА

НАПРЕССОВЫВАНИЕ С КЛЕЕМ ПВА

Дизайнерские панели без клеевого слоя (NA) из нашей программы DECO-LINE, LEATHER-LINE, STRUCTURE-LINE и ACRYLIC-LINE, за небольшим исключением, можно наклеивать обычными белыми клеями.

В результате этой обработки полученные детали можно облицовывать обычными мебельными кромками из синтетических материалов, алюминия или дерева! Напрессовывание ПВА предотвращает обычное расширение наших дизайнерских панелей под воздействием тепла!

Чтобы сделать дизайнерские листы пригодными к наклеиванию ПУ/ПВА, необходимо подготовить их обратную сторону, в зависимости от толщины материала, либо путем специальной обработки на нашей фабрике, либо путем шлифования у клиента (шкуркой с зерном 80), т.е. сделать поверхность шероховатой.

НАПРЕССОВЫВАНИЕ КЛЕЕМ ПВА

При напрессовывании рельефных дизайнерских панелей (STRUCTURE-LINE, LEATHER-LINE и ACRYLIC-LINE) между пластиной прессы и декоративной стороной панели необходимо проложить коврик из пористой резины средней твердости толщиной около 5 мм. Это обеспечивает равномерное распределение давления и позволяет избежать нежелательное повреждение дизайна.

Гладкие дизайнерские панели лучше напрессовывать без резинового коврика. Применение резинового коврика в этом случае может привести к тому, что поверхность будет выглядеть «неспокойной». Чтобы получить более гладкую поверхность, запросите у нас декоративные панели толщиной 2 мм.

Если в результате хранения или перевозки защитная пленка на поверхности дизайнерской панели больше не является ровной и без складок, ее нужно удалить перед выполнением напрессовывания. Сила давления должна составлять 2 кг/см² (0,2 Н/мм²), температура - около 45 °С, время прессования - около 10 минут. Напрессовывание компенсирующего слоя с обратной стороны, и дизайнерской панели - с лицевой стороны, осуществляется за один рабочий проход. В качестве компенсирующего слоя можно использовать обычные пластики HPL. При напрессовывании на необлицованную плиту ДСП толщиной 16 мм наилучших результатов мы добились, используя в качестве компенсирующего слоя лист полистирола толщиной 1,0 мм.

После напрессовывания следует оставить полученные детали остывать в стопе примерно на 16 часов. Чтобы верхняя деталь также могла остаться ровной, следует накрыть ее листом ДСП толщиной 19 мм.

СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРОФИЛИ

Для особенно привлекательного завершения края дизайнерских панелей SIBU, или с целью скрытия необходимого компенсационного шва (расширение), мы предлагаем Вам, как технически, так и эстетически, хорошо подобранные профили. Эти профили разделяются на 5 групп. Пожалуйста, учитывайте наши рекомендации при выборе профиля к конкретной панели.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ НАБОР ДЛЯ АКРИЛА

При помощи полировального набора Вы можете заполировать возникшие на акриловой поверхности следы эксплуатации, или царапины. Одновременно в результате полирования поверхность получает дополнительную защиту. Набор состоит из полировальной пасты, губки, ткани.

SIBUKLE D22HV

дисперсионный клей без растворителя

Для каждого продукта указан наиболее подходящий размер/тип шпателя (A1 или A2).

Область применения: SIBUKLE D 22 HV отлично пригоден для наклеивания продукции SIBU на выпитывающие, ровные поверхности такие, как дерево, фанера, ДСП, гипскартон, бетон, или выровненная кладка.

ВНИМАНИЕ: SIBUKLE D 22 HV непригоден для наклеивания на невпитывающие поверхности такие, как плитка, пластмасса, металл, стекло и т.п. И для панелей SIBU Punch-line 3D.

ХРАНЕНИЕ / ПЕРЕВОЗКА

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ

Дизайнерские панели SIBU обязательно должны храниться внутри помещений, никакого хранения снаружи помещений! Нужно учитывать следующее:

- Дизайнерские панели хранить в плоском виде, скрученные листы распаковать и плоско разложить, дополнительный плоский груз улучшает ровность поверхности. Пожалуйста, используйте картонную подложку и равномерно прижимайте панели по всей поверхности, чтобы избежать повреждений.
- Верхнюю панель в стопе класть декоративной стороной вниз
- При хранении необходимо защищать продукцию SIBU от УФ-излучения.
- Нельзя подвергать продукцию SIBU воздействию воды и влаги.
- Защищать продукцию от грязи, пыли, механических повреждений
- Не рекомендуется непрерывное хранение наших материалов более, чем три месяца при температуре ниже 0°C или выше +30°C, поскольку это может негативно сказаться на их качестве.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕВОЗКЕ

При перевозке продукции SIBU необходимо следить за тем, чтобы товар был защищен от грязи, УФ-лучей, воды и механических повреждений.

- Используйте прочные поддоны с картонной подложкой, размер поддона должен быть больше размера листов SIBU.
- Верхнюю панель в стопе укладывать лицевой стороной вниз. Эту верхнюю панель нужно дополнительно защитить картоном или плитой, например, ДСП или плитой ХДФ.
- Дизайнерские панели должны быть защищены от смещения.
- Края и углы также должны быть защищены (пленка, защитные присп., ...)
- Нужно избегать температуры ниже -35 °C или выше +50 °C.
- Рельефные панели перевозить без смещения рельефа.
- Перед началом обработки непременно ознакомьтесь с приложенными рекомендациями по работе, их также можно скачать с сайта фирмы SIBU!
- Клей SIBUKLE D 22 HV нельзя долго хранить при температуре ниже +5 °C, при перевозке он обязательно должен быть защищен от мороза.

ОЧИСТКА / УТИЛИЗАЦИЯ

ОЧИСТКА

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, PUNCH-LINE 3D: в случае легких загрязнений, протереть мягкой тряпочкой (эта ткань должна быть свободна от пыли и грязи). При сильном загрязнении очистку производить посредством обычных средств для чистки пластмассы или мытья окон (чистящее средство наносить не на продукцию, а на тряпочку).

Не использовать никаких чистящих средств, содержащих абразивные вещества, растворители, или чистый спирт!

LEATHER-LINE: кожаные поверхности очищать при помощи обычного жидкого мыла, а затем удалить остатки мыла влажной тряпочкой.

Поверхности из искусственного меха - LL Savanna, LL Marabu, LL Reggae, LL Eleganza. Легкие загрязнения удаляются пылесосом, сильные загрязнения стереть влажной тряпочкой.

УТИЛИЗАЦИЯ

Сохранение здоровой окружающей среды для нас очень важно! Мы проверяем все используемое нами сырье на его экологичность. Поскольку не у каждого есть специальный контейнер для утилизации пластика, для нас уже на стадии разработки наших дизайнов важен выбор только высококачественных материалов – материалов, которые можно, не задумываясь, выбрасывать с домашним мусором. Для всех дизайнерских панелей SIBU имеются актуальные сертификаты LGA. Мы с удовольствием предоставим их Вам.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ

ПОДГОТОВКА ОКЛЕИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть неосыпающейся, сухой, гладкой, свободной от пыли, грязи, жира, воска и силикона. Чтобы добиться максимального схватывания, невпитывающие поверхности всегда необходимо протереть этиловым или изопропиловым спиртом.

Самоклеящиеся панели (SA) пригодны, как для впитывающих, так и для невпитывающих поверхностей, причем невпитывающие поверхности предпочтительнее.

При наклеивании MultiStyle (MS) на пористые, сильно впитывающие поверхности, как например, каменная кладка, гипскартон, необлицованные ДСП, рекомендуется предварительное грунтование оклеиваемой поверхности. Альтернативно, в качестве грутовки, можно использовать наш дисперсионный клей SIBUKLE D22HV.

При наклеивании несамоклеящихся панелей STRUCTURE-LINE (SL) или DECO-LINE (DM) на пористую или сильно впитывающую поверхность такую, как кладка, гипскартон, необлицованная ДСП, мы рекомендуем использовать наш дисперсионный клей SIBUKLE D22HV. В случае невпитывающих поверхностей их напряжение должно быть не менее 38 дуп! (Информация для производства) При выпуклых или вогнутых поверхностях - необходимо закрепить панели по краям, за исключением MultiStyle!

НАКЛЕИВАНИЕ

Идеальная температура обработки от + 10 °C до + 30 °C. Декоративные панели необходимо акклиматизировать, т.е. довести их температуру до температуры окружающей среды, чтобы избежать образования конденсата на поверхности.

Наша продукция расширяется при возрастании температуры на каждые 10 °C примерно на 0,7 мм на один погонный метр. В связи с этим необходимо оставлять компенсационный шов размером 2 – 3 мм по периметру панели!

При высокой температуре окружающей среды, а также при сильно колеблющейся температуре, необходимо увеличить компенсационный шов, или использовать детали меньшего размера. Избегайте появления пузырей (включения воздуха); используйте резиновый валик средней твердости шириной около 170 мм.

При наклеивании самоклеящихся панелей (SA) снимайте защитную пленку с клеевого слоя шаг за шагом, не касаясь при этом клеевого слоя и, по возможности, прочно прижимайте их к оклеиваемой поверхности. Окончательное схватывание достигается через 24 часа при комнатной температуре.

НАКЛЕИВАНИЕ С КЛЕЕМ SIBUKLE

Область применения: SIBUKLE D 22 HV отлично пригоден для наклеивания продукции SIBU на впитывающие, ровные поверхности, как дерево, фанера, ДСП, гипскартон, или выровненная кладка.

ВНИМАНИЕ: SIBUKLE D 22 HV непригоден для наклеивания на невпитывающие поверхности, как плитка, пластмасса, металл, стекло и т.п

Применение: При помощи мелкого шпателя полностью нанести только на подготовленную и чистую оклеиваемую поверхность (размеры зубцов указаны для каждого вида продукции). Время испарения при температуре от 20 до 35 °C составляет около 20 – 50 минут. Чем выше температура окружающей среды, тем короче время испарения. Совет. Попробуйте поверхность пальцем, как только, после нанесения клея шпателем, при касании клей не остается на пальце, достигнута максимальная граница времени испарения!

Хранение: В оригинальной закрытой упаковке можно хранить до 12 месяцев с даты отгрузки. Клей постоянно хранить при температурах выше +5 °C.

ОСНОВА - НАКЛЕИВАНИЕ – ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ШОВ

Сильно клеящиеся декоративные листы SIBUGLAS SA пригодны, как для невпитывающих, так и для впитывающих поверхностей, таких, как гипсокартон, необлицованные ДСП и плиты МДФ, выровненная кладка, хотя **не впитывающие поверхности предпочтительнее**. Поверхность должна быть неосыпающейся, прочной, сухой, гладкой, свободной от пыли, грязи, жира, воска и силикона. Чтобы добиться максимального схватывания, невпитывающие поверхности всегда необходимо протирать этиловым, изопропиловым спиртом или уайт-спиритом.

В случае выпуклых или вогнутых поверхностей необходимо закреплять листы механически по краям. Идеальная температура обработки от + 10 °С до + 30 °С. Декоративные листы SIBUGLAS необходимо акклиматизировать, т.е. довести их температуру до температуры окружающей среды, чтобы избежать образования конденсата на клеевой поверхности.

Необходимо **оставлять отступы около 2-3 мм по краям листов**, в качестве компенсирующего (температурного) шва! При высокой температуре окружающей среды, и при сильных колебаниях температур, необходимо увеличить компенсирующий шов или выбрать детали меньшего размера.

Непреренно избегайте появления пузырей (включения воздуха); используйте резиновый валик средней твердости шириной около 170 мм. При наклеивании сильно клеящихся панелей (SA) снимайте защитную пленку с клеевого слоя шаг за шагом, не касаясь при этом клеевого слоя и, как можно сильнее прижимайте их к оклеиваемой поверхности. При комнатной температуре окончательное схватывание достигается через 24 часа.

НАКЛЕИВАНИЕ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ШВОВ С SIBU SILICON 1.4 A

Этот вид обработки отлично пригоден для таких поверхностей, как гипсокартон, впитывающие и невпитывающие древесные плиты, а также гладкая кладка и керамическая плитка.

Полосы силикона: высота около 3-4 мм, отступ от края листа 10 мм и примерно 60 мм расстояние между полосами силикона

Очистка: как можно быстрее удалить загрязнения силиконом!

НАПРЕССОВЫВАНИЕ С КЛЕЕМ ПВА

(см. стр. 172)

МАГНИТНЫЕ

С SIBUGLAS MAGNETIC профессиональная смена декораций превращается в детскую игру. Поставки от 3 листов. В качестве основания можно использовать все пригодные для магнитов поверхности, если таких нет, то простое решение – наша металлическая пленка SIBU METALFOIL.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности защищены от повреждений специальной защитной пленкой, эту пленку следует удалять после окончания всех работ.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ SIBU

Перед использованием профили следует акклиматизировать до комнатной температуры. Раскрой всегда осуществлять с лицевой стороны, для раскроя «на ус» или получения точного угла при установке, профили необходимо распиливать.

Профили следует располагать таким образом, чтобы расширение защищаемых профилем листов происходило за «выступающим носом» профиля (1-3 мм). Необходимо точное размещение профиля на поверхности, поскольку уже наклеенные профили нельзя наклеивать повторно.

При использовании обычных в торговле Т-образных или окантовочных профилей из металла, в качестве клея можно применять SIBU SILICON 1.4 A. В этом случае возможно откорректировать положение профиля во время его установки. Предпосылкой этого является то, что и лист SIBU Glas тоже должен быть наклеен эти силиконом SIBU SILICON 1.4 A.

ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ (ФИКСАЦИЯ) ПОВЕРХНОСТИ

только для листов SibUGlas кроме варианта AR+

Мы рекомендуем после установки на стену немедленно отполировать поверхность листов SIBUGLAS. Так же, как и в случае с автомобильными лаками, это обеспечивает хорошую защиту от царапин. Вы всегда можете заполировать возникающие в результате эксплуатации следы и царапины посредством нашего полировального набора Acryl POLITUR-KIT. Набор (POLITUR-KIT) включает: полировальную пасту, губку и тряпочку.

ОСНОВНОЕ ПРАВИЛО

для всех вариантов раскроя

Большое число оборотов – высокая скорость подачи – применение хорошо заточенного инструмента! Необходимо постоянно избегать нагревания, оно может привести к возникновению внутреннего напряжения материала.

РАСПИЛ

Декоративные листы SibUGlas можно раскраивать лобзиковыми, ручными дисковыми пилами или на форматно-раскроечных станках. При раскрое с оборотной стороны кроить обязательно вместе с подложкой.

Информация. Лобзиковая пила:

Декоративные листы SibUGlas закрепить на столе посредством алюминиевой прижимной линейки и струбцин, а затем кроить лобзиковой пилой. Скорость примерно 2000 ходов в мин., без маятника, быстрая подача. Чтобы избежать нагревания листа необходимо избегать его вибрации и перекашивания режущего полотна лобзиковой пилы. Раскрой лобзиковой пилой всегда осуществляется с оборотной стороны.

Пильное полотно: применяйте стандартное пильное полотно с расстоянием между зубцами 1,0-2,0 мм или полотно Bosch типа „clean for PMMA“ с расстоянием между зубцами 1,8 мм.

Информация. Ручная дисковая пила:

Декоративные листы SibUGlas закрепить на столе посредством алюминиевой планки и струбцин, а затем кроить ручной дисковой пилой. Пильный диск должен выступать над поверхностью примерно на 10 - 20 мм. Использовать большую скорость подачи при максимальном числе оборотов, чтобы избежать нагревания листа необходимо избегать его вибрации и перекашивания пильного диска. Раскрой ручной дисковой пилой всегда осуществляется с оборотной стороны.

Пильный диск: Прямые и трапециевидные зубцы, расстояние между зубцами ок. 10 мм независимо от диаметра пильного диска.

Информация: Форматная пила/круглопильный станок с рабочим столом:

применять высокую скорость подачи при ок. 4000 оборотов/мин. в сочетании с пильным диском диаметром ок. 300 мм. Пильный диск должен выступать над поверхностью примерно на 10 - 20 мм. Не использовать пильные диски с разведенными зубьями!

Оптимальный пильный диск: форма зубьев: плоские трапециевидные зубья, диаметр: 300 мм, число зубьев: 72, расстояние между зубьями: ок. 13 мм. При выпиливании или фрезеровании выемок или отверстий необходимо предварительно просверлить отверстия диаметром ок. 10 мм в углах линии распила. Это позволяет избежать напряжения в линии разреза и, соответственно, опасности раскалывания листа.

ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ

Продукция SibUGlas нормально воспламеняющаяся согласно DIN 4102 B2.

СВЕРЛЕНИЕ

Небольшие отверстия выполняются спиральным (винтовым) сверлом для акрила (оргстекла), большие отверстия и выемки коронками, например, с 4-6 шт. твердосплавных резцов. Если прочно зафиксировать лист SibUGlas, то можно использовать хорошо заточенные сверла для дерева.

Информация о техн. особенностях спирального сверла для акрила:

задний угол: 3° - 8°, передний угол 0° - 4°, угол между режущими кромками 60° - 90°, угол наклона винтовой канавки сверла 12° - 16°, скорость резки 10 - 60 м/мин, подача 0,1 - 0,3 мм/об. Отверстия всегда слегка наметить или зенкеровать.

Примечание об обычных винтовых сверлах для металла:

прежде, чем использовать доступные в продаже винтовые сверла для металла при работе с акрилом их кромка должна быть соответствующим образом переточена: передний угол 0° - 4°, угол между режущими кромками 110° - 130°. Если возможно, предпочтительно применять сверление лазером.

ОБРАБОТКА ТОРЦОВ

Торцы (края), получившиеся в результате распила, разреза или фрезерования, можно очистить от заусенцев и сделать гладкими посредством цикли или напильника (лучше напильника для оргстекла). Заусенцы должны быть удалены со всех торцов.

Профилирование торцов: торцам легко придать желаемую форму, используя профильную фрезу на шарикоподшипнике (калевочную и конусную фрезы) (см.стр. 169).

Полирование торцов: гладкие края разреза листов SibUGlas можно легко отполировать вручную посредством полировальной пасты.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Дизайнерские листы SibUGlas можно обрабатывать доступными в продаже лазерами. Скорость подачи зависит от мощности (ватт) лазера.

Примечание: размещайте листы SibUGlas на лазерном станке таким образом, чтобы оборотная сторона листа находилась на стороне отсоса или продувания оборудования. Как и в случае с обычным оргстеклом (листами PMMA) после лазерной резки рекомендуется произвести последующую термическую обработку материала. Действие высокой температуры лазера вызывает напряжения внутри материала. Это может привести к образованию трещин. Термическая обработка эгализирует (сглаживает) эти напряжения.

ПЕЧАТЬ

стандартные листы SibUGlas (без AR+) хорошо пригодны для печати, в случае SibUGlas AR+ следует провести предварительные испытания.

ОЧИСТКА/УХОД

теплая вода с добавлением бытового средства для мытья посуды или уайт-спирит – средства, пригодные для очистки листов. Не использовать грязную ветошь и абразивные средства. При уходе за SibUGlas AR+ не применять бритвенные лезвия, ножи, скребки. Это может привести к появлению царапин и повреждению слоя, устойчивого к истиранию. Так же следует избегать сухого трения и сухой очистки поверхности листов. Декоративные листы SibUGlas нельзя очищать средствами, содержащими спирт или растворители.

УТИЛИЗАЦИЯ

Для SibUGlas есть актуальные сертификаты LGA. Мы с удовольствием предоставим их по запросу.

В домашних условиях: SibUGlas в количествах обычных для домашнего мусора вместе с домашним мусором.!

В промышленных условиях: отходы SibUGlas нужно добавлять в термическую утилизацию.

ХРАНЕНИЕ

Листы SibUGlas хранить всегда в горизонтальном положении, в сухом месте, защищать от влажности. Завернуть листы в пленку, добавить мешочки с силикатом и заклеить. Это поможет избежать образования волнообразного края в случае воздействия влажного воздуха. Никогда не хранить снаружи помещений! Важно обратить внимание на следующее: упакованные в скрученном виде листы немедленно распаковать и плоско разложить лицевой стороной кверху, наложение груза улучшает плановость. Чтобы избежать повреждений, пожалуйста, используйте картонную подложку и распределяйте нагрузку на всю поверхность. Верхний лист в стопе хранить лицевой стороной вниз. Защищать от прямого попадания солнечных лучей. Защищать от влаги и влажности воздуха. Защищать от грязи, пыли и механических повреждений.

ПЕРЕВОЗКА

При перевозке листов SibUGlas следить за тем, чтобы листы были защищены от грязи, ультрафиолетового излучения, влажности и механических повреждений. Использовать прочные ровные палеты с картонной подложкой, палета должна быть больше листа по периметру. Верхний декоративный лист класть на палету декоративной стороной вниз. Этот верхний декоративный лист должен быть дополнительно защищен картоном и деревянной решеткой. Края и торцы также необходимо защищать (прокладками, PE-пленкой, ...). Перевозку следует осуществлять при температурах не ниже - 35° C и не выше + 50° C. Принципиально возможна перевозка тонких листов SibUGlas толщиной от 1,5 мм до 2,4 мм в скрученном виде.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ - ДЛЯ SIBUGLAS AR+

Результаты проверки поверхности на устойчивость к химическим воздействиям согласно условиям испытаний в соответствии с DIN EN 68 861-1. При этих испытаниях не выявлено никаких изменений поверхности, за единственным исключением: красное вино - через 24 часа поверхности становится слегка матовой.

НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Декоративный лист SIBU:

SibuGlas SA размером 2600 x 1000 мм, сильноклеящийся

Древесная плита:

древесная плита, облицованная с обеих сторон, размером 2600 x 1000 мм

Компенсационный слой:

не нужен!

Кромочный материал:

все виды обычной мебельной кромки!

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ:

1. Очистить поверхность древесной плиты.
2. Шаг за шагом, снимая защитную бумагу с клеевого слоя, прижимать резиновым валиком для обоев декоративный лист SIBU Glas (SG) к древесной плите.
3. Оклеенную деталь можно сразу же отформатировать до нужных размеров.
4. Облицевать кромкой на кромко-облицовочном станке.
5. **При помощи ручного фрезера или на кромко-облицовочном станке снять фаску (радиусную или под углом 45°) точно до перехода от прозрачного слоя акрила к декоративному слою (см. схему).** Кромка и прозрачный слой акрила вместе создают радиусную или угловую фаску. Чем толще кромка, тем шире получается фаска.

Это фрезерование – необходимая предпосылка для возможности кромкооблицовки готовой детали!



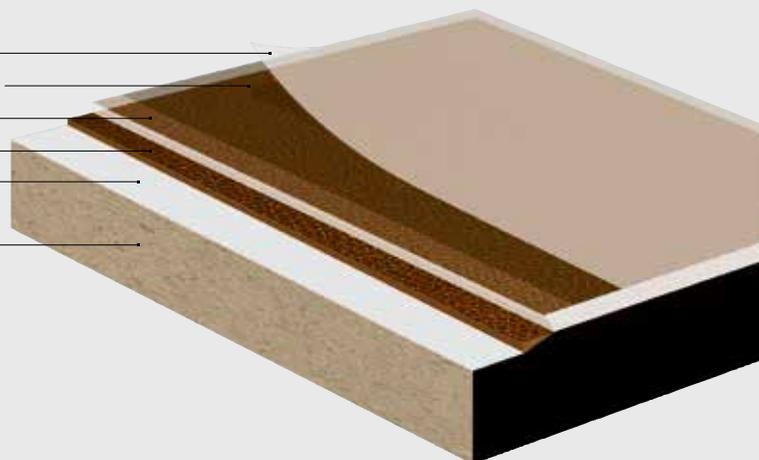
ЛЕГКОЕ СОЗДАНИЕ ЦЕННОСТЕЙ !



ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ SIBUGLAS

- Защитная пленка
- Стойкая к истиранию поверхность, только в исполнении **AR+**
- Прозрачный слой PMMA, устойчивый к УФ-лучам
- ПУ-кожа / декоративный слой, специальное синтетическое волокно
- SA, сильноклеящаяся обратная сторона

Облицованная древесная плита

**ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ SIBUGLAS – ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

SIBUGLAS - это композитный материал, состоящий из нижеперечисленных компонентов. Свойства каждой из составляющих, и их профессиональная обработка являются определяющими для общего качества изделия / декоративные элементы с SibUGlas.

Строение: SibUGlas

Общая толщина: 1,93 - 2,53 мм
Прозрачный слой PMMA: 1,1 мм

Декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм
(вкл. специальное синтетическое волокно)
SA, сильноклеящаяся обратная сторона: 0,13 мм

Строение: SibUGlas, однотонные

Общая толщина: 2,83 - 3,43 мм
Прозрачный слой PMMA: 2,0 мм

Декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм
(вкл. специальное синтетическое волокно)
SA, сильноклеящаяся обратная сторона: 0,13 мм

Строение: SibUGlas AR+

Общая толщина: 2,83 - 3,43 мм
Прозрачный слой PMMA: 2,0 мм
с замечательной стойкостью к истиранию

Декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм
(вкл. специальное синтетическое волокно)
SA, сильноклеящаяся обратная сторона: 0,13 мм

Очень прозрачный слой акрила толщиной 1,1 мм или 2,0 мм придает SibUGlas вид настоящего стекла с великолепными свойствами продукции.

НЕКОТОРЫЕ ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Столешницы (не рабочие поверхности)
- Барные стойки и мебельные фасады
- Полки
- Стеновые панели
- Межкомнатные двери и перегородки
- Торговое оборудование
- Шкафы-купе и т.д.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ - ДЛЯ SIBUGLAS AR+

Результат проверки поверхности на устойчивость к химическим воздействиям согласно условиям испытаний в соответствии с DIN EN 68 861-1. При этих испытаниях не выявлено никаких изменений поверхности, за единственным исключением: красное вино - через 24 часа поверхности становится слегка матовой.

ОСНОВНОЕ ПРАВИЛО

Большое число оборотов – низкая скорость подачи – использование хорошо заточенного инструмента!

РАСПИЛ / ФОРМАТИРОВАНИЕ ТОРЦОВ

Для получения оптимального качества реза, мы предлагаем применение узкого твердосплавного диска для пластмассы или ламинированных поверхностей с возможно большим числом сменных и / или трапециевидных зубьев (без переменного направления зубьев «косой заточки», без разведения зубьев). Число оборотов должно быть не менее 2800/мин. (идеально 4000 об./мин). Распиливать детали по одной и не использовать подрезчик! Выступ диска над поверхностью не должен превышать 10 - 20 мм.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПИЛЬНЫМ ДИСКАМ

Одна из рекомендаций: Фирма Leitz, артикул Nr. 58453, диаметр: 250 мм, ширина: 2,4/1,6 мм, число зубьев: 80 шт. Переменные зубья Z80/9,82, переменные зубья с фаской наружу (фаска 0,3 мм 45 °С) должны всегда затачиваться вместе с остальными. ! Не использовать пильные диски с разведенными зубьями!

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Как и при распиле: большое число оборотов при низкой скорости подачи! Для обработки древесных плит с наклеенными на них листами SibUGlas SA хорошо пригодны деревообрабатывающие станки и оборудование. Качество фаски после фрезерования можно улучшить посредством цикли или наждачной пасты. Для чистого качественного реза важно использовать хорошо заточенный инструмент!

СВЕРЛЕНИЕ

Выполняется сверлом по дереву! Присадки для петель и т.п. легко выполнить сверлом с цилиндрической головкой.

КРОМЛЕНИЕ (КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЕ)

Можно использовать все обычные виды мебельной кромки по обычной технологии!

ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ (ФИКСАЦИЯ) ПОВЕРХНОСТИ

только для листов SibUGlas без исполнения AR+

При помощи нашего набора для полирования Acryl POLITUR-KIT Вы всегда можете заполировать возникающие в результате эксплуатации следы и царапины. Одновременно в результате полирования поверхность получает дополнительную защиту. Набор (POLITUR-KIT) включает: полировальную пасту, губку и тряпочку.

ХРАНЕНИЕ

(см. стр. 168)

ОЧИСТКА/УХОД

Теплая вода с добавлением бытового средства для мытья посуды или уайт-спирит – средства, пригодные для очистки листов. Не использовать грязную ветошь и абразивные средства. При уходе за SibUGlas AR+ не применять бритвенные лезвия, ножи, скребки. Это может привести к появлению царапин и повреждению слоя, устойчивого к истиранию. Так же следует избегать сухого трения и сухой очистки поверхности листов. Декоративные листы SibUGlas нельзя очищать средствами, содержащими спирт или растворители.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности закрыты от повреждений защитной пленкой, эту защитную пленку следует снимать только после завершения обработки.

SibuGlaS находит широкое применение в оформлении мебели, интерьера жилых и общественных помещений, отелей, баров, витрин магазинов, выставочных стендов. SibuGlaS – это композитный материал, состоящий из PMMA, искусственной ПУ-кожи и специального синтетического волокна. Эти композитные листы наклеиваются на впитывающие поверхности в прессе клеем ПВА. Во избежание последующего коробления плиты, по желанию клиентов, мы поставляем технически проверенные компенсирующие листы.

SIBUGLAS / SIBUGLAS AR+ С УСТОЙЧИВОЙ К ИСТИРАНИЮ ПОВЕРХНОСТЬЮ, В КОМПЛЕКТЕ С КОМПЕНСИРУЮЩЕЙ ПАНЕЛЬЮ

Специальное синтетическое волокно на оборотной стороне листов (декоративных и компенсирующих) обеспечивает **значительное преимущество** при обработке наших панелей SibuGlaS (SG). Небольшие неровности и незамеченные частицы грязи большей частью выравниваются пропитанным клеем синтетическим волокном. Посредством приспособления для нанесения клея на оборотные стороны обоих листов, как можно равномернее, наносится клей ПВА, полностью пропитывая синтетическое волокно, после чего оба листа немедленно накладываются на впитывающую древесную плиту. Затем собранный пакет помещают в плоский пресс.

Таким образом очень просто получить совершенные высокоглянцевые поверхности.

ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ SIBUGLAS

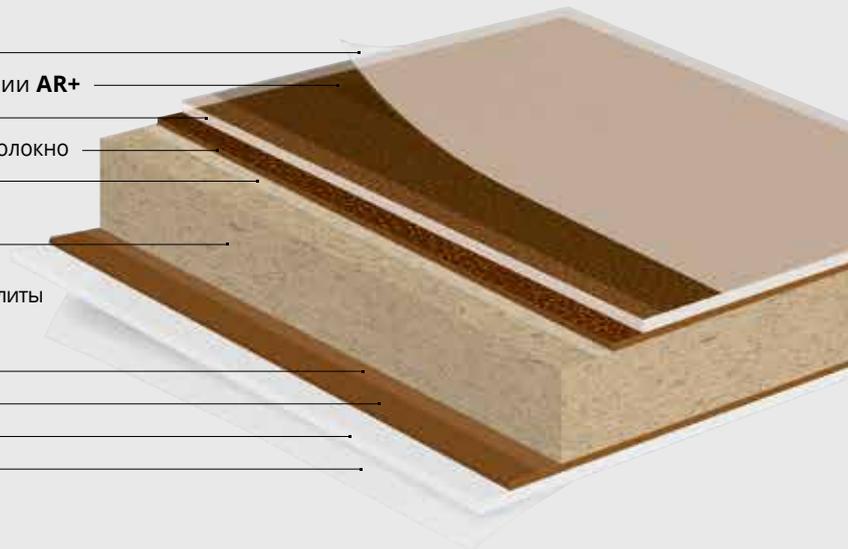
- Защитная пленка
- Стойкая к истиранию поверхность, только в исполнении **AR+**
- Прозрачный слой PMMA, устойчивый к УФ-лучам
- ПУ-кожа / декоративный слой, специальное синтетическое волокно
- Клей ПВА

Древесная плита

Минимальная толщина 16 мм!
Для больших размеров использовать более толстые древесные плиты

SIBUGLAS КОМПЕНСИРУЮЩИЙ ЛИСТ

- Клей ПВА
- ПУ-кожа / специальное синтетическое волокно
- Слой PMMA
- Защитная пленка



Склеенные и напрессованные таким образом декоративные листы SibuGlaS (SG) легко и просто можно обрабатывать обычным деревообрабатывающим инструментом, на обычных деревообрабатывающих станках. Во время обработки защитная пленка должна оставаться на поверхности. Использование подходящего хорошо режущего инструмента позволяет избежать дефектов. Оптимальные параметры работы оборудования, настройка инструмента и скорости подачи следует индивидуально определить до производства путем изготовления образцов.

SIBUGLAS ПВА

ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ SIBUGLAS – СТРОЕНИЕ

SibuGlas – это композитный материал из нижеприведенных составляющих. Свойства отдельных материалов и профессиональное исполнение являются решающими для качества готовой продукции с декоративными листами SibuGlas.

Строение: SibuGlas

Общая толщина: 1,8 - 2,4 мм

Прозрачный слой PMMA: 1,1 мм

Декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм

(вкл. специальное синтетическое волокно)

Строение: SibuGlas, однотонные

Общая толщина: 2,7 - 3,3 мм

Прозрачный слой PMMA: 2,0 мм

Декоративный слой: 0,7 - 1,3 мм

(вкл. специальное синтетическое волокно)

Строение: SibuGlas AR+ общая

толщина: 2,7 - 3,3 мм

Прозрачный слой PMMA: 2,0 мм

с замечательной стойкостью к

истиранию Декоративный слой:

0,7 - 1,3 мм (вкл. специальное

синтетическое волокно)

Очень прозрачный слой акрила толщиной 1,1 мм или 2,0 мм придает SibuGlas вид настоящего стекла в сочетании с великолепными свойствами продукции.

SIBUGLAS ПВА

КОМПЕНСИРУЮЩИЙ ЛИСТ

Для склеенных и нагрессованных деталей (декоративная поверхность + древесная плита + компенсирующий слой) необходим технически подходящий компенсирующий слой, оптимально соответствующий свойствам используемых материалов. В результате почти совсем исключается коробление детали при воздействии тепла, холода, переменной влажности воздуха. **Общая толщина: 1,8 мм или 2,7 мм.**

SIBUGLAS ПВА

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАКЛЕИВАНИЮ ЛИСТОВ SIBUGLAS КЛЕЕМ ПВА

Нанесение клея: Использовать только ровные древесные плиты!

На достаточно большом, чистом и ровном рабочем столе разложить рядом друг с другом акклиматизированные декоративную и компенсирующую панели SG, и древесную плиту. Древесная плита должна быть примерно на 10 мм больше по периметру, чем листы SG. **Сначала посредством приспособления для нанесения клея нанести достаточно клея ПВА на оба листа SG.** Из-за сильно впитывающей оборотной стороны листов SG расход клея ПВА больше и составляет примерно 200 – 300 г/м². **Перед наклеиванием поверхность синтетического волокна должна блестеть от влаги.** Затем, по возможности, одновременно наложить оба листа SibuGlas посередине древесной плиты.

! Внимание: во избежание коробления никогда не наносить клей на древесную плиту!

Напрессовывание:

Примерно на 15 минут готовый «пакет» помещают в плоский пресс с температурой 30° С. Напрессовывание проводить с низким давлением, учитывая свои опытные данные или технологии. Приблизительное значение: 20 N/м² или 2 кг/м². ! Как только детали вынули из пресса, их необходимо **оставить под давлением в стопе не менее, чем на 12 часов.** По настоящему ровная подложка имеет огромное значение для ровности готовой детали! Вторая возможность при изготовлении небольших количеств, оставить детали в прессе на ночь при температуре около 20 °С. При такой технологии не нужно помещать детали под давление в стопу.

! Перед напрессовыванием деталей с SibuGlas необходимо тщательно очищать плоский пресс!

Чистота пресса отражается на качестве наших декоративных поверхностей!

Минимально изогнутые древесные плиты (исключение): в случае, если древесная плита с самого начала не идеально ровная, необходимо наклеивать компенсирующий лист всегда на вогнутую сторону (внутренний радиус), а декоративный лист на сторону с выгибом наружу (внешний радиус). Это облегчает дальнейшую обработку и сборку!

Раскрой / форматирование краев и т.п. дальнейшие рабочие операции:

выполнение этих операций производить не ранее, чем через 24 часа после наклеивания/напрессовывания!

Кромление: Можно использовать все обычные виды мебельной кромки по обычной технологии!

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ - ДЛЯ SIBUGLAS AR+

Результат проверки поверхности на устойчивость к химическим воздействиям согласно условиям испытаний в соответствии с DIN EN 68 861-1. При этих испытаниях не выявлено никаких изменений поверхности, за единственным исключением: красное вино - через 24 часа поверхности становится слегка матовой.

ОСНОВНОЕ ПРАВИЛО

Большое число оборотов – низкая скорость подачи – использование хорошо заточенного инструмента!

РАСПИЛ/ФОРМАТИРОВАНИЕ ТОРЦОВ

Для получения оптимального качества реза, мы предлагаем применение узкого твердосплавного диска для пластмассы или ламинированных поверхностей с возможно большим числом сменных и / или трапециевидных зубьев (без переменного направления зубьев «косой заточки», без разведения зубьев). Число оборотов должно быть не менее 2800/мин. (идеально 4000 об./мин). Распиливать детали по одной и не использовать подрезчик! Выступ диска над поверхностью не должен превышать 10 - 20 мм.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПИЛЬНЫМ ДИСКАМ

Одна из рекомендаций: Фирма Leitz, артикул Nr. 58453, диаметр: 250 мм, ширина: 2,4/1,6 мм, число зубьев: 80 шт. Переменные зубья Z80/9,82, переменные зубья с фаской наружу (фаска 0,3 мм 45 °C) должны всегда затачиваться вместе с остальными. ! Не использовать пильные диски с разведенными зубьями!

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Как и при распиле: большое число оборотов при низкой скорости подачи! Для обработки древесных плит с наклеенными на них листами SibUGlas SA хорошо пригодны деревообрабатывающие станки и оборудование. Качество фаски после фрезерования можно улучшить посредством цикли или наждачной пасты.

Для чистого качественного реза важно использовать хорошо заточенный инструмент!

СВЕРЛЕНИЕ

Выполняется сверлом по дереву! Присадки для петель и т.п. легко выполнить сверлом с цилиндрической головкой.

КРОМЛЕНИЕ (КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЕ)

Можно использовать все обычные виды мебельной кромки по обычной технологии!

ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ (ФИКСАЦИЯ) ПОВЕРХНОСТИ

только для листов SibUGlas без исполнения AR+

При помощи нашего набора для полирования Acryl POLI-TUR-KIT Вы всегда можете заполировать возникающие в результате эксплуатации следы и царапины. Одновременно в результате полирования поверхность получает дополнительную защиту. Набор (POLITUR-KIT) включает: полировальную пасту, губку и тряпочку.

ХРАНЕНИЕ

(см. стр. 168)

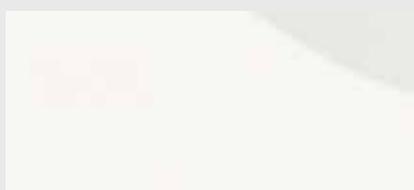
ОЧИСТКА/УХОД

Теплая вода с добавлением бытового средства для мытья посуды или уайт-спирит – средства, пригодные для очистки листов. Не использовать грязную ветошь и абразивные средства. При уходе за SibUGlas AR+ не применять бритвенные лезвия, ножи, скребки. Это может привести к появлению царапин и повреждению слоя, устойчивого к истиранию. Так же следует избегать сухого трения и сухой очистки поверхности листов. Декоративные листы SibUGlas нельзя очищать средствами, содержащими спирт или растворители.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности закрыты от повреждений защитной пленкой, эту защитную пленку следует снимать только после завершения обработки.

КОМПЕНСИРУЮЩИХ ЛИСТОВ 6 ДИЗАЙНЕРСКИХ ЛИСТОВ ПРИМЕНИМЫХ, КАК КОМПЕНСИРУЮЩИЕ



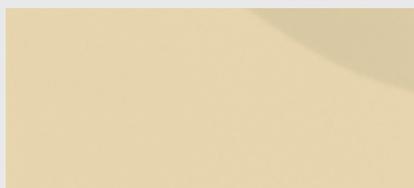
SG Ice White
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17937**



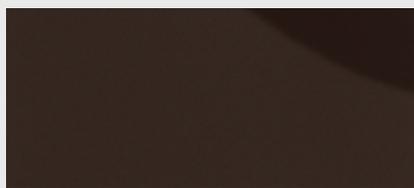
SG Bianco
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17934**



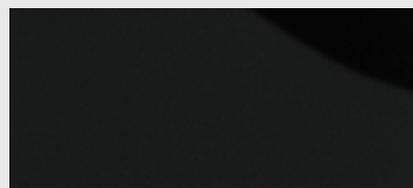
SG Magnolia
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17936**



SG Malaga
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17987**



SG Mocca
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17986**



SG Nero
2600 x 1000 x 2,7 mm / **NA 17935**

Шесть однотонных дизайнерских листов служат, в качестве компенсирующих для нижеперечисленных артикулов:

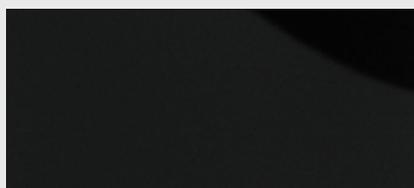
SG Ice White	NA 17937	SG FLEUR Black/Gold AR+	NA 17821	SG YUKON AR+	NA 17011
SG Bianco	NA 17934	SG LUXURY Gold AR+	NA 17819	SG LEGUAN Silver AR+	NA 16975
SG Magnolia	NA 17936	SG LUXURY Bronze AR+	NA 17820	SG LEGUAN Copper AR+	NA 16976
SG Malaga	NA 17987	SG LACE White/Vintage Brown AR+	NA 17818	SG LEGUAN Blue AR+	NA 16978
SG Mocca	NA 17986	SG LACE Black/Platin AR+	NA 17817		
SG Nero	NA 17935	SG ANTIGUA Gold AR+	NA 17822		

SG Ice White AR+	NA 17915	SG Vintage Silver AR+	NA 17197		
SG Bianco AR+	NA 17912	SG Vintage Copper AR+	NA 17198		
SG Magnolia AR+	NA 17914	SG PEARL RAY Gold AR+	NA 17012		
SG Malaga AR+	NA 17963	SG COCKTAIL Opal AR+	NA 16997		
SG Mocca AR+	NA 17962	SG COCKTAIL Sapphire AR+	NA 16998		
SG Nero AR+	NA 17913	SG COCKTAIL Amber AR+	NA 16999		

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЕНСИРУЮЩИЕ ЛИСТЫ



SG Balance Sheet Bianco
2600 x 1000 x 1,8 mm / **NA 18103**



SG Balance Sheet Nero
2600 x 1000 x 1,8 mm / **NA 18104**

Два тонких листа могут использоваться только вместе с нижеперечисленными артикулами:

SG FLEUR Black/Gold	NA 17946	SG Vintage Silver	NA 17158	SG YUKON	NA 17005
SG LUXURY Gold	NA 17944	SG Vintage Copper	NA 17159	SG LEGUAN Silver	NA 16967
SG LUXURY Bronze	NA 17945	SG PEARL RAY Gold	NA 17006	SG LEGUAN Copper	NA 16969
SG LACE White/Vintage Brown	NA 17943	SG COCKTAIL Opal	NA 16987	SG LEGUAN Blue	NA 16971
SG LACE Black/Platin	NA 17942	SG COCKTAIL Sapphire	NA 16988		
SG ANTIGUA Gold	NA 17947	SG COCKTAIL Amber	NA 16989		

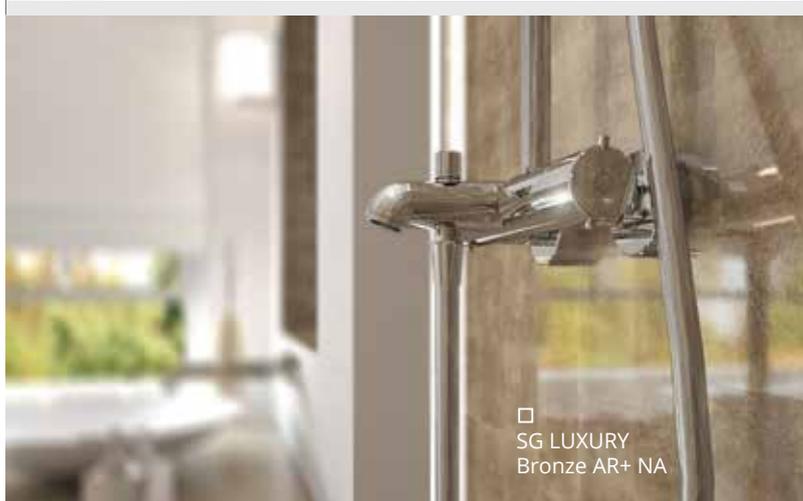
SIBUGLAS AR+ NA

В ВАННОЙ КОМНАТЕ И ВЛАЖНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ

SibuGlas ВЕЛИКОЛЕПНО ПРИГОДЕН ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ В ВАННЫХ КОМНАТАХ!



□ SG LUXURY
Bronze AR+ NA



□ SG LUXURY
Bronze AR+ NA



НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Декоративные листы:	SIBUGLAS AR+ NA	} Необходимый для работы нейтральный Silikon. 1 тубы достаточно для 1,5 - 2,0 м ² .
Клей:	SIBU SILICON 1.4 A	
Затирка для швов/герметик:	SIBU SILICON 1.4 A	

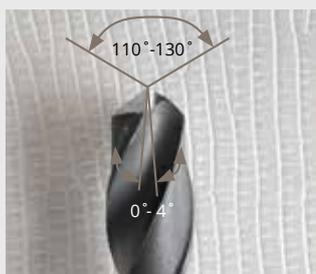
Можно применять только нейтральный силикон, не содержащий уксусной кислоты.

НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Мерная лента, уровень, лобзиковая или дисковая пила, правило, струбцины, аккумуляторная отвертка, фреза для круглых отверстий или дрель с корончатым сверлом, цикля, напильники, ветошь, резиновый валик, маркер, рабочий стол, лента малярная, чистящее средство, SIBU SILICON 1.4 A.

ПОДГОТОВКА

1. Демонтировать санитарное оборудование, как например, арматуру, стойку душа, и т.п.
2. Основу как следует очистить и освободить от жира – см. очистку на стр. 19. Перед тем, как Вы приступите к ремонтным работам, необходимо очистить имеющуюся поверхность (например, стены, облицованные плиткой) и удалить плесень и бактерии. В большинстве случаев также необходимо обновить имеющийся герметический шов между душевой ванной или ванной и стеной, облицованной плиткой.



Винтовое сверло по металлу – специально переточенное



Зенкер



Твердосплавная коронка

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Измерить на месте размеры листов, размещение арматуры, отверстий слива, других отверстий и т.п., если имеются. По краям листов и всех отверстий предусмотреть герметические швы шириной ок. 3 мм.
2. Перенести размеры на декоративные листы SibUGlas.
3. С целью получения прямого реза зафиксировать лист SibUGlas на рабочем столе посредством алюминиевой планки и струбцин, разрезать пилой с тонким полотном. Если необходимо сделать вырезы для труб и арматуры, то это необходимо выполнить еще до наклеивания фрезой для круглых отверстий или дрелью с корончатым сверлом (см. механическую обработку). В завершение удалить заусенцы с торца по линии реза.
4. При помощи маркера наметить размеры листов на оклеиваемой основе. Это служит правильному размещению при нанесении клея! Наш силиконовый клей выравнивает небольшие неровности поверхности.
5. Наклеивание: расстояние силикона от края листа ок. 10 мм, расстояние между полосами силикона ок. 60 мм. Высота полос ок. 3-4 мм. Поскольку силикон не схватывается с влажными поверхностями, оклеиваемая поверхность должна быть совершенно сухой.
6. Лист разместить на запланированном месте, прижать чистой тряпочкой, если необходимо еще раз откорректировать положение, и в заключение плотно прижать резиновым валиком.
7. В области швов и краев для герметика нанести малярную ленту на декоративный лист и на основание.
8. Перед затиранием швов или герметизацией отверстий ознакомиться с рекомендациями на тубе с силиконом.
9. Немедленно удалить малярную ленту и остатки силикона.

SIBU SILICON

Transparent	SG COCKTAIL Amber, SG COCKTAIL Opal, SG COCKTAIL Sapphire, SG LEGUAN Silver, SG Vintage Silver, SG Bianco, SG Ice White, SG Malaga, SG Magnolia, SG Old Platin
Nero	SG FLEUR Black/Gold, SG LACE Black/Platin, SG LEGUAN Blue, SG YUKON, SG Nero
Beige	SG LACE White/Vintage Brown, SG LUXURY Bronze, SG LEGUAN Silver
Terra	SG ANTIGUA Gold, SG LUXURY Gold, SG PEARL RAY Gold
Mocca	SG LEGUAN Copper, SG Vintage Copper, SG Mocca



SIBU SILICON 310 ml

SIBU Silicon 1.4A Transparent / **Art.-Nr.** 18357
 SIBU Silicon 1.4A Nero / **Art.-Nr.** 18358
 SIBU Silicon 1.4A Beige / **Art.-Nr.** 18359

SIBU Silicon 1.4A Terra / **Art.-Nr.** 18387
 SIBU Silicon 1.4A Mocca / **Art.-Nr.** 18388

Для каждого декоративного листа SibUGlas в складской программе есть силикон подходящего цвета!

ОСНОВНОЕ ПРАВИЛО

Большое число оборотов – высокая скорость подачи – применение остро заточенного инструмента!

Нужно всегда избегать перегрева листа, оно может вызвать внутренние напряжения материала.

РАСКРОЙ ПОСРЕДСТВОМ ЛОБЗИКОВОЙ ПИЛЫ

Закрепить SibUGlas посредством алюминиевой прижимной линейки и струбцин и разрезать лобзиком пилой.

Работать со скоростью ок. 2000 ходов/мин, без маятника и с быстрой подачей. Чтобы избежать перегрева листа необходимо избегать его вибрации и перекашивания режущего полотна лобзиком пилой.

Пильное полотно: применяйте стандартное пильное полотно с расстоянием между зубцами 1,0-2,0 мм или полотно Bosch типа „clean for PMMA“ с расстоянием между зубцами 1,8.

РАСКРОЙ ПОСРЕДСТВОМ РУЧНОЙ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ

Декоративный лист SibUGlas закрепить на столе посредством алюминиевой линейки и струбцин, а затем кроить ручной дисковой пилой. Использовать большую скорость подачи при максимальном числе оборотов, чтобы не допустить перегрева листа необходимо избегать его вибрации и перекашивания пильного диска.

Пильный диск: Прямые и трапециевидные зубья, расстояние между зубьями ок. 10 мм независимо от диаметра пильного диска. В процессе механической обработки декоративных листов SibUGlas избегать их перегрева применяя хорошо заточенный инструмент и высокую скорость подачи.

СВЕРЛЕНИЕ

Все необходимые отверстия и выемки для арматуры, душевой штанги и т.п., а также сверления выполнить до наклеивания листов на стену. Отверстия и выемки делать настолько большими, чтобы в будущем избежать прямого контакта декоративных листов SibUGlas и различного

сантехнического оборудования. Оставить отступ около 2-3 мм. Все просверленные отверстия слегка зенкеровать, острые края реза отломить. Не давать распорному дюбелю раскрыться внутри листа SibUGlas, он всегда должен быть надежно закреплен в основании. Использовать хорошо заточенный инструмент.

SibUGlas положить на чистую и прочную деревянную поверхность и закрепить струбцинами, применять чистую накладку в области сверления.

При использовании во влажных помещениях всевозможные вырезы и отверстия тщательно герметизировать посредством SIBU SILICON 1.4 A для того, чтобы избежать проникновения влаги! Если возможно, то лучше применять лазерную обработку.

Требование к сверлам см. стр. 177.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Для обработки могут быть использованы все обычные, имеющиеся в продаже, типы фрезерного оборудования, от простого ручного фрезера до обрабатывающих центров. При применении фрез малого диаметра всегда использовать одно- или двухкромочные концевые фрезы с эффективным удалением стружки.

И хотя выбор фрезы зависит от той или иной задачи в обработке, они должны обладать следующими качествами: угол зазора 2° - 10°, передний угол 0° - 5°, скорость резки от 200 до 4500 м/мин, скорость подачи до 0,5 мм/оборот.

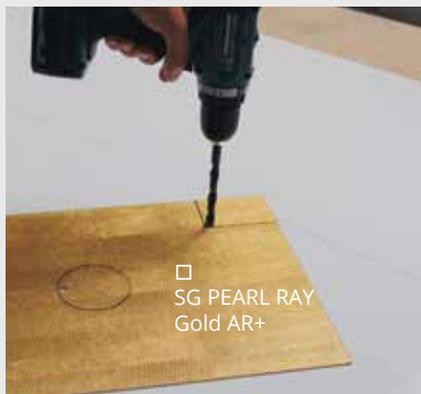
Когда делаются пазы, отверстия и выемки, то предварительно в углах должны быть просверлены отверстия для устранения влияния надрезов и возможного разламывания (разрушения) обрабатываемой детали. Эти отверстия от сверла должны иметь размер около 10 мм. Если возможно, то лучше применять лазерную обработку.

ОСНОВАНИЕ

Старая плитка, гипскартон, гладкая кладка

КЛЕЙ

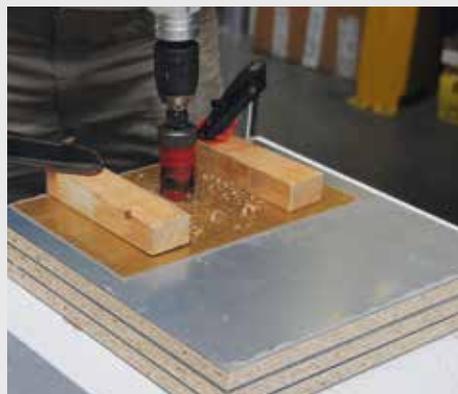
SIBU SILICON 1.4 A



Сверление Освобождение углов



Раскрой лобзиком пилой



Отверстие посредством твердосплавного сверла-короны

ОЧИСТКА

Теплая вода с добавлением средства для мытья посуды или свободный от масел уайт-спирит. Возможно возникающие известковые отложения на поверхности декоративных листов SibUGlas можно удалить уксусом, лимонным соком или жидким, не содержащим абразивных частиц CIF. При уходе за SibUGlas AR+ не применять бритвенные лезвия, ножи, скребки. Это может привести к появлению царапин и повреждению слоя, устойчивого к истиранию. Так же следует избегать сухого трения и сухой очистки поверхности листов. Декоративные листы SibUGlas нельзя очищать средствами, содержащими спирт или растворители. Нужно избегать попадания прямой струи воды температурой свыше 45° C на поверхность листов SibUGlas.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ - ДЛЯ SIBUGLAS AR+

Результаты проверки поверхности на устойчивость к химическим воздействиям согласно условиям испытаний в соответствии с DIN EN 68 861-1. При этих испытаниях не выявлено никаких изменений поверхности, за единственным исключением: красное вино - через 24 часа поверхности становится слегка матовой.



Заделать края листов, в т.ч. все вырезы, и на 100% загерметизировать.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

ДЛЯ ВЛАЖНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Мерная лента, уровень, лобзиковая или дисковая пила, алюминиевая линейка, струбины, аккумуляторная отвертка, фреза для круглых отверстий или дрель с корончатым сверлом, цикля, напильники, ветошь, резиновый валик, маркер, рабочий стол, лента малярная, чистящее средство, и нейтральный силикон SIBU SILICON 1.4 A.

ПОДГОТОВКА

Демонтаж санитарного оборудования, как например, арматуры, стойки душа, и т.д. Тщательно снять размеры листов и всех необходимых вырезов на месте, а затем перенести их на листы.



Основу очистить, освободить от жира, наметить размещение листов, вертикальную линию.



Выполнить раскрой листа с оборотной стороны посредством лобзиковой или ручной дисковой пилы, используя подложку. (см. стр. 167)



В завершение удалить заусенцы и неровности тонкой наждачной бумагой, напильником или циклей.



Силиконовые полосы 3 – 4 мм высотой, на расстоянии ок. 10 мм от края листа и расстоянием между полосами ок. 60 мм.



Лист установить на место, слегка прижать тряпочкой.



Установить остальные листы на расстоянии не менее 3 мм друг от друга.



Прочно прижать резиновым валиком, удалить защитную пленку по краям листов SIBUGLAS.



Межпанельные швы ограничить малярной лентой, края листов и все отверстия тщательно загерметизировать. Швы формировать пальцами.



Загрязнения силиконом немедленно удалить, и в завершение, снять защитную пленку.

SHOWCASE



10
LL LOUNGE
Bianco matt



12
LL ROMBO 40
Bianco matt



14
LL ROMBO 85
Bianco matt



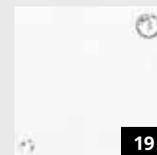
15
LL ROMBO 12
Bianco matt



16
LL QUADRO
Bianco matt



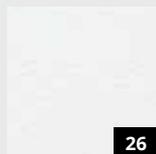
18
CR CRISTAL
ROMBO 85 Bianco
matt/Silver



19
CR CRISTAL
STELLA Bianco
matt/Silver



23
LL LEGUAN
Bianco



26
LL White



28
LL FLORAL
White



33
LL IMPERIAL
White



36
LL CROCO
White



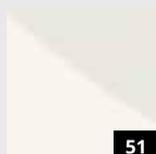
40
LL SNAKE
Bianco matt



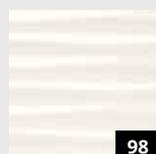
47
LL STRUZZO
White



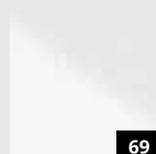
97
AC MOTION
ONE White



51
SG Bianco



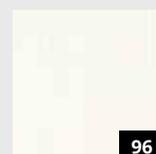
98
AC MOTION
TWO White



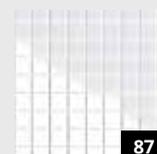
69
DM Magic
White AR



116
SL MOTION ONE
Pearl White PF



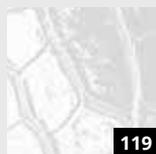
96
AC TOUCH
White



87
MS Magic
White 5x5 flex.
Classic



51
SG Ice White



119
SL CROCONOVA
Magic White



20
LL Bianco matt
ZN 200/Black



32
LL ALISE
White/Silver



33
LL IMPERIAL
White/Silver



29
LL FLORAL
White/Silver
matt



63
DM Sahara
Silver



17
LL QUADRO
Argento



21
LL LEGUAN
Silver ZN 200/
Silver



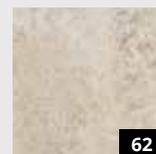
22
LL LEGUAN
Silver



27
LL Vintage
Silver



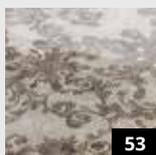
29
LL FLORAL
Vintage Silver/
Silver



62
DM Iron Age



30
LL FLORAL
Platin



53
SG LACE White/
Vintage Brown



38
LL CROCONOVA
Platin



40
LL SNAKE
Platin



41
LL PERSIAN
Metallic



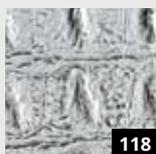
52
SG LEGUAN
Silver



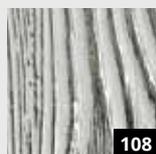
54
SG Vintage
Silver



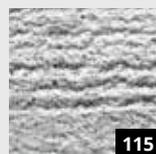
57
SG COCKTAIL
Opal



118
SL CROCO
Silver PF met/
Silver



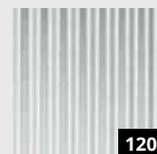
108
SL DAKOTA
Metal



115
SL URBAN Grey



115
SL URBAN Titan



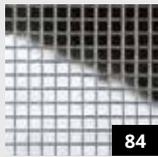
120
SL WAVE Silver



120
SL WAVE Silver
PF met



121
SL WAVE 1
Silver PF met



84

MS Silver 3x3 flex. Classic



89

MS Silver 20x20 flex. Classic



90

MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic



91

MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic



92

MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic



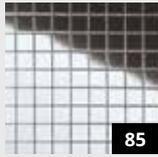
93

MSC Silver 30x30 flex. Classic



93

MSC Silver 10x10 flex. Classic



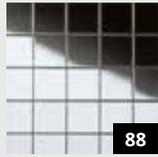
85

MS Silver 5x5 flex. Classic



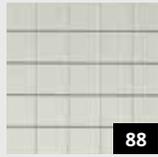
84

MS Silver 3x6 flex. Classic



88

MS Silver 10x10 flex. Classic



88

MS HGS 10x10 flex. Classic



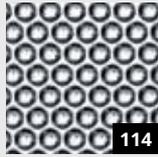
122

SL STEP 5 Silver brushed matt AR



122

SL STEP 5 Silver PF met



114

SL RACE Silver



123

SL SQUARE 3 HGS



123

SL SQUARE 3 Silver PF met



68

DM Silver AR12



130

PL 3D ROSES Silver PF met/Silver



64

DM Silver



86

MS Galaxy Silver 5x5 flex. Classic



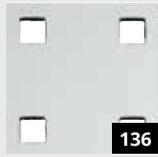
67

DM Galaxy Silver



65

DM Silver/white



136

PL Q 10-40-40 Silver PF met



137

PL Q 5-15-15 Silver PF met



68

DM Silver AR23



131

PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver



131

PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Blue



64

DM Silver H23



70

DM Silver brushed matt AR



70

DM HGS matt AR



72

DM Silver PF met



72

DM Champagne PF met



71

DM HGS



71

DM Champagne brushed



73

DM Silver PF met touch 1



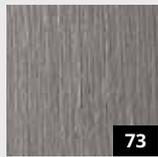
73

DM Champagne PF met touch 1



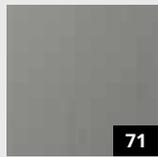
70

DM Grey brushed matt AR



73

DM Titan PF met touch 1



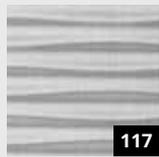
71

DM Titan brushed



81

DM LUXURY Silver



117

SL MOTION TWO Silver brushed matt AR



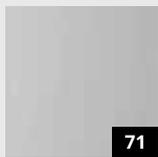
117

SL MOTION TWO Grey brushed matt AR



50

SG Old Platin



71

DM Silver brushed



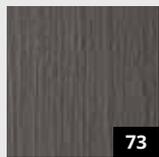
72

DM Smoke PF met



76

DM Zebrano graphite touch 1



73

DM Smoke PF met touch 1



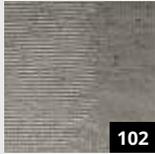
131

PL 3D Q 10-40-40 Silver brushed/Silver



131

PL 3D Q 10-40-40 Smoke PF met touch 1/Silver matt



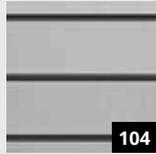
SL ART
Old Platin



SL ART
Iron Age



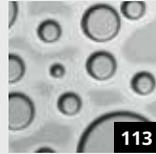
SL PIANO
Iron Age



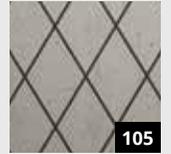
SL RIGATO
Silver brushed
matt AR



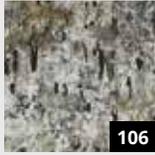
TL LINEA
104x62 Old
Platin



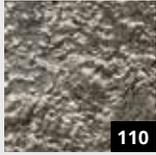
SL BUBBLE
Silver PF met/
Silver



SL LINEA
104x62 Old
Platin



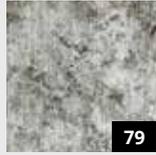
SL IMPACT
Vintage Silver



SL LAVA Grey



SL RIVET
Vintage Silver



DM Vintage
Silver



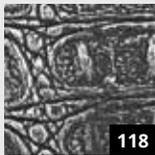
DM FLEUR
Silver/Brown



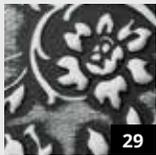
DM MONSOON
Vintage Brown



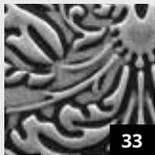
PL 3D Q-10-30
Old Platin/
Silver



SL CROCO
Smoke PF met/
Silver



LL FLORAL
Black/Silver
matt



LL IMPERIAL
Black/Silver



PL 3D H-10-30
Pearl White
PF/Gold



PL 3D ROSES
Pearl White PF/
Gold



LL FLORAL
White/Gold
matt



LL ALISE
White/Gold



LL IMPERIAL
White/Gold



PL 3D ROSES
Champagne PF
met/Gold



AC TOUCH
Creme



AC MOTION
ONE Creme



AC MOTION
TWO Creme



LL CROCO
Creme



LL Creme



LL LOUNGE
Creme



LL ROMBO 40
Creme



LL ROMBO 85
Creme



LL ROMBO 12
Creme



LL QUADRO
Creme



LL Creme ZN
200/Brown



DM OAK TREE
Light



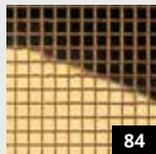
LL STRUZZO
Creme



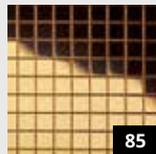
SG Magnolia



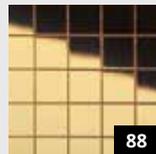
SG Malaga



MS Gold 3x3
flex. Classic



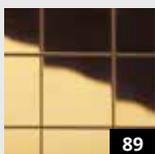
MS Gold 5x5
flex. Classic



MS Gold 10x10
flex. Classic



MS Gold 3x6
flex. Classic



MS Gold 20x20
flex. Classic



LL ROMBO 40
Antigua Gold



LL LEGUAN
Gold



LL ANTIGUA
Gold



LL FLORAL Oro



LL CREPA Oro



LL COLLAGE
Oro



68

DM Gold AR



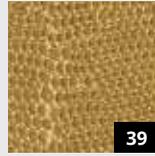
52

SG LEGUAN Gold



37

LL CROCO Oro



39

LL PEARL RAY Gold



41

LL PERSIAN Gold



64

DM Brass



65

DM Gold



56

SG ANTIGUA Gold



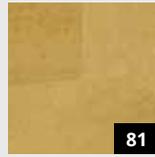
58

SG LUXURY Gold



70

DM Brass brushed matt AR



81

DM LUXURY Gold



70

DM Gold brushed matt AR



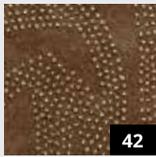
126

TL LINEA 104x62 Silent Gold



55

SG FLEUR Black/Gold



42

LL ELEGANZA Gold



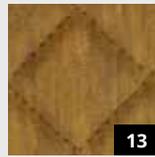
42

LL ELEGANZA Silver



54

SG Vintage Copper



13

LL ROMBO 40 Oxy Terra



21

LL LEGUAN Copper ZN 200/ Copper



22

LL LEGUAN Copper



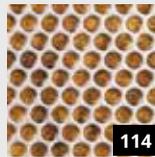
24

LL OXY Terra



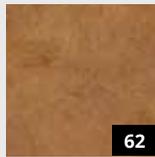
27

LL Vintage Copper



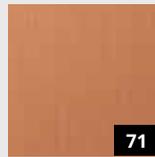
114

SL RACE Vintage Copper/Silver



62

DM Copper Age



71

DM Copper brushed



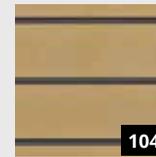
79

DM Vintage Copper



103

SL PIANO Golden Age



104

SL RIGATO Silent Gold



62

DM Golden Age



105

SL LINEA 104x62 Silent Gold



102

SL ART Golden Age



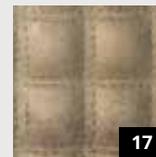
114

SL RACE Vintage Silver/Bronze



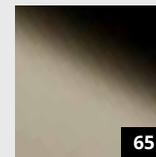
58

SG LUXURY Bronze



17

LL QUADRO Luxury Bronze



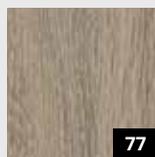
65

DM Champagne



81

DM LUXURY Bronze



77

DM OAK TREE Dark



23

LL LEGUAN Silk



52

SG LEGUAN Copper



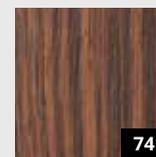
110

SL LAVA Copper



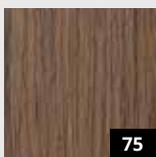
106

SL IMPACT Antique Bronze



74

DM Makassar touch 1



75

DM Tobacco touch 1



111

SL IMPERIAL Vintage Copper



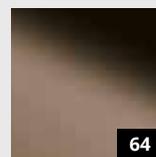
112

SL ALISE Vintage Copper



84

MS Brown 3x3 flex. Classic



64

DM Brown



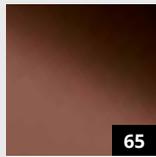
10

LL LOUNGE Mocca matt

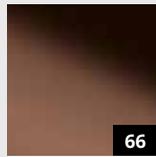


12

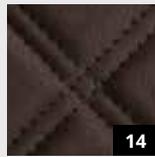
LL ROMBO 40 Mocca matt



DM Bronze 65



DM Copper 66



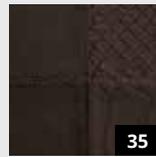
LL ROMBO 85 Mocca matt 14



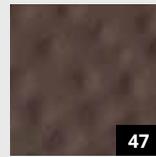
LL Dark Brown ZN 200/Beige 20



LL Dark Brown 26



LL COLLAGE Mocca matt 35



LL STRUZZO Dark Brown 47



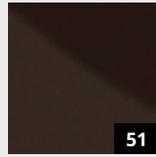
SL DAKOTA Copper 108



PL 3D Q 5-15-15 Tobacco touch 1/Silver 132



PL 3D Q 5-15-15 Mahogany/Silver 132



SG Mocca 51



LL PELO Savanna 46



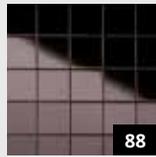
LL PELO Marabu 45



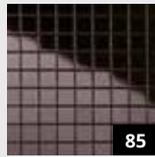
DM Anthracite AR 68



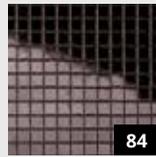
SL MOTION ONE Anthracite AR 116



MS Anthracite 10x10 flex. Classic 88



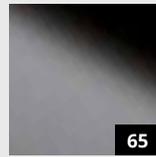
MS Anthracite 5x5 flex. Classic 85



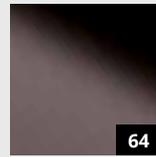
MS Anthracite 3x3 flex. Classic 84



MS Fashion Grey 5x5 flex. Classic 85



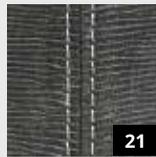
DM Fashion Grey 65



DM Anthracite 64



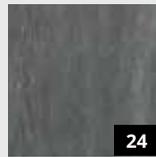
SG LACE Black/Platin 53



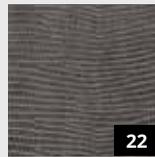
LL LEGUAN Nero ZN 200/Silver 21



LL LACE Black/Platin 31



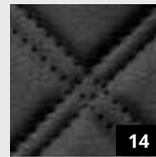
LL OXY Steel 24



LL LEGUAN Nero 22



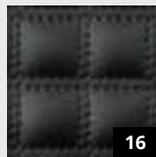
LL ROMBO 40 Nero matt 12



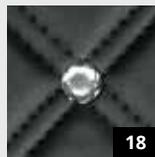
LL ROMBO 85 Nero matt 14



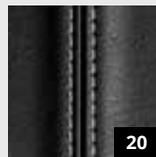
LL ROMBO 12 Nero matt 15



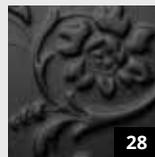
LL QUADRO Nero matt 16



CR CRISTAL ROMBO 85 Nero matt/Silver 18



LL Nero matt ZN 200/White 20



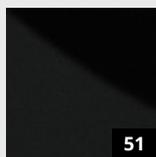
LL FLORAL Black 28



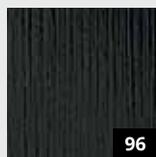
LL COLLAGE Nero matt 35



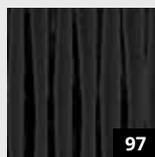
LL CROCO Black 36



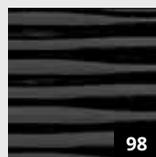
SG Nero 51



AC TOUCH Black 96



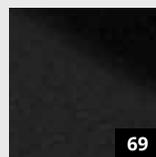
AC MOTION ONE Black 97



AC MOTION TWO Black 98



SL CROCONOVA Magic Black 119



DM Magic Black AR 69



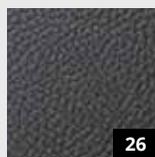
MS Magic Black 5x5 flex. Classic 87



SL DAKOTA Smoke 108



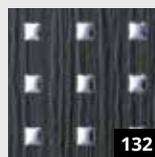
SL IMPERIAL Vintage Black 111



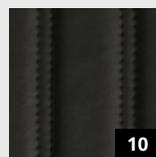
LL Black 26



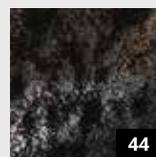
LL SNAKE Nero matt 40



PL 3D Q 5-15-15 Black touch 1/Silver 132



LL LOUNGE Nero matt 10



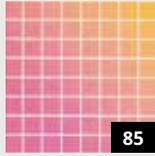
LL REGGAE 44



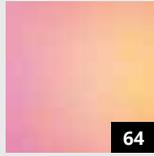
DM Rose



LL CROCO
Violetta



MS Hollywood
5x5 flex. Classic



DM Hollywood



SL BUBBLE
Orange PF/
Silver



DM Magic Red
AR



MS Magic
Red 5x5 flex.
Classic



DM Fashion
Red



DM Mint



SL BUBBLE
Blue PF/Silver



SG LEGUAN
Blue



LL LEGUAN
Blue



MS Iceblue
10x10 flex.
Classic



DM Iceblue



DM Skyblue

SIBU
DESIGN

Эту информацию подобрали тщательно и очень добросовестно. Данные основаны на практическом опыте, результатах испытаний, собственных экспериментах, и нашем сегодняшнем уровне знаний. По запросу мы можем предоставить подробные рекомендации по отдельным пунктам. За опечатки, ошибки в нормах и заблуждения не несетя ответственность!

NA

не самоклеящийся

SA

сильно самоклеящийся

FR

По запросу может поставляться
в трудновоспламеняемом исполнении

PR

Пригодный для запечатывания

PR+

Возможна цифровая/трафаретная печать

■■■■

пригодно для влажных помещений

■■■■□

ограниченно пригодно для
влажных помещений

AR

Износостоек

AR+

Устойчив к царапинам

+ ▼

На изображении показана
не вся длина панели

123

Номера для поиска образцов
в каталоге "INSPIRATIONS"

SIBU

D E S I G N

SIBU DESIGN GmbH & Co KG

Jupiterstraße 8 / 4452 Ternberg, Austria

T. 0043 (0) 7256 / 6025-0 / F. 0043 (0) 7256 / 7020

info@sibu.at / www.sibu.at

